





## TIGER und TIGER II Innovative Schleifscheiben für den Brustschliff

### TIGER

Die Tigerschleifscheibe von WINTER ist die Lösung zum wirtschaftlichen Schleifen der Spanfläche an hartmetallbestückten Sägen.

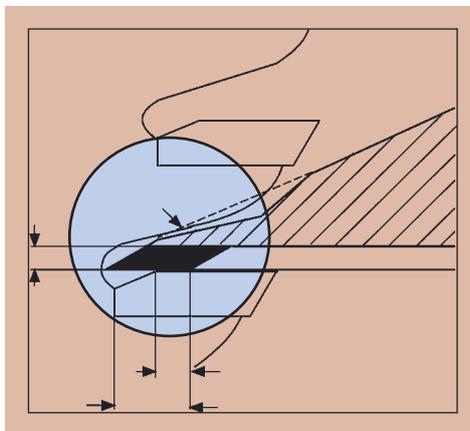
Die innovative Geometrie der Tigerschleifscheibe ermöglicht problemlos das Schleifen der Zahnbrust bei engsten Spanräumen. Durch den neuartigen Aufbau der Tigerschleifscheibe lassen sich deutlich spitzere Winkel des Schleifbelags erzeugen, gleichzeitig werden die Schleifwege kürzer.

Die bewährten WINTER K-plus Bindungen sorgen zudem für hohe Standzeiten, so dass die Tigerschleifscheibe jeden Brustschleifprozess schneller und wirtschaftlich attraktiver gestaltet.

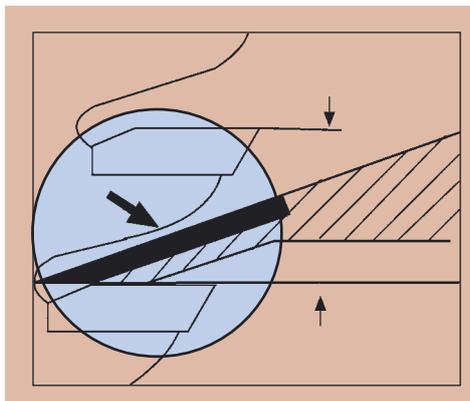


### Vorteile der TIGER Brustschleifscheiben:

#### Bisher:



#### JETZT:



#### **WINTER K-plus Schleifscheibe für alle Sägeschärfautomaten; mit selbstabrichtendem Grundkörper und hoher Bruchfestigkeit**

- Sehr enge Spanräume
- Gute Geradheit der Spanfläche  
Kein Geierschnabel
- Hohe Bruchsicherheit,  
da Belagabstützung
- Keine Al-Aufschweißungen,  
da Abstützung metallfrei
- Selbstabrichtender Grundkörper
- Kürzere Schleifzeiten  
Reduzierter Schleifweg, siehe Skizze
- Gute Lebensdauer





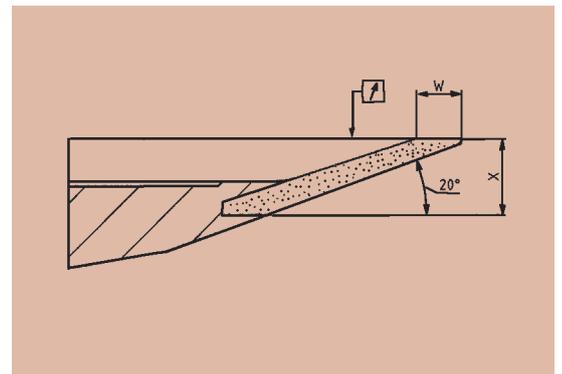
## TIGER und TIGER II Innovative Schleifscheiben für den Brustschliff

### TIGER II

Die **Tiger II** Schleifscheibe von WINTER ist die erfolgreiche Weiterentwicklung der bewährten Tigerschleifscheibe für den Brustschliff. Ausgeführt mit einem stabilen Aluminiumsockel reduziert diese Schleifscheibe nochmals deutlich den Schleifdruck und bietet zudem höchste Bruchsicherheit.

Mit einem Winkel von 25°, bzw. bei der neuen **Tiger II 20°** sogar mit einem Winkel von nur 20°, sind auch mit der **Tiger II** Schleifscheibe enge Zahnlücken kein Problem.

Die **Tiger II** Schleifscheibe ist eine Kombination aus innovativer Schleifscheibengeometrie in Verbindung mit den leistungsfähigen K-plus-Bindungen von WINTER.



### Einsatzparameter für TIGER und TIGER II Schleifscheiben:



**Kühlschmiermittel:** Öl oder synthetisch

**Zustellung:**  $a_e = 0,05 \dots 0,2 \text{ mm}$

**Vorschub-  
geschwindigkeit:**  $v_f = 2 \dots 5 \text{ mm/s}$

**Schnitt-  
geschwindigkeit:**  $v_c = 45 \text{ m/s (CHD)}$   
oder  $28 \text{ m/s (CHC)}$

**Vorteile:**  
Für enge Spanräume  
Hohe Bruchsicherheit  
Kurze Schleifzeiten  
Gute Lebensdauer

