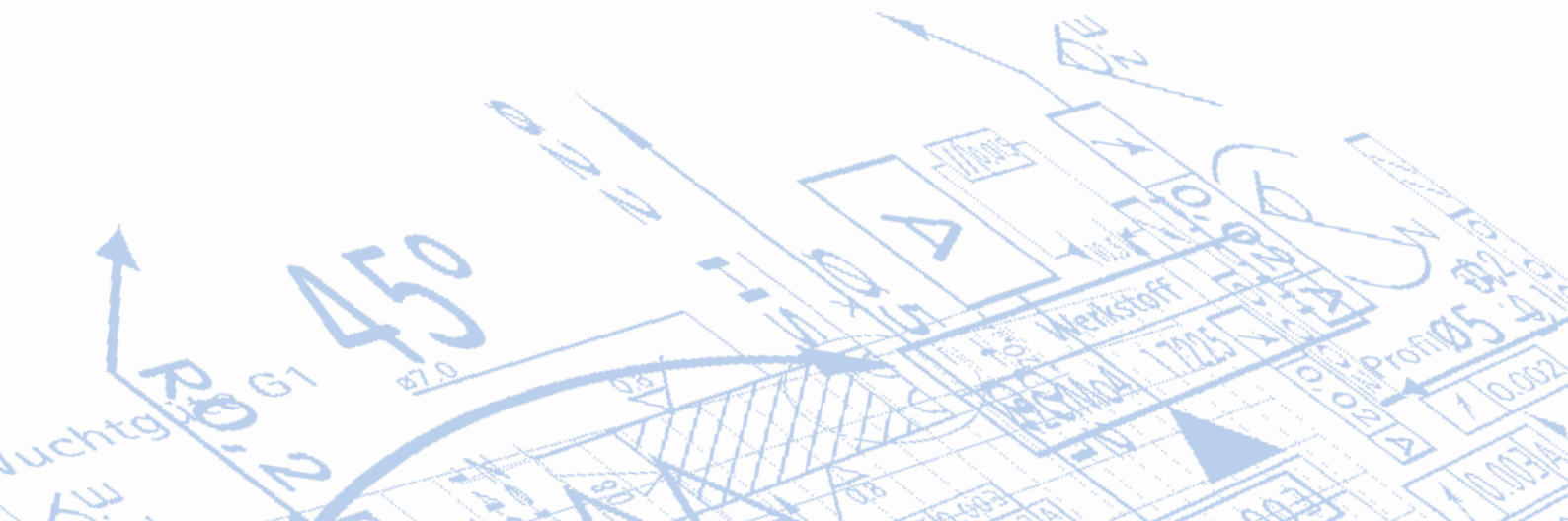


WINTER

Precision Grinding Solutions



Katalog Nr. 3

Flach- und Kristallglas

WINTER Diamantwerkzeuge für das
Bearbeiten von Flach- und Kristallglas





Katalog Nr. 1: Automobil-, Turbinen-, Wälzlager

WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Automobil-, Turbinen-, Wälzlagerindustrie



Katalog Nr. 2: Werkzeuge

WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Werkzeugindustrie



Katalog Nr. 3: Flach- und Kristallglas

WINTER Diamantwerkzeuge für das Bearbeiten von Flach- und Kristallglas



Katalog Nr. 4: Elektronik, Photovoltaik, Optik, Sonderwerkstoffe

WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Elektronik- und Photovoltaik-Industrie und für das Bearbeiten von optischen Gläsern und Sonderwerkstoffen



Katalog Nr. 5: Abrichtwerkzeuge

WINTER Diamantwerkzeuge für das Abrichten von Schleifkörpern



Katalog Nr. 6: Standardkatalog

WINTER Lagerprogramm für Diamant- und cBN-Werkzeuge

WINTER

Precision Grinding Solutions

Flach- und Kristallglas

WINTER Diamantwerkzeuge für das
Bearbeiten von Flach- und Kristallglas

Inhalt

Zur schnellen und bequemen Orientierung nutzen Sie gerne auch den Quickfinder an den Seitenrändern und das alphabetische Stichwortverzeichnis (Index) am Ende dieses Kataloges.

Informationen rund um WINTER 6

| | |
|--|----|
| Eine gute Verbindung..... | 6 |
| Momentaufnahmen einer langen Geschichte..... | 8 |
| Innovationen: Gestern war morgen | 10 |
| Die beste Lösung für Sie..... | 12 |

Werkzeuge zur Bearbeitung von Flachglas 14

| | |
|-------------------------|-----------|
| Allgemeines..... | 16 |
| Kantenbearbeitung | 16 |
| Bohren | 17 |
| Trennen | 17 |

Werkzeuge für die Glaskantenbearbeitung auf linearen Maschinen 18

| | |
|--|----|
| Standardwerkzeuge für die Kantenbearbeitung Reptila II | 21 |
| Spezialisierte Werkzeuge | 22 |

Beispiele für Maschinenbestückungen in der linearen Glaskantenbearbeitung 23

| | |
|-------------------------|----|
| Albert | 23 |
| Baudin..... | 23 |
| Bavelloni..... | 24 |
| Benteler..... | 31 |
| Besana..... | 32 |
| Bodo Gerhard..... | 33 |
| Bottero..... | 37 |
| Bovone..... | 41 |
| Busetti..... | 44 |
| Lattuada..... | 46 |
| Rohmer & Stimpfig | 57 |

| | |
|-----------------|----|
| SAL..... | 59 |
| Schiatti..... | 59 |
| Zafferani | 63 |
| Checkliste..... | 67 |

Schleifwerkzeuge für die Kantenbearbeitung auf CNC-Maschinen 68

| | |
|---------------------------|----|
| Schaftwerkzeuge..... | 70 |
| Schleifscheiben | 72 |
| Technische Hinweise | 77 |

Trennschleifscheiben 78

| | |
|--|----|
| Trennschleifscheiben mit geschlossenem Schneidrand | 78 |
| Trennschleifscheiben mit segmentiertem Schleifrand | 79 |

Bohrer 80

| | |
|------------------------------|----|
| Hohlbohrer..... | 80 |
| Bohr / Senkkombination | 82 |
| Technische Hinweise | 83 |

Polierscheiben 84

| | |
|---|----|
| FiveP-EL für die Politur - | |
| Topscheiben | 85 |
| Umfangsscheiben..... | 86 |
| FiveP-PR Cerium für Hochglanzpolitur..... | 87 |
| FiveP-BL für Saumschliff und Politur..... | 88 |
| FiveP-PE Filzscheiben für die Politur | 89 |
| FiveP-PU für die Politur- | |
| Umfangsscheiben..... | 90 |
| Rillenschleifscheiben..... | 91 |

| | |
|--|------------|
| Schleifbänder | 93 |
| Diamantschleifbänder | 94 |
| Schleifbänder NORaX® | 94 |
| Schleifbänder mit Siliziumkarbid..... | 95 |
| Polierbänder mit Kork | 100 |
| Zubehör..... | 101 |
| Reinigungs- und Schärfeite | 101 |
| Handpads..... | 102 |
| Randentschichtungsschleifscheiben | 103 |
| | |
| Werkzeuge zur Bearbeitung von Kristallglas..... | 104 |
| | |
| Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Kristallglas | 106 |
| Schleifscheiben für den Spitzprofilschliff | 106 |
| Schleifscheiben für den Rundprofilschliff..... | 108 |
| Schleifscheiben für den Flächenschliff..... | 111 |
| Schleifscheiben für den Planschliff | 113 |
| Trennschleifscheiben | 113 |
| Schleifscheiben für die Mundrandbearbeitung | 114 |
| | |
| Kompodium..... | 116 |
| | |
| Service | 118 |
| | |
| A-Z..... | 120 |
| | |
| Index..... | 130 |
| | |
| Kontakt..... | 139 |

| | |
|---------------------------------------|--|
| WINTER Fakten | |
| lineare Glaskanten- bearbeitung | |
| CNC- Glaskanten- bearbeitung | |
| Trenn- scheiben | |
| Bohrer | |
| Polier- scheiben | |
| Schleif- bänder | |
| Zubehör | |
| Kristall- glas | |
| Service A-Z Kontakt | |

Eine gute Verbindung

Stets in der Nähe und am Bedarf des Kunden orientiert – die starke Präsenz auf allen Kontinenten spiegelt den Anspruch eines führenden Global-Players wider: Mit klar strukturierten Organisationen ist Saint-Gobain in 45 Ländern aktiv, und ständig kommen neue Standorte hinzu. Das sichert nachhaltig die führende Stellung in allen Geschäftsbereichen. Allein im Schleifmittelbereich von Saint-Gobain sind über 16.000 Mitarbeiter tätig. Das Unternehmen bietet als einziger Hersteller ein komplettes Produktportfolio von Schleifmitteln und Abrichtwerkzeugen für nahezu alle Industriebranchen an. Die Premium-Marke WINTER für Diamant- und cBN-Schleifprodukte ist dabei eines der wichtigsten Zugpferde und am Markt bestens etabliert. Die Kombination von Qualitätsprodukten, Kompetenz und Service, gepaart mit dem internationalen Netzwerk des Mutterkonzerns Saint-Gobain, ist Schlüssel für Ihren Erfolg: WINTER-Werkzeuge begleiten Sie weltweit und führen Sie sicher zu Ihrem Ziel.

Saint-Gobain...

- ... wurde 1665 gegründet, um Glas für den Spiegelsaal in Versailles zu liefern.
- ... rüstet jedes zweite Auto in Europa mit Glas aus.
- ... eröffnet oder erwirbt jeden Tag einen neuen Verkaufsstandort.
- ... weihet jeden Monat ein neues Werk oder eine neue Produktionsanlage ein.
- ... beschäftigt aktuell 206.000 Mitarbeiter.
- ... erwirtschaftet 43,4 Milliarden Euro Jahresumsatz.

| | | |
|--|---|--|
| <p>Hochleistungswerkstoffe</p> <p>WINTER Schleifmittel Nr.1 weltweit</p> <p>NORTON Industrial Super Abrasives SAINT-GOBAIN Bonded Abrasives</p> <p>BAYSTATE Coated Abrasives</p> <p>flexovit Thin Wheels Construction Products</p> <p>Keramik und Kunststoff Nr.1 weltweit für thermische und mechanische Anwendungen</p> <p>Vetrotex Verstärkungsmaterialien Nr.1 weltweit</p> <p>raab karcher Baufachhandel Nr.1 weltweit im Fliesenhandel, Nr.1 in Europa im Baustoffhandel und in industrieller Zimmerei</p> | <p>Flachglas freeglass Nr.1 in Europa, Nr.3 weltweit</p> <p>Glasverpackungen Nr.1 in Europa, Nr. 3 weltweit</p> <p>Bauprodukte</p> <p>Dämmstoffe Nr.1 weltweit</p> <p>Gips/Gipskarton Nr.1 weltweit</p> <p>Rohre Nr.1 weltweit in Gusseisenrohren</p> <p>Industrielle Mörtel Nr.1 weltweit in Fliesenklebern und Wandbeschichtungen</p> <p>Außenverkleidungen Nr.1 in den USA für Fassadenverkleidungen, Nr.3 in den USA für Dachbedeckungen</p> | <p>SAINT-GOBAIN SEKURIT</p> <p>GLASSOLUTIONS</p> <p>ISOVER SAINT-GOBAIN</p> <p>Rigips SAINT-GOBAIN</p> <p>PAM SAINT-GOBAIN</p> <p>weber SAINT-GOBAIN</p> |
|--|---|--|

Weltweite Kompetenz

Saint-Gobain gehört zu den hundert größten Industriegruppen der Welt und ist führend in der Herstellung von Glas, Hochleistungswerkstoffen und Bauprodukten. Zwei wesentliche Meilensteine in Saint-Gobains Geschichte sind: Die Gründung des Unternehmens im Jahre 1665 durch Colbert unter Ludwig XIV. und die Fusion von Saint-Gobain mit Pont-à-Mousson im Jahre 1970. WINTER kam 1996 hinzu. Heute investiert der Konzern jährlich 390 Mio € in Forschung und Entwicklung, lässt jedes Jahr 300 Patente eintragen und zeigt sich als zukunftsweisend und innovativ.

Die Marke WINTER:

Seit rund 160 Jahren ist der Name WINTER weltweit Synonym für hochwertige Diamant- und cBN-Werkzeuge für die industrielle Fertigung. So hat WINTER als Pionier und Trendsetter in der Entwicklung von Hartkristallprodukten, etwa auf dem Gebiet der synthetischen Diamantherstellung, die Erfolgsgeschichte des Schleifens entscheidend mitgestaltet.

Maßgeschneiderte Lösungen – der Schlüssel zum Erfolg

Über 75 Prozent aller WINTER Produkte werden in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt. Das Ergebnis sind individuelle Schleiflösungen, die exakt auf die speziellen Anforderungen angepasst sind. Unsere Expertenteams kommen gerne auch zu Ihnen! Gemeinsam lösen wir Ihre technischen Herausforderungen!

Marktführer – mit Qualität an die Spitze

Im Bereich „Superabrasives“ ist WINTER mit seinen Qualitätsprodukten und Dienstleistungen die Nummer 1. In Europa sorgen 500 Mitarbeiter an vier Produktionsstandorten für zufriedene Kunden, weltweit sind es 2000.

INNOVATIONEN

Die WINTER Philosophie ist bis heute eng mit Innovation und technischem Fortschritt verbunden. Wir danken unseren Kunden für 160 Jahre Impulse, Herausforderung und Vertrauen. **Auch für die Zukunft gilt: Unsere Innovationen stehen für Ihren Erfolg!**

LEISTUNG

Das WINTER Leistungspaket enthält Präzisionsschleifwerkzeuge für höchste Ansprüche und umfassenden Service mit individueller Kundenbetreuung – von der Werkzeugauswahl bis hin zur Prozessoptimierung. **Nutzen Sie unser fundiertes Know-how, um Ihre Produktivität zu steigern und profitieren Sie von unserem Rundumservice!**

WINTER

PRÄZISION

Von AKKURAT bis ZUVERLÄSSIG – im WINTER Präzisionsalphabet finden Sie die treffenden Antworten. **WINTER können Sie vertrauen!**

QUALITÄT

Seit der Gründung vor 160 Jahren steht der Name WINTER für Qualität auf höchstem Niveau. Sie beginnt mit der ersten Kontaktaufnahme mit dem Kunden und verläuft über die Produktion der Werkzeuge bis hin zur Nachbetreuung und Optimierung des Produktionsprozesses. **Qualität, die Sie immer wieder aufs Neue überzeugt!**

Qualität, Umweltschutz und Sicherheit

Als verantwortungsbewusster Hersteller von Qualitätsprodukten produziert WINTER umwelt- und ressourcenschonend nach aktuellen Normen und Zertifizierungsrichtlinien und gewährleistet so dem Kunden höchste Anwendungssicherheit. WINTER ist zertifiziert nach ISO 9001 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement) und OHSAS 18001 (Arbeits- und Gesundheitschutzmanagement). Alle rotierenden WINTER Werkzeuge tragen das OSA-Sicherheitsiegel (OSA= Organization for the Safety of Abrasives).



WINTER Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Momentaufnahmen einer langen

WINTER wurde 1847 als Familienunternehmen durch Ernst Winter gegründet. An dem ursprünglichen Ziel, für unsere Kunden Hartkristallwerkzeuge höchster Qualität zu entwickeln, halten wir seit damals fest. Durch den Anspruch, immer die Besten zu sein, haben wir auf zahlreichen Anwendungsgebieten für Diamant- und cBN-Werkzeuge Pionierarbeit geleistet und verfolgen diesen Weg als Trendsetter und Technologieführer bis heute.



Ernst Winter
Goldschmied und
Diamanteur, gründete
im Jahre 1847 die Diamant-
Werkzeugfabrik WINTER.

WINTER in Hamburg

1872: Erstes
Firmengebäude
der Firma WINTER
in Hamburg.



Mit WINTER ins All

Mit WINTER Diamantwerkzeugen
geschliffene Laserreflektoren
ermöglichten genaueste astro-
nominische und geografische
Messungen.



Geschichte



Von Anfang an erfolgreich

Früherer Briefkopf sowie zeitgenössische Anzeige der Firma WINTER mit Abbildungen bzw. Auführung der bei großen Ausstellungen erworbenen Medaillen.



Prominente Zeitzeugen

Sogar Helmut Schmidt betätigte sich 1983 als „Diamantenmacher“ bei WINTER.

Plakate und Broschüren im Lauf der Zeit



Geschichte

- WINTER Fakten**
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Innovationen: Gestern war morgen

Mit der Kombination aus schöpferischem Können, Kreativität, dem Erkennen der Chancen und dem Ehrgeiz, den Erwartungen unserer Kunden gerecht zu werden, schlägt WINTER die Brücke: WINTER-Entwicklungen der Vergangenheit finden wir heute in Industriemuseen, die Zukunftsvision von gestern ist heute der Anspruch der Gegenwart. Den Erfolgen aus unserer über 160jährigen Firmengeschichte fühlen wir uns verpflichtet: Heute und in Zukunft arbeiten wir Hand in Hand mit unseren Kunden an Innovationen und an deren wirtschaftlicher Umsetzung.

1847

WINTER stellt Lithographiediamanten her, die anstelle der herkömmlichen Stahlspitzen treten.

1969

WINTER präsentiert als erster Schleifmittelhersteller weltweit cBN-Schleifscheiben mit Kunstharzbindung (KSS) zum HSS-Werkzeugschleifen.

2008

WINTER bietet tiefschleiffähige Metallbindungen und Werkzeuge mit Innenkühlung für die Glaskantenbearbeitung an.

1935

WINTER fertigt die erste bakelitgebundene Schleifscheibe. Als Ersatz für die bisher üblichen Schleifscheiben mit losem, eingehämmertem oder eingewalztem Korn.



2006

Mit Q-Flute+ Dress stellt WINTER die erste mit Diamantformrollen abrichtbare Kunstharzbindung bereit.

1975

WINTER Diamantschleifscheiben DMC- und Bornitridschleifscheiben BMC kommen auf den Markt: WINTER-MC-Schleifscheiben bearbeiten kostengünstig Profile in schwer schleifbaren Werkstücken mit verminderter Temperaturbeeinflussung des Randzonengefüges und extrem langen Profilstandzeiten. WINTER DMC- und BMC-Schleifscheiben lassen sich auf den Schleifmaschinen durch Crusherprofilieren.

2001

WINTER stellt spezielle Entwicklungen von Trennscheiben-Bindungen für Sonderkeramiken, z. B. rekristallisiertes SiC, vor.



1993

WINTER SG-Formrollen (Patentrollen) erobern als herausragende Innovation den Markt. Durch sie wird ein flexibles Abrichten von keramisch gebundenen cBN-Schleifscheiben möglich.

1958

Als Erster in Europa produziert WINTER Werkzeuge mit synthetischem Diamant als Schleifmittel. Richtungsweisend auch die WINTER Spezialkunstharzbindung, die diesen Diamanten dann zur vollen Leistungsentfaltung bringt.

1988

Die neuen superleichten Trennscheiben mit Kohlefaserkern werden patentiert.

In|no|

die; -, -en [spätlat. innovatio = Erneuerung, Veränderung, zu: innovare = erneuern, verändern, zu lat. novus = neu]



valt|ion

Im allgemeinen Sprachgebrauch wird der Begriff unspezifisch im Sinne von neuen Ideen und Erfindungen und für deren wirtschaftliche Umsetzung verwendet.



2008
WINTER Werkzeuge „Ti-Tan“ und „Furioso“ sind besonders verschleißfeste Abrichtfliesen der neuesten Generation.

1977 / 78

WINTER präsentiert die Spezialbindung VF/VFF für das Schleifen bzw. Nachschleifen polykristallinen Diamant- und Bornitrid-materials.

1996

Vier Generationen lang war die 1847 von Ernst Winter gegründete Firma im Familienbesitz. 1996 wird das Unternehmen von der französischen Saint-Gobain-Gruppe übernommen und damit Teil des internationalen Forschungsverbunds.

1971

Erstmals zeigt WINTER auf der Europäischen Werkzeugmaschinenausstellung in Mailand einen neuartigen Schleifscheibentyp, der durch eine besondere Kombination metallischer und nichtmetallischer Bindungskomponenten kurze Schleifzeiten ermöglicht (M+789).



2003

WINTER entwickelt das Diamond Dressing System DDS, welches das Abrichten von keramischen und kunstharzgebundenen Diamantschleifscheiben direkt auf der Produktionsmaschine ermöglicht. Bisher musste auf externen Maschinen mit SiC-Scheiben abgerichtet werden.

1992

Mit der „34SG“-Reihe setzt WINTER neue Standards im Bereich der VSG- und Pyrostopp-Glasbearbeitung.

1929

WINTER beginnt mit der Herstellung von Diamant-Mikrokörnungen im Sediementierverfahren.

1875

Lieferung von Teildiamanten durch WINTER an Zeiss Jena, mit denen 150 Striche auf einen Millimeter gezogen werden können.

2006

Markteinführung des glaskeramischen Bindungssystems „N7“, das es erlaubt, sehr genau auf kundenspezifische Schleifaufgaben einzugehen: Sehr hohe Bindungshärte, optimale Bindungsbetzung des Hartstoffs, perfekte Ausprägung von Bindungsbrücken gewährleisten höchste Porositäten für kühlen Schliff und extrem lange Standzeiten.

1950-1954

In großer Vielzahl entwickelt WINTER ein Programm mit galvanisch gebundenen Werkzeugen: Feilen, Schleifstifte, Trennscheiben, Bohrer.

1982

Das TDC-Abrichtverfahren (Touch Dressing cBN) wird von WINTER entwickelt und patentiert.



2001

Die „Tiger“ macht Furore mit einer revolutionären Schleifscheibengeometrie für engste Zahnzwischenräume.

WINTER Fakten

lineare Glaskantenbearbeitung

CNC-Glaskantenbearbeitung

Trennscheiben

Bohrer

Polierscheiben

Schleifbänder

Zubehör

Kristallglas

Service A-Z Kontakt

Die beste Lösung für Sie

WINTER Diamantwerkzeuge erhalten in nahezu allen Industriebranchen weltweit in Sachen Qualität, Performance und Wirtschaftlichkeit täglich beste Kritiken. Das kommt nicht von ungefähr, denn WINTER beschränkt sich nicht nur auf das Liefern des reinen Schleifmittels: In über 75 Prozent der Fälle handelt es sich um maßgeschneiderte Lösungen, die in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickelt wurden. Grundlage für dieses erfolgreiche Engineering ist ein modulares Leistungspaket, das je nach spezifischem Bedarf individuell ausgestaltet wird.

Maßgeschneiderte Produkte

Den größten Nutzen bringen Ihnen anwendungsspezifisch optimierte Schleiflösungen: Sei es mehr Produktivität, weniger Nebenzeiten oder bessere Qualität – unterm Strich sparen Sie meist deutlich Kosten ein.

Jede Ihrer fertigungstechnologischen Herausforderungen ist für unsere Produktmanager und Anwendungstechniker der Ansporn, das beste Schleifergebnis zu erreichen. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!

Neben dem hohen Prozentsatz an kundenspezifischen Lösungen bietet WINTER auch ein umfassendes Sortiment lagerhaltiger Artikel an – und liefert diese sehr kurzfristig bis an Ihre Produktionsmaschine!



Der Weg zum Ziel

Umfassende Beratung bei allen Fragen rund um WINTER Produkte und Schleifprozesse. Unsere Außendienstmitarbeiter und unser Kundenservice stehen Ihnen zur Verfügung!

Beratung

Wissen, wie's geht

Seminare zu aktuellen Schleifthemen sowie Schulungen, die auf die Wünsche und Anforderungen des Kunden abgestimmt sind.



**WINTER
Fakten**

- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Vom Besten das Beste

Wenn Sie neue fertigungstechnische Herausforderungen meistern müssen, dann arbeiten Sie eng mit unseren Spezialisten zusammen: In der Entwicklungsabteilung und dem EGTC (European Grinding Technology Centre) stehen Ihnen dazu rund 50 Wissenschaftler für applikationsfokussierte Entwicklungen auf Produkt- und Prozessebene zur Verfügung.

Das Feintuning

Unsere Anwendungs- und Entwicklungstechniker unterstützen Sie gern! Entweder bei Ihnen vor Ort oder in unserem European Grinding Technology Centre, wo wir Ihren Produktionsprozess optimieren können, ohne Ihren Workflow zu beeinträchtigen.

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater – Kontakt auf der letzten Seite

Produktentwicklung



Prozessoptimierung



Aus- und Weiterbildung



LÖSUNG



Werkzeuge zur Bearbeitung von Flachglas



Unsere moderne Welt wäre ohne Flachglas nicht denkbar, ob im Wohnbereich für Möbel und Spiegel, in der Architektur für Fenster und Fassaden oder in den vielfältigen Bereichen der Technik wie etwa als Sicherheitsglas oder in der Photovoltaik.

Das Spannungsfeld zwischen einem hervorragenden Schleifergebnis auf der einen und höchster Bearbeitungsgeschwindigkeit auf der anderen Seite wird im Bereich der Glaskantenveredelung besonders deutlich.

Unser maßgeblicher Anspruch ist es, innovative Lösungen für die individuellen Herausforderungen unserer Kunden in Form optimierter Hochleistungs-Schleifwerkzeuge anzubieten - genau abgestimmt auf die jeweiligen kundenspezifischen Bedürfnisse und Anforderungen.

Info

Weitere Information zu Anwendungen und Produkten finden Sie auf unserer Website www.winter-superabrasives.com

| | |
|------------|--|
| 16 | Allgemeines |
| 18 | Werkzeuge für die Glaskantenbearbeitung auf linearen Maschinen |
| 21 | Standardwerkzeuge für die Kantenbearbeitung Reptila II |
| 22 | Spezialisierte Werkzeuge |
| 23 | Beispiele für Maschinenbestückungen in der linearen Glaskantenbearbeitung |
| 23 | Albert |
| 23 | Baudin |
| 24 | Bavelloni |
| 31 | Benteler |
| 32 | Besana |
| 33 | Bodo Gerhard |
| 37 | Bottero |
| 41 | Bovone |
| 44 | Busetti |
| 46 | Lattuada |
| 57 | Rohmer & Stimpfig |
| 59 | SAL |
| 59 | Schiatti |
| 63 | Zafferani |
| 67 | Checkliste |
| 68 | Schleifwerkzeuge für die Kantenbearbeitung auf CNC-Maschinen |
| 70 | Schaftwerkzeuge |
| 72 | Schleifscheiben |
| 77 | Technische Hinweise |
| 78 | Trennschleifscheiben |
| 78 | Trennschleifscheiben mit geschlossenem Schneidrand |
| 79 | Trennschleifscheiben mit segmentiertem Schleifrand |
| 80 | Bohrer |
| 80 | Hohlbohrer |
| 82 | Bohr / Senkkombination |
| 83 | Technische Hinweise |
| 84 | Polierscheiben |
| 85 | FiveP-EL Topfscheiben |
| 86 | FiveP-EL Umfangscheiben |
| 87 | FiveP-PR Topfscheiben |
| 88 | FiveP-BL Topfscheiben |
| 89 | FiveP-PE Filzscheiben |
| 90 | FiveP-PU Umfangscheiben |
| 91 | FiveP-PU Rillenschleifscheiben |
| 93 | Schleifbänder |
| 94 | Diamantschleifbänder |
| 94 | Schleifbänder Norax |
| 95 | Schleifbänder mit Siliziumkarbid |
| 100 | Polierbänder mit Kork |
| 101 | Zubehör |
| 101 | Reinigungs- und Schärfeite |
| 102 | Handpads |
| 103 | Randentschichtungsschleifscheiben |

Allgemeines

Flachglas ist zu Scheiben geformtes Glas. Eingesetzt wird es in vielen Bereichen des täglichen Lebens:

- Architektur: in Form von Fenstern, Türen, Fassaden und Dächer im Innen- als auch im Außenbereich
- Möbel: Vitrinen und Tische, Scheiben und Regalböden in Möbeln und Kühlschränken; aber auch als Aquarien und Terrarien
- Transportwesen: Fenster in Autos, Zügen, Schiffen und Flugzeugen
- Technik: Flachbildschirme, Kopierer, Fenster und Spiegel mit besonderen Eigenschaften in technischen Geräten

Flachglasarten

Floatglas: Zu 95% wird Flachglas im Floatverfahren hergestellt. Das flüssige Glas wird auf ein Bad aus geschmolzenem Zinn gegossen. Es schwimmt (float = schwimmen) auf dem Zinn und breitet sich gleichmäßig aus, wodurch ein sehr ebenes Glas mit einer klar durchsichtigen, glatten Oberfläche entsteht. Die Glasdicke wird durch die Geschwindigkeit eingestellt, mit der das Glas vom Zinnbad gezogen wird.

Gussglas ist gegossenes Flachglas, das durch anschließendes Pressen oder Walzen die gewünschte Form erhält. So wird dekorativ oder funktionell strukturiertes Glas hergestellt, was lichtdurchlässig, aber meist nicht transparent ist.

Einscheibensicherheitsglas (ESG) wird durch eine thermische oder chemische Behandlung vorgespannt. Dadurch ist es widerstandsfähiger als normales Glas und zerfällt bei Bruch in kleine Teilchen, wodurch das Verletzungsrisiko verringert wird.

Verbundsicherheitsglas (VSG) besteht aus zwei oder mehr Glasscheiben, zwischen denen Kunststoffolien eingeklebt sind. Dieser Schichtaufbau gibt dem Glas eine höhere Stabilität und sorgt dafür, dass das Glas bei Bruch nicht sofort zerfällt, sondern die Bruchstücke an der Folie haften bleiben.



Kantenbearbeitung

Zur weiteren Verarbeitung wird das Flachglas auf die entsprechenden Maße geschnitten (eigentlich geritzt und kontrolliert gebrochen oder mit Diamant-Trennschleifscheiben getrennt). Die so entstandene Kante weist scharfe Ränder auf und darf nur unbearbeitet bleiben, wenn sie eingerahmt wird. In allen anderen Fällen erfolgt die Kantenveredelung durch Schleifen mit Diamantwerkzeugen und Polieren mit konventionellen Schleif- und Poliermitteln.

Kantenqualität

Kante gesäumt: Um die Verletzungsgefahr zu verringern, werden nur die Ränder des gebrochenen Glases mit einer leichten Fase versehen.

Kante geschliffen: Wenn genaue Maße benötigt werden, wird die Kante auf der ganzen Fläche geschliffen. Sie hat im Anschluss eine matte Oberfläche.

Kante poliert: Bleibt die Kante sichtbar, etwa bei Spiegeln oder Möbelglas, wird die geschliffene Kante poliert. Dadurch wird die Kantenoberfläche klar.

Kantenform

Gerade Kante: Mit der Glasoberfläche bildet die gerade Kante einen Winkel von 90°. Die Ecken werden gesäumt.



Gehrungskante: Die Kante bildet aus konstruktiven oder ästhetischen Gründen mit der Glasoberfläche einen von 90° abweichenden Winkel.



Facettenschliff: Das Glas erhält aus ästhetischen Gründen eine flache Schräge. Das ist insbesondere bei Spiegeln und bei Möbelglas üblich.



Modellkante: Die Glaskante wird mit einem besonderen Profil versehen. Als einfachste Formen sind C-Kante und Trapezprofil zu nennen, aber auch komplexere Formen werden - vor allem bei Möbelglas - verwendet.



Bohren

Neben der Bearbeitung der Kanten ist auch das Bohren von Glas ein wichtiger Arbeitsschritt. Bohrungen unterschiedlicher Größen werden verwendet z. B. für die Befestigung von Fassadenglas, für das Anbringen von Beschlägen an Türen, Möbelstücken und Spiegeln, zu dekorativen Zwecken und als ersten Arbeitsschritt für die Herstellung von Innenkonturen.

Trennen

Obwohl Glas zumeist geritzt und gebrochen wird, gibt es viele Anwendungsfälle, in denen Trennscheiben zum Einsatz kommen: Je nach geforderter Kantenqualität kann bereits bei Glasstärken ab 8 mm das Trennen die wirtschaftlichere Arbeitsweise sein, die spezielle Struktur des Verbundsicherheitsglas erfordert den Einsatz von Trennscheiben mit segmentiertem Diamantbelag, für die Herstellung von Eck- und Randausschnitten können Trennscheiben mit geschlossenem oder mit segmentiertem Diamantbelag verwendet werden.

Werkzeuge für die Glaskan- tenbearbeitung auf linearen Maschinen

Auf linearen Maschinen wird das Glas durch mehrere Bearbeitungsstationen transportiert, in denen jeweils ein Arbeitsgang der Kantenbearbeitung erfolgt. Je nach Anforderung an Seriengröße und Flexibilität bieten lineare Kantenbearbeitungsmaschinen unterschiedliche Verfahren und verlangen nach unterschiedlichen Schleifwerkzeugen:



Doppelseitige Kantenbearbeitungsmaschinen

Hier wird das Glas horizontal und gleichzeitig an den sich gegenüberliegenden Seiten bearbeitet. Je nach Seriengröße und Produktmix werden Schleifwerkzeuge mit breitem Anwendungsspektrum oder spezialisierte Scheiben mit höchsten Abtragsleistungen verwendet: Für die Produktion mittlerer bis großer Serien werden für die Veredelung von Kante und Saum zumeist Topfschleifscheiben eingesetzt, die unterschiedliche Glasdicken mit gleicher Werkzeugbestückung schleifen können. Für Großserien kommen profilierte Umfangschleifscheiben zum Einsatz, die in den einzelnen Prozessschritten deutliche Zeiteinsparungen bringen, aber pro Glasdicke jeweils einen Werkzeugsatz erfordern.

Einseitige Kantenbearbeitungsmaschinen

Pro Durchgang wird eine Seite des vertikal geführten Glases geschliffen. Die höchste Flexibilität für die Veredelung gerader Kanten, Gehrung und Saum ist durch das breite Anwendungsspektrum und das störungsfreie Schleifverhalten der Topfschleifscheiben gewährleistet.

Facettenautomaten

Auch auf diesen Maschinen wird pro Durchgang eine Seite des vertikal zugeführten Glases bearbeitet. WINTER Schleifwerkzeuge mit speziell entwickelten Geometrien und Bindungen meistern die Herausforderungen der großen Kontaktflächen, des hohen Materialabtrags und der exzellenten Oberflächengüten für die Facettenbearbeitung.

Schnittaufteilung

Auf der ersten Station sind Schleifwerkzeuge in Metallbindung wegen ihrer hohen Verschleißfestigkeit die erste Wahl. Auf den folgenden Maschinenstationen werden die Oberflächen schrittweise verfeinert - dort können dann auch kunstharzgebundene Schleifscheiben zum Einsatz kommen. Optional nach geforderter Kantenqualität besteht der letzte Arbeitsschritt aus dem Poliervorgang.



Die Darstellungen zeigen die Schleifergebnisse nach Einsatz der Korngrößen
Bild 1 - D151 Bild 2 - D107
bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten (5 m/min).

Bild 3 - D64

Die maximale Zustellung bestimmt sich durch die Zerspanleistung der Schleifscheibe und die Größe der beim Vorschliff auftretenden Kantenausbrüche, die durch die nachfolgenden Stationen beseitigt werden müssen.

Empfohlene Zustellung in Prozent vom Gesamtaufmaß

| Anzahl Stationen | Erste Station | Zweite Station | Dritte Station |
|------------------|---------------|----------------|----------------|
| 1 | 100% | | |
| 2 | 70% | 30% | |
| 3 | 50% | 30% | 20% |

Die Einsatzparameter dienen lediglich der Orientierung. Je nach Einsatzbedingung können die realen Parameter von diesen abweichen.

WINTER versteht sich nicht nur auf das Liefern des reinen Schleifwerkzeugs: In über 75 Prozent der Fälle handelt es sich um maßgeschneiderte Lösungen, die in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickelt wurden. Grundlage für dieses erfolgreiche Engineering ist ein modulares Leistungspaket, das je nach spezifischem Bedarf individuell ausgestaltet wird. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf - jede Ihrer fertigungstechnologischen Herausforderungen ist für unsere Produktmanager und Anwendungstechniker der Ansporn, das beste Schleifergebnis zu erreichen!

Gern stellen wir unseren Kunden unser Know-how zur Verfügung, durch Optimieren zahlreicher Varianten und Parameter Produktivität und Qualität zu verbessern oder Nebenzeiten zu reduzieren!

Neben den Einstellmöglichkeiten zur Prozessverbesserung an der Maschine - wie die Zustellung der einzelnen Stationen (Schnittaufteilung), Vorschubgeschwindigkeit und Anstellwinkel der Schleifscheiben - können enorme Verbesserungen durch optimierte Auslegung der Schleifscheiben erzielt werden:

Auslegung der Schleifscheiben

- Belageometrie und -ausführung
- Korngröße und Konzentration
- Bindungsart und -variante

Belageometrie und -ausführung

Für die Bearbeitung von Verbundsicherheitsglas (VSG) ist der Einsatz von segmentierten Schleifscheiben erforderlich. Die Segmentierung erlaubt das Trennen der im Gegensatz zum Glas weichen und zähen Folie. Weiterhin werden durch die Segmentierung Kühlung und Abtransport der Späne bei Glasdicken >10 mm begünstigt.

Bei Umfangschleifscheiben bestimmt die Belageometrie das Profil der zu erzeugenden Kante, das Profil der Kante findet sich also als negatives Abbild auf dem Profil der Schleifscheibe wieder.

Im Gegensatz dazu wird bei Topfscheiben die Schleifscheibenbelastung durch Radien und Schrägen auf die Schleifbelagsbreite optimal verteilt. Mit angepassten Geometrien können je nach Schleifaufgabe die Zerspanleistung und das Schleifergebnis weiter optimiert werden.

Korngröße und Konzentration

Abtragsleistung und Oberflächenqualität werden von der Korngröße bestimmt. Grobes Korn gewährt eine hohe Abtragsleistung, feines Korn hingegen eine glattere Oberfläche. Dickes Glas und hohe Zustellung verlangen im Schleifprozess also nach größerem Korn. Bei der Bearbeitung von dünnem Glas können durch die Wahl der feineren Korngrößen Ausbrüche vermieden werden. In der nachstehenden Tabelle finden Sie empfohlene Werte zur Korngröße. Die Angaben verstehen sich als Orientierungshilfe; je nach Abtragsleistung und geforderten Ergebnissen können leicht abweichende Werte notwendig sein.

Die Diamantkonzentration liegt bei der Glasbearbeitung typischerweise bei C25 bis C40. Mit niedrigeren Konzentrationen arbeiten die Schleifscheiben freier; der Anwendungsbereich ist größer und die Werkzeuge können flexibler eingesetzt werden, während Werkzeuge mit hoher Hartstoffkonzentration sehr gute Standzeiten aufweisen und hohe Abtragsraten liefern.

Auswahl der Korngröße

| Glasart Maschinentyp | Glasdicke | Korngröße für erste Station | Korngröße für zweite Station | Korngröße für dritte Station |
|--|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Spiegelglas | 3-6 mm | D76 - 200/230 | | |
| Maschinen mit einer Diamantstation | 3 mm | D76 - 200/230 | | |
| | 4-6 mm | D91 - 170/200 | | |
| | 8-10 mm | D107 - 140/170* | | |
| | 12-19 mm | D126 - 120/140* | | |
| Maschinen mit zwei Diamantstationen | 2 mm | D107 - 140/170 | D54 - 270/325 | |
| | 3-6 mm | D126 - 120/140 | D64 - 230/270 | |
| | 8-10 mm | D151 - 100/120 | D76 - 200/230 | |
| | 12-19 mm | D181 - 80/100 | D76 - 200/230 | |
| Maschinen mit drei Diamantstationen | 2 mm | D107 - 140/170 | D91 - 170/200 | D54 - 270/325 |
| | 3-4 mm | D126 - 120/140 | D91 - 170/200 | D64 - 230/270 |
| | 5-6 mm | D151 - 100/120 | D91 - 170/200 | D64 - 230/270 |
| | 8-15 mm | D181 - 80/100 | D107 - 140/170 | D76 - 200/230 |
| | 19-25 mm | D213 - 70/80 | D126 - 120/140 | D76 - 200/230 |

* bei anschließender Politur eine Korngröße feiner wählen

Bindungsart und -varianten

Metallbindungen sind durch ihre Verschleißfestigkeit und ihre hohen Kornhaltekräfte besonders gut für das Schleifen von Glas geeignet. Nur auf den letzten Schleifstationen kommen manchmal Kunstharzbindungen zum Einsatz: Trotz des etwas höheren Verschleißes zeichnen sie sich durch sehr freien und weichen Schliff aus; dünnes Glas oder besonders feine Oberflächen werden so zuverlässig bearbeitet.

Sowohl Metall- als auch Kunstharzbindungen sind in verschiedenen Varianten verfügbar, wodurch das Schleifverhalten gezielt beeinflusst werden kann und so eine optimale Anpassung des Werkzeugs an die Schleifaufgabe gewährleistet wird.

WINTER
Faktenlineare
Glaskanten-
bearbeitungCNC-
Glaskanten-
bearbeitungTrenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheibenSchleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glasService
A-Z
Kontakt

Standardwerkzeuge für die Kantenbearbeitung Reptila II

Reptila II ist ein kostengünstiges Standardprogramm für die Glaskantenbearbeitung mit breitem Anwendungsspektrum. Diese Diamant-Topfscheiben in Metall- und Kunstharzbindung sind für jede Maschine geeignet, die mit Schleifscheibendurchmesser von 150 mm arbeiten, und bieten ein hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis. Sie sind in Korngrößen von D46 (325/400) bis D252 (60/80) lieferbar.



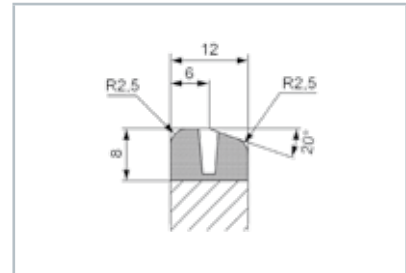
Belaggeometrien

In den folgenden Abbildungen sind die verfügbaren Belaggeometrien dargestellt:

Belagquerschnitt 12 mm x 8 mm, segmentiert

Unsere Empfehlung für:

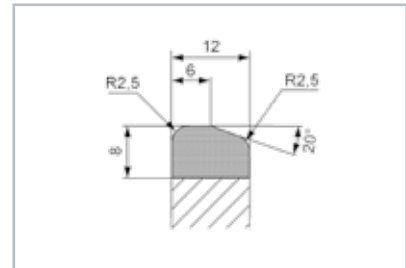
- Erste Station (Vorschliff)
- Floatglas ab 10 mm Glasdicke oder Verbundsicherheitsglas (VSG)



Belagquerschnitt 12 mm x 8 mm, geschlossen

Unsere Empfehlung für:

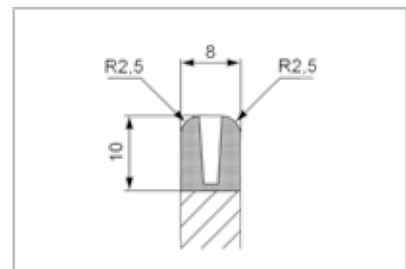
- Erste Station (Vorschliff)
- Floatglas bis 10 mm Glasdicke



Belagquerschnitt 8 mm x 10 mm, segmentiert

Unsere Empfehlung für:

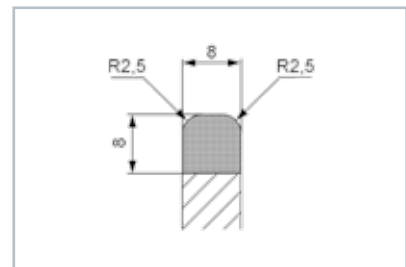
- Zweite Station (Mittelschliff)
- Floatglas ab 10 mm Glasdicke oder Verbundsicherheitsglas (VSG)



Belagquerschnitt 8 mm x 8 mm, geschlossen

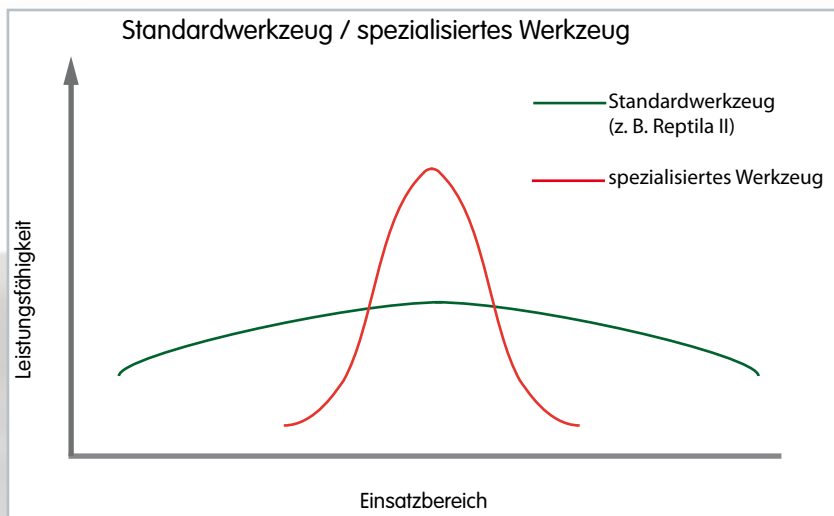
Unsere Empfehlung für:

- Dritte Station (Feinschliff)
- Floatglas in allen Glasdicken



Spezialisierte Werkzeuge

Für höchste Flexibilität und sichere Schleifergebnisse kommen Werkzeuge mit sehr breitem Anwendungsspektrum wie z. B. Reptila II zum Einsatz; exzellente Leistungen und höchste Standzeit werden mit spezialisierten Werkzeugen erzielt:



Wenn komplexe Anwendungen analysiert werden müssen und modernste Technologie zur Produktoptimierung notwendig ist, dann ist WINTER die richtige Adresse. Wir verstehen uns als Lieferant von hochentwickelten Schleiflösungen. Unsere Leistung umfasst also mehr als nur das Liefern des eigentlichen Schleifwerkzeugs. Sie enthält unsere Bereitschaft zur partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit unseren Kunden, um dort bestehende Schleifprozesse kontinuierlich zu verbessern, die Produktivität zu erhöhen und die Kosten zu senken. Attribute wie Vertrauen, Kompetenz und Zuverlässigkeit sind dafür das Fundament. Unser maßgeblicher Anspruch ist es, innovative Lösungen für die individuellen Herausforderungen unserer Kunden in Form optimierter Hochleistungs-Schleifwerkzeuge anzubieten - genau abgestimmt auf die jeweiligen kundenspezifischen Bedürfnisse und Anforderungen.

Auf den folgenden Seiten finden Sie erprobte Beispiele für Maschinenbestückungen - selbstverständlich können diese Empfehlungen nur eine Orientierungshilfe für Sie sein. Sprechen Sie mit uns, wir helfen Ihnen gern bei der Lösung Ihrer Schleifaufgabe.

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Beispiele für Maschinenbestückungen für die lineare Glaskantenbearbeitung

Albert

Albert 32 F3000

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------|
| 1. | Kante Vorschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D126 | Metall | 69014121651 |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014121549 |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014121552 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014121552 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014121552 |
| 6. | Eckenstoß | Umfangsscheibe | geschlossen | 90 | D64 | Metall | 69014125950 |

Baudin

Baudin 581

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|--------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------|
| 1. | Gehrung Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Metall | 07958755317 |

Baudin 681

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|--------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958753880 |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014138257 [€] |

4 - 19 mm Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Gehrung Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958753880 € |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D76 | Metall | 69014146829 € |

Baudin 1081

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-----------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958753880 € |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958714914 € |
| 3. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014138257 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014139299 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014139299 € ²⁾ |

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014136219 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958701055 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958701106 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014139299 € |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014139299 € |

Bavelloni

Bavelloni MB4

4 mm Floatglas, C-Kante - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschliff | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D107 | Metall | 60157668510 |
| 2. | Kante Feinschliff | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D54 | Metall | 60157668511 |

12 mm Floatglas, C-Kante - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschliff | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D126 | Metall | 60157668514 |
| 2. | Kante Feinschliff | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D64 | Metall | 60157668515 |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

5 mm Floatglas, Trapezprofil - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D126 | Metall | 69014121528 |
| 2. | Kante Feinschliff | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D64 | Metall | 69014121529 |

6 mm Floatglas, Trapezprofil - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D126 | Metall | 69014121530 |
| 2. | Kante Feinschliff | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D64 | Metall | 69014121531 |

Bavelloni Gemy 6

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-------------|-----------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014133064 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | SC280 (SiC) | Kunstharz | 07958701838 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | SC280 (SiC) | Kunstharz | 07958701838 |

Bavelloni Gemy 8

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014133064 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

Bavelloni Gemy 9C

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014133064 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

Bavelloni Gemy 11

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014133064 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014143338 € ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014133064 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014143338 € ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958715643 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

Bavelloni Gemy V10

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-----------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958715484 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014143338 € ²⁾ |
| 3. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014133064 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014143338 € ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

Bavelloni Gemy V14

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014132740 € |
| 2. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 3. | Gehrung Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958715484 |
| 4. | Gehrung Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014143338 € ²⁾ |
| 5. | Gehrung Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 10. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 5. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014132740 € |
| 2. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 3. | Gehrung Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958715484 |
| 4. | Gehrung Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014143338 € ²⁾ |
| 5. | Gehrung Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958715643 € |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 10. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

Bavelloni MAX 50

Facette - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Facette Vorschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D181 | Metall | 66260389070 |
| 2. | Facette Vorschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D126 | Metall | 66260392071 |
| 3. | Facette Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958737264 |
| 4. | Facette Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Kunstharz | 07958737265 |
| 5. | Facette Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D25 | Kunstharz | 07958737266 |
| 6. | Facette Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D20B | Kunstharz | 60157654906 |

Bavelloni MAX 60

Facette - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Facette Vorschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D181 | Metall | 66260389070 |
| 2. | Facette Vorschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D126 | Metall | 66260392071 |
| 3. | Facette Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958737264 |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-----------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 4. | Facette Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Kunstharz | 07958737265 |
| 5. | Facette Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D25 | Kunstharz | 07958737266 |
| 6. | Facette Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D20B | Kunstharz | 60157654906 |

Bavelloni MAX 80

Facette - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-----------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 1. | Facette Vorschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D181 | Metall | 66260389070 |
| 2. | Facette Vorschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D126 | Metall | 66260392071 |
| 3. | Facette Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958737264 |
| 4. | Facette Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Kunstharz | 07958737265 |
| 5. | Facette Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D25 | Kunstharz | 07958737266 |
| 6. | Facette Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D20B | Kunstharz | 60157654906 |

Bavelloni PR 88

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014133064 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260127038 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260127038 |

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014133064 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260127038 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260127038 |

Bavelloni CR 1111

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014133064 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 69014133233 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260127038 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260127038 |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014133064 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014143338 € ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260127038 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260127038 |

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit feinerer Körnung ab 2. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958746484 |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Metall | 66260131386 |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260116909 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260127038 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260127038 |

Bavelloni PRV 99

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958755252 |
| 2. | Gehrung Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

4 - 12 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014133226 € |
| 2. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958715484 |
| 2. | Gehrung Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014133064 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014137632 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014133232 € ²⁾ |

Bavelloni VX 8

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D126 | Metall | 07958755307 |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D64 | Metall | 07958739631 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260390662 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260390662 |

Bavelloni VX 10

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **segmentierter** Scheibe auf 1. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D151 | Metall | 07958709833 |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D107 | Metall | 60157693274 |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Kunstharz | 07958709836 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260390662 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260390662 |
| 11. | Eckenstoß | Umfangsscheibe | geschlossen | 50 | D64 | Metall | 60157697438 |

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **geschlossener** Scheibe auf 1. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D151 | Metall | 07958709834 |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D107 | Metall | 60157693274 |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Kunstharz | 07958709836 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260390662 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260390662 |
| 11. | Eckenstoß | Umfangsscheibe | geschlossen | 50 | D64 | Metall | 60157697438 |

Bavelloni VX 11

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **segmentierter** Scheibe auf 1. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D151 | Metall | 07958709833 |
| 2. | Kante Mittelschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D107 | Metall | 60157693274 |
| 3. | Kante Feinschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Kunstharz | 07958709836 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260390662 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260390662 |
| 11. | Eckenstoß | Umfangsscheibe | geschlossen | 50 | D64 | Metall | 60157697438 |

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **geschlossener** Scheibe auf 1. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D151 | Metall | 07958709834 |
| 2. | Kante Mittelschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D107 | Metall | 60157693274 |
| 3. | Kante Feinschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Kunstharz | 07958709836 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260390662 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260390662 |
| 11. | Eckenstoß | Umfangsscheibe | geschlossen | 50 | D64 | Metall | 60157697438 |

Benteler

3 - 10 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D126 | Metall | 69014125949 ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Metall | 07958700062 ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D64 | Metall | 07958702204 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D54 | Metall | 66260341055 ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D54 | Metall | 66260341055 ²⁾ |
| 11. | Eckenstoß | Umfangsscheibe | geschlossen | 50 | D64 | Metall | 69014169090 ²⁾ |

3 - 10 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D126 | Metall | 69014125949 ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Metall | 07958700062 ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D64 | Kunstharz | 69014149094 ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D54 | Metall | 66260341055 ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D54 | Metall | 66260341055 ²⁾ |
| 11. | Eckenstoß | Umfangsscheibe | geschlossen | 50 | D64 | Metall | 69014169090 ²⁾ |

REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D151 | Metall | 69014143157 ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Metall | 07958700062 ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Kunstharz | 07958706755 ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D54 | Metall | 66260341055 ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D54 | Metall | 66260341055 ²⁾ |
| 11. | Eckenstoß | Umfangsscheibe | geschlossen | 50 | D64 | Metall | 69014169090 ²⁾ |

8 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D181 | Metall | 69014125948 ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D126 | Metall | 69014125949 ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D91 | Kunstharz | 07958703461 ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D54 | Metall | 66260341055 ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D54 | Metall | 66260341055 ²⁾ |
| 11. | Eckenstoß | Umfangsscheibe | geschlossen | 50 | D64 | Metall | 69014169090 ²⁾ |

Besana

Besana SQ 10 / T

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014132507 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958702642 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014145493 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260113731 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260113731 |

6 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014142195 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958715069 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014145493 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260113731 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260113731 |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

Bodo Gerhard

Bodo Gerhard K 1507

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958746661 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014134806 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

Bodo Gerhard K 300 E

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958708442 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 € |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

Bodo Gerhard K 300 GE

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958715581 |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 € |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

Bodo Gerhard K 3008

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958708442 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 € |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Bodo Gerhard K 3010

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958708442 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958714905 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958708442 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958708447 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

Bodo Gerhard K 310 GE

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung- einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958715581 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014134806 € |
| 3. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung- einseitig, mit **Kunstharz-scheibe** auf 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|---------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958715581 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014134806 € |
| 3. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958715714 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958708442 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014134806 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

Bodo Gerhard K 400 E

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958708442 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958714905 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958708442 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958708447 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

Bodo Gerhard K 414 GE

4 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D181 | Metall | 69014145887 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D151 | Metall | 66260116254 |
| 3. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D91 | Metall | 66260117058 |
| 4. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D54 | Metall | 66260117060 |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 10. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

Bodo Gerhard KG 1505

4 - 12 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958746661 € |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Bodo Gerhard KG 3008

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung- einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014129430 |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 [€] |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

5 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958708442 [€] |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 [€] |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

Bodo Gerhard KG 3010

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung- einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-----------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958715581 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014134806 [€] |
| 3. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 [€] |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig, mit **Kunstharz-
scheibe** auf 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-----------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|---------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958715581 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014134806 [€] |
| 3. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958715714 [€] |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958708442 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014134806 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147162 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

Bodo Gerhard KG 6014

10 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D181 | Metall | 69014145887 |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D151 | Metall | 66260116254 |
| 3. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D91 | Metall | 66260117058 |
| 4. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D54 | Metall | 66260117060 |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |
| 10. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 125 | D54 | Metall | 66260343029 ²⁾ |

Bottero

Bottero 106 F

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014137090 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

Bottero 106 F

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014137090 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

Bottero 110 FC

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 69014137171 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 69014137171 € ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 69014139902 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958712583 € ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958712583 € ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958701742 € |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

Bottero 111 F

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 69014137171 € |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 69014137171 € |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 69014139902 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958712583 € ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958712583 € ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958701742 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

Bottero Titan 220

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 69014137171 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 66260379149 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 66260379149 |

Bottero Titan 222

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|------------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958712583 € ²⁾ |
| 3. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |
| 4. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunsthartz | 07958712585 € |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 66260379149 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 66260379149 |

Bottero 810 BC-BCS

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|------------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 69014137171 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunsthartz | 07958701742 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

Bottero 810 BR-BRS

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-----------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|------------|-----------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958717257 |
| 2. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 69014137171 € |
| 3. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunsthartz | 07958701742 € |
| 4. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunsthartz | 07958712585 € |
| 5. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Kunsthartz | 07958715478 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

Bottero 814 BC/BCS

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 07958715417 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014145140 € |
| 3. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |
| 7. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 69014147208 € |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |
| 10. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014137176 € ²⁾ |

Bovone

Bovone ELB 10

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138051 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958701057 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014140598 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014138054 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014138054 € ²⁾ |

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138051 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958701057 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958701039 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014138054 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014138054 € ²⁾ |

6 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 69014140596 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014140597 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014140598 € ²⁾ |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014138054 € ²⁾ |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014138054 € ²⁾ |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

Bovone ELB 10/45

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-----------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|------------|-----------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 07958701045 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014140597 € |
| 3. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014138053 € ²⁾ |
| 4. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunsthartz | 07958736896 € ²⁾ |
| 5. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D46 | Kunsthartz | 07958736897 € ²⁾ |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014138054 € ²⁾ |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014138054 € ²⁾ |

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|------------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 69014140596 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014140597 € |
| 3. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014138053 € ²⁾ |
| 4. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunsthartz | 07958736896 € ²⁾ |
| 5. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D46 | Kunsthartz | 07958736897 € ²⁾ |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014138054 € ²⁾ |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014138054 € ²⁾ |

Bovone ELB 14

6 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|------------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 69014140596 € |
| 2. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014140597 € |
| 3. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014138053 € ²⁾ |
| 4. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Kunsthartz | 07958701820 |
| 5. | Saum Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D76 | Metall | 07958731103 |
| 6. | Saum Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D76 | Metall | 07958731103 |
| 7. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D76 | Kunsthartz | 07958736896 € ²⁾ |
| 8. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D46 | Kunsthartz | 07958736897 € ²⁾ |
| 9. | Saum Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D46 | Kunsthartz | 07958737131 |
| 10. | Saum Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D46 | Kunsthartz | 07958737131 |

Bovone ELB 14/45

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|--------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D213 | Metall | 66260127993 |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|-----------------------------|
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138051 € ²⁾ |
| 3. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014138053 € ²⁾ |
| 4. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D76 | Kunstharz | 07958736896 ²⁾ |
| 5. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D46 | Kunstharz | 07958736897 ²⁾ |
| 7. | Kante Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014138050 € |
| 8. | Saum Vorschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Metall | 07958701059 € |
| 9. | Saum Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D46 | Kunstharz | 07958737133 € |
| 10. | Saum Vorschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Metall | 07958701059 € |
| 11. | Saum Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D46 | Kunstharz | 07958737133 € |
| 12. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958736896 ²⁾ |
| 13. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D46 | Kunstharz | 07958736897 ²⁾ |

Bovone ELB 17/45 CNC

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|-----------------------------|
| 1. | Gehrung Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D213 | Metall | 66260127993 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138051 € ²⁾ |
| 3. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014138053 € ²⁾ |
| 4. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D76 | Kunstharz | 07958736896 ²⁾ |
| 5. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D46 | Kunstharz | 07958736897 ²⁾ |
| 7. | Kante Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014138050 € |
| 8. | Saum Vorschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Metall | 07958701059 € |
| 9. | Saum Vorschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Metall | 07958701059 € |
| 10. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958736896 ²⁾ |
| 11. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D46 | Kunstharz | 07958736897 ²⁾ |
| 12. | Saum Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D46 | Kunstharz | 07958737133 € |
| 13. | Saum Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D46 | Kunstharz | 07958737133 € |

Bovone MINI MAXI 371

Facette - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Facette Vorschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D181 | Metall | 07958755253 |
| 2. | Facette Vorschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D126 | Metall | 07958755254 |
| 3. | Facette Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 148 | D107 | Kunstharz | 07958755269 |
| 4. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 69014148777 |
| 5. | Facette Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 148 | D76 | Kunstharz | 69014185976 |
| 6. | Facette Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 148 | D46 | Kunstharz | 69014185975 |
| 7. | Facette Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 148 | D25 | Kunstharz | 69014194089 |
| 8. | Facette Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 148 | D20B | Kunstharz | 69014194087 |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Busetti

Busetti F8

3 - 10 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D107 | Metall | 66260389770 |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D64 | Metall | 07958715481 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |

3 - 10 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 2. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|---------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D107 | Metall | 66260389770 |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D76 | Kunstharz | 07958715477 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D151 | Metall | 60157677371 |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D76 | Metall | 07958715480 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |

Busetti F10-C

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D151 | Metall | 60157677371 |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Metall | 60157669092 |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D64 | Metall | 07958715481 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestellnummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|---------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D151 | Metall | 69014142973 |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Metall | 60157669092 |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Kunstharz | 69014182793 |

REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |

Busetti F10-P

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Umfangsscheibe | segmentiert | 200 | D181 | Metall | 07958746094 |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D107 | Metall | 60157694288 |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D91 | Kunstharz | 07958715485 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |

Busetti F12-C

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D151 | Metall | 69014142973 |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D107 | Metall | 60157694288 |
| 3. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D76 | Metall | 07958715480 |
| 4. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D64 | Kunstharz | 60157677396 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D181 | Metall | 07958715136 |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D126 | Metall | 07958715141 |
| 3. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Metall | 60157675804 |
| 4. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Kunstharz | 69014182793 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |

Busetti F12-P

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Umfangsscheibe | segmentiert | 200 | D181 | Metall | 07958746094 |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D107 | Metall | 60157694288 |
| 3. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D76 | Metall | 07958715480 |

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 4. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D64 | Kunstharz | 60157677396 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Umfangsscheibe | segmentiert | 200 | D181 | Metall | 07958746094 |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 175 | D126 | Metall | 07958715141 |
| 3. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Metall | 60157675804 |
| 4. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 175 | D91 | Kunstharz | 69014182793 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Metall | 66260378845 |

Lattuada

Lattuada AL 10 M

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014145501 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958710299 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958715182 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958715062 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

Lattuada AL 4 E

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958714909 € |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958714912 € |

Lattuada AL 5 AV

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958715137 |

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958714909 € |

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958715135 |

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958714912 € |

Lattuada AL 5 E

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958714909 € |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958714912 € |

Lattuada AL 6 AV

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958715135 |
| 2. | Gehrung Feinschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 690141147522 € |

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958710300 |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |

Lattuada AL 6 E

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |

Lattuada AL 7 AV

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958715135 |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958710300 |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |

Lattuada AL 7 EC

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |

Lattuada AL 8 E

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

Lattuada AL 9 E

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

Lattuada AL 9 M AV

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958715135 |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

€ REPTILA II
 2) ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958710300 |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

Lattuada AL 9 M C

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

Lattuada TL 10 AV C

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958715135 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958710299 € |
| 3. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958715182 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958710299 € |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958715182 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958710300 |
| 2. | Gehrung Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958714912 € |
| 3. | Gehrung Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958715181 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958714912 € |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958715181 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

Lattuada TL 10 C

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958710299 € |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958715182 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958715062 € |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunsthartzscheibe** auf 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|------------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958715062 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunsthartz | 07958715181 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

Lattuada TL 11

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|------------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958710229 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunsthartz | 69014145598 € |

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|------------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 69014147518 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958715063 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Metall | 07958713732 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunsthartz | 07958715182 € |

Lattuada TL 12 C

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|------------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958710299 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 69014138046 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunsthartz | 69014145598 € |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 69014147518 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958715063 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Metall | 07958713732 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958715182 € |

Lattuada TL 13

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 69014147518 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958715063 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 69014138046 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958715182 € |

Lattuada TL 9 AV

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958715135 |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958710300 |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

4 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014147522 € |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

Lattuada TLR 11 AV C

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-----------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 1. | Gehrung Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 07958715261 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958714913 € |
| 3. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 69014138046 € |
| 4. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958715182 € |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 10. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 69014147518 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958714913 € |
| 3. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 69014138046 € |
| 4. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958715182 € |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 10. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

Lattuada TLR 13 AV C

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-----------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 1. | Gehrung Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 07958715261 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958714913 € |
| 3. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958715062 € |
| 4. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958707729 € |
| 5. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunstharz | 69014145598 € |
| 10. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 07958710406 |
| 12. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 07958710406 |

Lattuada TLR 13 C

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D126 | Metall | 69014147520 € |
| 3. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 69014138046 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958715182 € |
| 9. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunstharz | 69014145598 € |

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 69014147518 € |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 3. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958715062 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958715181 € |
| 9. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunstharz | 07958715182 € |

Lattuada TLR 14

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D126 | Metall | 07958715063 € |
| 3. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958710299 € |
| 4. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958715181 € |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 9. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunstharz | 69014145598 € |
| 10. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Kunstharz | 07958717461 € |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|------------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 69014147518 € |
| 2. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 3. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958715062 € |
| 4. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunsthartz | 07958715181 € |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 9. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunsthartz | 69014145598 € |
| 10. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D54 | Kunsthartz | 07958717461 € |

10 - 35 mm Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|------------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D213 | Metall | 07958714900 € |
| 2. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 3. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014147520 € |
| 4. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Kunsthartz | 07958717462 € |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 9. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D76 | Kunsthartz | 07958717463 € |
| 10. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunsthartz | 69014145598 € |

Lattuada TLR 14 AV C

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|------------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 07958715261 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958714913 € |
| 3. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958710299 € |
| 4. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Kunsthartz | 07958715182 € |
| 8. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958714909 € |
| 9. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 11. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

Lattuada TLR 15 C

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D126 | Metall | 69014147520 € |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 3. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958710299 € |
| 4. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958715181 € |
| 5. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunstharz | 69014145598 € |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 69014147518 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 3. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958715062 € |
| 4. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958715181 € |
| 5. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunstharz | 69014145598 € |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 100 | D54 | Metall | 66260364373 |

Lattuada TLR 16 AV C

5 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 07958715261 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014138049 € |
| 3. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958715062 € |
| 4. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Kunstharz | 07958715181 € |
| 5. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D64 | Kunstharz | 69014145598 € |
| 10. | Kante Vorschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958714909 € |
| 11. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 07958710406 |
| 13. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 07958710406 |

Rohmer & Stimpfig

Rohmer & Stimpfig

2 mm Floatglas, C-Kante - CNC

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D54 | Metall | 07958755255 |
| 2. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D54 | Metall | 07958755255 |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

3 mm Floatglas, C-Kante - CNC

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D76 | Metall | 07958755256 |
| 2. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D76 | Metall | 07958755256 |

4 mm Floatglas, C-Kante - CNC

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D107 | Metall | 07958755258 |
| 2. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D107 | Metall | 07958755258 |

4 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D107 | Metall | 07958755259 |
| 2. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D107 | Metall | 07958755259 |

5 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D107 | Metall | 07958755260 |
| 2. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D107 | Metall | 07958755260 |

6 mm Floatglas, C-Kante - CNC

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D126 | Metall | 66260156119 |
| 2. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D126 | Metall | 66260156119 |

6 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D126 | Metall | 07958755263 |
| 2. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D126 | Metall | 07958755263 |

8 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D126 | Metall | 07958755264 |
| 2. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D126 | Metall | 07958755264 |

10 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D151 | Metall | 07958755265 |
| 2. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D151 | Metall | 07958755265 |

12 mm Floatglas, Trapezprofil - CNC

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D151 | Metall | 07958755266 |
| 2. | Kante | Umfangsscheibe | geschlossen | 200 | D151 | Metall | 07958755266 |

SAL

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - doppelseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | segmentiert | 200 | D151 | Metall | 07958700950 |
| 2. | Kante Mittelschleif | Topfscheibe | geschlossen | 200 | D107 | Metall | 07958700951 |
| 3. | Kante Feinschleif | Topfscheibe | geschlossen | 200 | D91 | Kunstharz | 07958700947 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 200 | D64 | Kunstharz | 69014133512 |
| 6. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 200 | D64 | Kunstharz | 69014133512 |

Schiatti

Schiatti FPS 10

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958715064 ²⁾ |
| 2. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 2. und 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|---------------------------|
| 1. | Kante Vorschleif | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958715064 ²⁾ |
| 2. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D64 | Kunstharz | 07958701807 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D64 | Kunstharz | 07958701807 |

²⁾ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014137637 € |
| 2. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 2. und 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014137637 € |
| 2. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D64 | Kunstharz | 07958701807 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D64 | Kunstharz | 07958701807 |

Schiatti FPS 10 S

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958715064 € |
| 2. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 2. und 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 07958715064 € |
| 2. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D64 | Kunstharz | 07958701807 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D64 | Kunstharz | 07958701807 |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014137637 € |
| 2. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig, mit **Kunstharzscheibe** auf 2. und 3. Station

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014137637 € |
| 2. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D64 | Kunstharz | 07958701807 |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D64 | Kunstharz | 07958701807 |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

Schiatti FPS 15

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014132536 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 07958717241 € |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

Schiatti FPS 15 S

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014132536 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 07958717241 € |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

Schiatti FPS 15 M 60

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 07958715642 |
| 2. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 07958717241 € |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014132536 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 07958717241 € |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

Schiatti FPS 15 RS

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014132536 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 07958717241 € |
| 3. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Schiatti FPS 20 R

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014132536 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 69014142548 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 07958717241 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

Schiatti FPS 20 RS

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014132536 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D107 | Metall | 69014142548 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 07958717241 € |
| 4. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 5. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

Schiatti FPS 50 RMB

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-----------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958715641 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014137637 € |
| 3. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Kunstharz | 07958717167 € |
| 4. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D64 | Kunstharz | 07958755308 |
| 5. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D46 | Kunstharz | 07958738995 |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|---------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014132536 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014137637 € |
| 3. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Kunstharz | 07958717167 € |
| 4. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D64 | Kunstharz | 07958755308 |
| 5. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D46 | Kunstharz | 07958738995 |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

Schiatti SME 10

4 - 15 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 07958715641 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014137637 € |
| 3. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 07958717241 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

4 - 15 mm Floatglas, **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014132536 € |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014137637 € |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 07958717241 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

5 - 19 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum **und/oder** Gehrung - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-----------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Gehrung Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D181 | Metall | 07958715640 |
| 2. | Gehrung Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D126 | Metall | 69014137637 € |
| 3. | Gehrung Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 07958717241 € |
| 7. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |
| 8. | Saum | Topfscheibe | geschlossen | 130 | D54 | Metall | 69014129259 |

Zafferani

Zafferani 4 FPE

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958714896 € |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014145140 € |

€ REPTILA II
 2) ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

Zafferani 5 FPE

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958714896 € |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014145140 € |

Zafferani 6 FPE

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014137090 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

Zafferani Flat 10 FPE

4 - 19 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|---------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Mittelschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 07958712583 € ²⁾ |
| 3. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

Zafferani Flat 5 BS

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Metall | 69014147208 € |

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben-geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell-nummer |
|---------|-------------------|---------------------------|-------------|------------------|-----------|---------|----------------|
| 1. | Kante Vorschliiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014145140 € |

Zafferani Flat 630

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014137090 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

Zafferani Flat 7 BS

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Metall | 69014147208 € |

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014145140 € |

Zafferani Flat 8 BS

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

6 - 22 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Metall | 07958714906 € |

Zafferani Flat 8 BS30

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
Alle Maße in mm

6 - 25 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), **nur** gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D91 | Metall | 07958714906 € |

Zafferani Flat 8 FPE

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014137090 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

Zafferani Flat 830

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014137090 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

Zafferani Flat 9 FPE

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014137090 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschlift | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
 Alle Maße in mm

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Zafferani Flat 930

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D151 | Metall | 69014137090 € |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|-----------------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D151 | Metall | 69014137178 € ²⁾ |
| 2. | Kante Feinschliff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D76 | Metall | 69014139437 € ²⁾ |

Zafferani Pony

4 - 12 mm Floatglas, gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | geschlossen | 150 | D91 | Metall | 07958714896 € |

4 - 15 mm Float- und Verbundsicherheitsglas (VSG), gerade Kante mit Saum - einseitig

| Station | Aufgabe | Schleifscheiben- geometrie | Ausführung | Durchmesser [mm] | Korngröße | Bindung | Bestell- nummer |
|---------|-------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------|---------|--------------------|
| 1. | Kante Vorschleiff | Topfscheibe | segmentiert | 150 | D107 | Metall | 69014145140 € |

Checkliste

Checkliste der benötigten Angaben für die Auswahl einer geeigneten Spezifikation für die lineare Kantenveredelung von Flachglas

1. Verbesserungswunsch: höhere Produktivität, bessere Qualität
2. Maschine (Hersteller und Modell)
3. Glasdicke (überwiegend)
4. Zu bearbeitendes Glas: Floatglas oder Verbundsicherheitsglas (VSG)
5. Qualitätsanforderungen
6. Glasabtrag: gesamt, ggf. pro Station
7. Vorschubgeschwindigkeit

€ REPTILA II
²⁾ ab Lager lieferbar
Alle Maße in mm

Schleifwerkzeuge für die Kantenbearbeitung auf CNC-Maschinen

Das WINTER Schleifscheibenprogramm für die Glaskantenbearbeitung auf CNC-Maschinen bietet für jeden Einsatzfall eine passende Lösung.

Bei der CNC-Kantenbearbeitung werden hohe Ansprüche an die Kantenqualität gestellt. Jeder noch so kleine Fehler mindert die Qualität des Werkstücks und damit seinen Preis, oder erhöht die Herstellkosten durch aufwändige Nacharbeit. Das WINTER Schleifscheibenprogramm für die CNC-Glaskantenbearbeitung wurde speziell darauf ausgelegt, hohe Zerspanleistungen und hervorragende Standzeiten mit einer exzellenten Kantenqualität zu verbinden.



Auf den folgenden Seiten finden Sie unser Lagerprogramm für die CNC-Glaskantenbearbeitung. Es umfasst Schleifscheiben mit Durchmesser 100 mm für Maschinen wie Intermac, und Schleifscheiben mit Durchmesser 120 mm für Bavelloni und ähnliche Maschinen. Selbstverständlich fertigen wir aber auch gern nach Ihren individuellen Vorgaben: Unser maßgeblicher Anspruch ist es, innovative Lösungen für die individuellen Herausforderungen unserer Kunden in Form optimierter Hochleistungs-Diamantschleifwerkzeuge anzubieten - genau abgestimmt auf die jeweiligen kundenspezifischen Bedürfnisse und Anforderungen.

Als Schleifwerkzeuge kommen in der CNC-Glaskantenbearbeitung sowohl Schaftwerkzeuge als auch Schleifscheiben zum Einsatz. Die Werkzeuge werden wie folgt beschrieben:

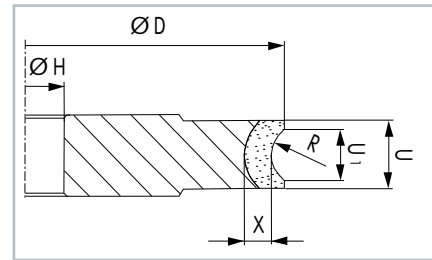
Nomenklatur

| Werkstück | Kürzel | Bezeichnung | Zeichnung |
|----------------|----------------|-------------------------------------|-----------|
| Schaftwerkzeug | D | Durchmesser | |
| | L | Gesamtlänge | |
| | L ₁ | Länge des Schleifbelages | |
| | X | Nutzbare Schleifbelagstärke | |
| | | 1/2" Gewinde für Maschinenanschluss | |

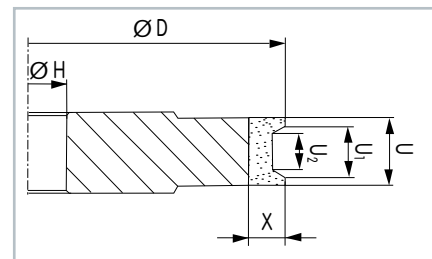
| Werkstück | Kürzel | Bezeichnung | Zeichnung |
|----------------|--------|-----------------------------|-----------|
| Schleifscheibe | D | Durchmesser | |
| | T | Schleifscheibenbreite | |
| | X | Nutzbare Schleifbelagstärke | |
| | H | Bohrung | |

Alle Maße in mm

Profilgeometrie



| Profilgeometrie C-Kante | | | | | |
|-------------------------|--|----|----------------|-----|-----------------------|
| Glasstärke | D | U | U ₁ | R | X |
| 2 | Wahlweise: 100 - 125 - 150 - 175 - 200 | 5 | 3 | 1,8 | Wahlweise: 3 - 5 - 10 |
| 3 | | 5 | 4 | 2,5 | |
| 4 | | 6 | 5 | 2,8 | |
| 5 | | 7 | 6 | 3,5 | |
| 6 | | 8 | 7 | 4,7 | |
| 8 | | 10 | 9 | 7 | |
| 10 | | 12 | 11 | 10 | |
| 12 | | 14 | 13 | 14 | |
| 15 | | 17 | 16 | 16 | |



| Profilgeometrie Trapezkante (gerade Kante mit Saum) | | | | | | |
|---|--|-----|----------------|----------------|----------------------|------------|
| Glasstärke | D | U | U ₁ | U ₂ | X | Saum |
| 4 | Wahlweise: 100 - 125 - 150 - 175 - 200 | 6,5 | 5 | 2,5 | Wahlweise: 5 oder 10 | 0,75 x 45° |
| 5 | | 8 | 6,5 | 3,5 | | 0,75 x 45° |
| 6 | | 10 | 7,5 | 4 | | 1,00 x 45° |
| 8 | | 12 | 9,5 | 6 | | 1,00 x 45° |
| 10 | | 14 | 12 | 7,5 | | 1,25 x 45° |
| 12 | | 16 | 14 | 9 | | 1,50 x 45° |
| 15 | | 19 | 17 | 12 | | 1,50 x 45° |
| 19 | | 23 | 21 | 16 | | 1,50 x 45° |

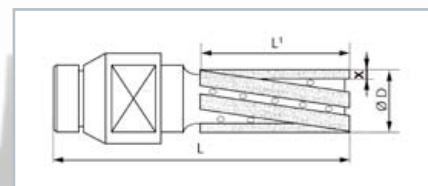
Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung**
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Schaftwerkzeuge

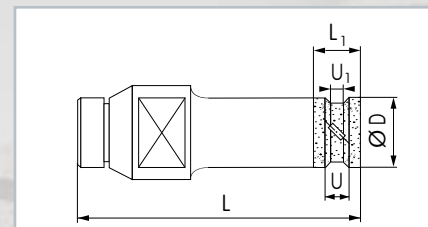
WINTER Schaftwerkzeuge finden ihre Anwendung beim Schleifen von Aussparungen und komplexen Konturen. Hier überzeugen vor allem der weiche Schliff und die hervorragende Kantenqualität. Die Geometrie der Diamantschaftwerkzeuge für den Vorschliff erlaubt den oszillierenden Einsatz über die gesamte Länge des Schleifbelags. Die besondere Verarbeitungsqualität der Vor- und Feinschliff-Werkzeuge garantiert beste Kühlmittelzufuhr, höchste Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Lagerprogramm Schaftwerkzeuge für den Vorschliff

| Glasstärke | Anwendung | D | L | L ₁ | X | Anschluss | Zusatzinformation | Bestellnummer |
|------------|---------------------------------------|----|----|----------------|-----|-----------|-------------------|---------------------------|
| bis 20 | Vorschliff mit Fräser | 10 | 72 | 28 | 1,5 | G1/2 | - | 69014143249 ¹⁾ |
| | Vorschliff mit Fräser | 12 | 76 | 30 | 2 | G1/2 | - | 69014143248 ¹⁾ |
| bis 30 | Vorschliff mit Fräser | 16 | 84 | 40 | 3 | G1/2 | - | 69014143247 ¹⁾ |
| | Vorschliff mit Fräser | 20 | 84 | 40 | 3 | G1/2 | - | 69014136396 ¹⁾ |
| bis 12 | Vorschliff mit Fräser und Saumschliff | 22 | 89 | 34 | 3 | G1/2 | - | 69014160906 ¹⁾ |

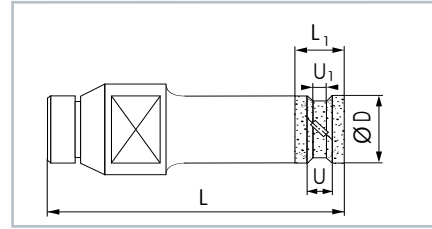
¹⁾ Ab Lager lieferbar



Schaftwerkzeuge für den Feinschliff Ø 13 mm und 14 mm

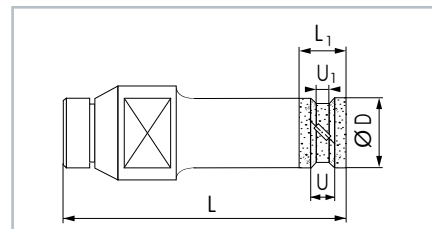
| Glasstärke | Anwendung | D | L | L ₁ | U | U ₁ | Anschluss | Zusatzinformation | Bestellnummer |
|------------|--------------------------|----|----|----------------|-----|----------------|-----------|---|---------------|
| 4 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 13 | 75 | 12 | 5,5 | 2,5 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 07958717403 |
| 5 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 13 | 75 | 12 | 6,5 | 3,5 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 07958753034 |
| 6 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 14 | 75 | 16 | 8 | 4 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 69014138659 |
| 8 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 14 | 75 | 16 | 10 | 6 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 66260115894 |
| 10 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 14 | 75 | 16 | 12 | 7,5 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 66260116250 |
| 12 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 14 | 75 | 16 | 14 | 9 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 66260116249 |

Alle Maße in mm



Schaftwerkzeuge für den Feinschliff Ø 18 mm

| Glasstärke | Anwendung | D | L | L ₁ | U | U ₁ | Anschluss | Zusatzinformation | Bestellnummer |
|------------|-----------------------------|----|----|----------------|-----|----------------|-----------|--|---------------|
| 4 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 18 | 75 | 12 | 5,5 | 2,5 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 69014122674 |
| 5 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 18 | 75 | 12 | 6,5 | 3,5 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 69014122677 |
| 6 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 18 | 75 | 16 | 8 | 4 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 60157684093 |
| 8 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 18 | 75 | 16 | 10 | 6 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 60157684091 |
| 10 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 18 | 75 | 16 | 12 | 7,5 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 60157684092 |
| 12 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 18 | 75 | 16 | 14 | 9 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 60157684094 |



Schaftwerkzeuge für den Feinschliff Ø 25 mm

| Glasstärke | Anwendung | D | L | L ₁ | U | U ₁ | Anschluss | Zusatzinformation | Bestellnummer |
|------------|-----------------------------|----|----|----------------|-----|----------------|-----------|--|---------------|
| 4 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 25 | 75 | 12 | 5,5 | 2,5 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 60157698673 |
| 5 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 25 | 75 | 12 | 6,5 | 3,5 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 60157698670 |
| 6 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 25 | 75 | 16 | 8 | 4 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 60157689845 |
| 8 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 25 | 75 | 16 | 10 | 6 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 60157673809 |
| 10 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 25 | 75 | 16 | 12 | 7,5 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 60157688723 |
| 12 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 25 | 75 | 16 | 14 | 9 | G1/2 | Innenschleifwerkzeuge Trapezprofil (FA) | 60157689844 |

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

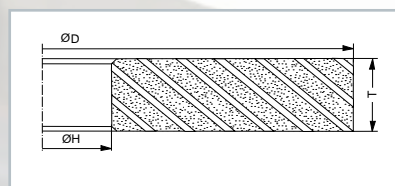
Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

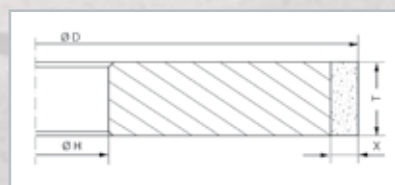
Schleifscheiben

WINTER Diamantschleifscheiben für den Vorschlift gewährleisten aufgrund ihrer ausgefeilten Geometrie eine gute Kühlwirkung während des Schleifvorgangs; der segmentierte Schleifbelag sichert auch die problemlose Spanabfuhr. Schleifscheiben für den Feinschliff sind sowohl ohne als auch mit Innenkühlung erhältlich. Neben den unten aufgeführten lagerhaltigen Standardwerkzeugen können auch die unterschiedlichsten Profile nach individuellen Kundenvorgaben hergestellt werden. Sie finden die Werkzeuge mit einem Durchmesser von 100 mm (für Intermac o.ä.) am Anfang, dann folgen die Werkzeuge mit 120 mm Durchmesser (für Bavelloni o.ä.). Selbstverständlich fertigen wir nach Ihren Wünschen und Vorgaben auch andere Größen und Geometrien.



Ø 100 mm Schleifscheiben für den Vorschlift

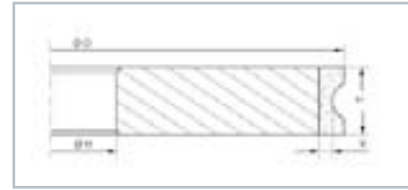
| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|------------|-----|----|---|----|-------------|---------------------------|
| bis 6 | Vorschlift | 100 | 8 | 5 | 22 | segmentiert | 66260365298 ¹⁾ |
| bis 8 | Vorschlift | 100 | 10 | 5 | 22 | segmentiert | 60157670323 ¹⁾ |
| bis 10 | Vorschlift | 100 | 12 | 5 | 22 | segmentiert | 66260389836 ¹⁾ |
| bis 12 | Vorschlift | 100 | 15 | 5 | 22 | segmentiert | 66260390562 ¹⁾ |
| bis 15 | Vorschlift | 100 | 18 | 5 | 22 | segmentiert | 66260137445 ¹⁾ |
| bis 19 | Vorschlift | 100 | 22 | 5 | 22 | segmentiert | 66260386237 ¹⁾ |



Ø 100 mm Schleifscheiben für den Feinschliff mit geradem Profil

| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|---------------|-----|----|---|----|-----------------------|---------------------------|
| bis 8 | Feinschliff | 100 | 10 | 6 | 22 | Gerades Profil fein | 66260369295 ¹⁾ |
| bis 10 | Feinschliff | 100 | 13 | 6 | 22 | Gerades Profil fein | 66260363296 ¹⁾ |
| bis 15 | Fleinschliff | 100 | 16 | 6 | 22 | Gerades Profil fein | 66260385097 ¹⁾ |
| bis 19 | Feinschliff | 100 | 20 | 6 | 22 | Gerades Profil fein | 66260388216 ¹⁾ |
| bis 19 | Mittelschliff | 100 | 20 | 6 | 22 | Gerades Profil mittel | 66260129179 ¹⁾ |

Alle Maße in mm
¹⁾ Lager, ²⁾ kurzfristig, ³⁾ Anfertigung



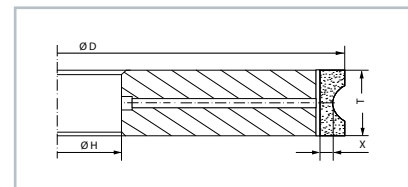
Ø 100 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit C-Profil

| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|-------------|-----|----|---|----|---------------------|---------------------------|
| 4 | Feinschliff | 100 | 10 | 6 | 22 | C-Profil, einrillig | 66260378599 ²⁾ |
| 5 | Feinschliff | 100 | 10 | 6 | 22 | C-Profil, einrillig | 69014121983 ²⁾ |
| 6 | Feinschliff | 100 | 10 | 6 | 22 | C-Profil, einrillig | 66260384201 ²⁾ |
| 8 | Feinschliff | 100 | 13 | 6 | 22 | C-Profil, einrillig | 69014160903 ²⁾ |



Ø 100 mm doppelrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit C-Profil

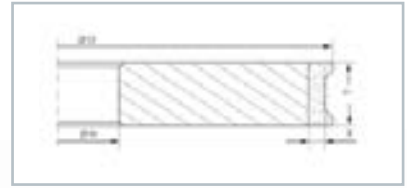
| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|-------------|-----|----|---|----|------------------------|---------------------------|
| 4 | Feinschliff | 100 | 20 | 6 | 22 | C-Profil, doppelrillig | 60157660971 ²⁾ |
| 5 | Feinschliff | 100 | 20 | 6 | 22 | C-Profil, doppelrillig | 69014121984 ²⁾ |
| 6 | Feinschliff | 100 | 20 | 6 | 22 | C-Profil, doppelrillig | 66260346980 ²⁾ |



Ø 100 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit C-Profil und Innenkühlung

| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|-------------|-----|----|---|----|--------------------------------------|---------------------------|
| 4 | Feinschliff | 100 | 10 | 4 | 22 | C-Profil, einrillig mit Innenkühlung | 60157675983 ¹⁾ |
| 5 | Feinschliff | 100 | 10 | 4 | 22 | C-Profil, einrillig mit Innenkühlung | 60157675986 ¹⁾ |
| 6 | Feinschliff | 100 | 10 | 4 | 22 | C-Profil, einrillig mit Innenkühlung | 60157675987 ¹⁾ |
| 8 | Feinschliff | 100 | 13 | 4 | 22 | C-Profil, einrillig mit Innenkühlung | 60157694284 ¹⁾ |
| 10 | Feinschliff | 100 | 16 | 4 | 22 | C-Profil, einrillig mit Innenkühlung | 66260119006 ¹⁾ |
| 12 | Feinschliff | 100 | 16 | 4 | 22 | C-Profil, einrillig mit Innenkühlung | 66260137253 ³⁾ |
| 15 | Feinschliff | 100 | 19 | 5 | 22 | C-Profil, einrillig mit Innenkühlung | 66260137366 ³⁾ |
| 19 | Feinschliff | 100 | 23 | 5 | 22 | C-Profil, einrillig mit Innenkühlung | 66260137257 ³⁾ |

Alle Maße in mm
¹⁾ Lager, ²⁾ kurzfristig, ³⁾ Anfertigung



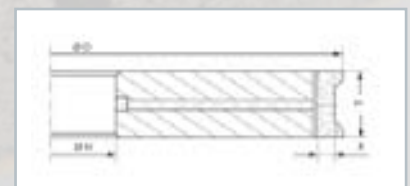
Ø 100 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil

| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|-----------------------------|-----|----|---|----|-------------------------|---------------------------|
| 4 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 100 | 10 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260394201 ²⁾ |
| 5 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 100 | 10 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260117131 ²⁾ |
| 6 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 100 | 10 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260393902 ²⁾ |
| 8 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 100 | 13 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260368804 ²⁾ |
| 10 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 100 | 16 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 69014182299 ²⁾ |
| 12 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 100 | 16 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260371907 ²⁾ |
| 15 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 100 | 20 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260135785 ²⁾ |



Ø 100 mm doppelrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil

| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|-----------------------------|-----|----|---|----|-------------------------------|---------------------------|
| 4 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 100 | 20 | 6 | 22 | Trapezprofil, doppelrillig | 66260128861 ²⁾ |
| 5 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 100 | 20 | 6 | 22 | Trapezprofil, doppelrillig | 66260135740 ²⁾ |
| 6 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 100 | 20 | 6 | 22 | Trapezprofil, doppelrillig | 66260128666 ²⁾ |



Ø 100 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil und Innenkühlung

| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|-----------------------------|-----|----|---|----|---|---------------------------|
| 4 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 100 | 10 | 4 | 22 | Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung | 66260137256 ¹⁾ |
| 5 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 100 | 10 | 4 | 22 | Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung | 60157675992 ¹⁾ |
| 6 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 100 | 10 | 4 | 22 | Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung | 60157675995 ¹⁾ |
| 8 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 100 | 13 | 4 | 22 | Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung | 60157675997 ¹⁾ |
| 10 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 100 | 16 | 4 | 22 | Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung | 60157694283 ¹⁾ |

Alle Maße in mm
¹⁾ Lager, ²⁾ kurzfristig, ³⁾ Anfertigung

WINTER
Faktenlineare
Glaskanten-
bearbeitungCNC-
Glaskanten-
bearbeitungTrenn-
scheiben

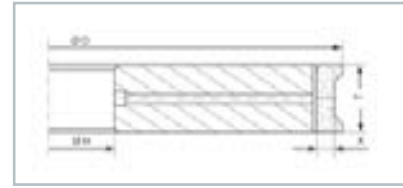
Bohrer

Polier-
scheibenSchleif-
bänder

Zubehör

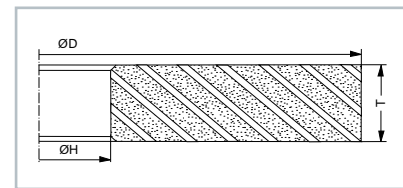
Kristall-
glasService
A-Z
Kontakt

Ø 100 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil und Innenkühlung



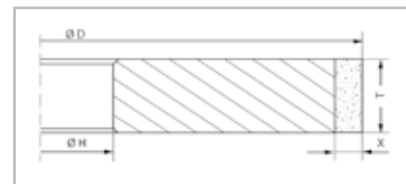
| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|----------------------------|-----|----|---|----|---|---------------------------|
| 12 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 100 | 16 | 4 | 22 | Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung | 60157675999 ¹⁾ |
| 15 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 100 | 19 | 4 | 22 | Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung | 60157685552 ¹⁾ |
| 19 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 100 | 23 | 5 | 22 | Trapezprofil, einrillig mit Innenkühlung | 66260127034 ¹⁾ |

Ø 120 mm Schleifscheiben für den Vorschliff



| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|------------|-----|----|---|----|-------------|---------------------------|
| bis 10 | Vorschliff | 120 | 12 | 5 | 22 | segmentiert | 66260388625 ¹⁾ |
| bis 12 | Vorschliff | 120 | 15 | 5 | 22 | segmentiert | 66260390326 ¹⁾ |
| bis 15 | Vorschliff | 120 | 18 | 5 | 22 | segmentiert | 66260387427 ¹⁾ |
| bis 19 | Vorschliff | 120 | 22 | 5 | 22 | segmentiert | 66260387728 ¹⁾ |

Ø 120 mm Schleifscheiben für den Feinschliff mit geradem Profil



| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|---------------|-----|----|---|----|--------------------------|---------------------------|
| bis 19 | Feinschliff | 120 | 20 | 6 | 22 | Gerades Profil fein | 66260389642 ¹⁾ |
| bis 19 | Mittelschliff | 120 | 20 | 6 | 22 | Gerades Profil mittel | 66260391041 ¹⁾ |

Ø 120 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit C-Profil



| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|-------------|-----|----|---|----|---------------------|---------------------------|
| 4 | Feinschliff | 120 | 10 | 6 | 22 | C-Profil, einrillig | 66260384672 ³⁾ |
| 5 | Feinschliff | 120 | 10 | 6 | 22 | C-Profil, einrillig | 69014122678 ³⁾ |
| 6 | Feinschliff | 120 | 10 | 6 | 22 | C-Profil, einrillig | 66260383476 ³⁾ |
| 8 | Feinschliff | 120 | 13 | 6 | 22 | C-Profil, einrillig | 66260381178 ³⁾ |

Alle Maße in mm
¹⁾ Lager, ²⁾ kurzfristig, ³⁾ Anfertigung



Ø 120 mm doppelrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit C-Profil

| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|-------------|-----|----|---|----|------------------------|---------------------------|
| 4 | Feinschliff | 120 | 20 | 6 | 22 | C-Profil, doppelrillig | 66260383586 ²⁾ |
| 5 | Feinschliff | 120 | 20 | 6 | 22 | C-Profil, doppelrillig | 60157667214 ²⁾ |
| 6 | Feinschliff | 120 | 20 | 6 | 22 | C-Profil, doppelrillig | 66260355640 ²⁾ |



Ø 120 mm einrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil

| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|-----------------------------|-----|----|---|----|-------------------------|---------------------------|
| 4 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 120 | 10 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260384568 ³⁾ |
| 5 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 120 | 10 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 69014122679 ³⁾ |
| 6 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 120 | 10 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260387674 ³⁾ |
| 8 | Feinschliff Saum 1,25 mm | 120 | 13 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260327009 ³⁾ |
| 10 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 120 | 16 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260384182 ³⁾ |
| 12 | Feinschliff Saum 1,5 mm | 120 | 16 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260382584 ³⁾ |
| 15 mm | Feinschliff Saum 1,5 mm | 120 | 20 | 6 | 22 | Trapezprofil, einrillig | 66260355973 ²⁾ |



Ø 120 mm doppelrillige Schleifscheiben für den Feinschliff mit Trapezprofil

| Glasstärke | Anwendung | D | T | X | H | Ausführung | Bestellnummer |
|------------|-----------------------------|-----|----|---|----|-------------------------------|---------------------------|
| 4 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 120 | 20 | 6 | 22 | Trapezprofil, doppelrillig | 66260346556 ²⁾ |
| 5 | Feinschliff Saum 0,75 mm | 120 | 20 | 6 | 22 | Trapezprofil, doppelrillig | 07958755318 ²⁾ |
| 6 | Feinschliff Saum 1,0 mm | 120 | 20 | 6 | 22 | Trapezprofil, doppelrillig | 66260381887 ²⁾ |

WINTER
Faktenlineare
Glaskanten-
bearbeitungCNC-
Glaskanten-
bearbeitungTrenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheibenSchleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glasService
A-Z
KontaktAlle Maße in mm
¹⁾ Lager, ²⁾ kurzfristig, ³⁾ Anfertigung

Technische Hinweise

Einsatzempfehlungen CNC-Schleifscheiben

| Glasdicke [mm] | Vorschliff | | | Mittelschliff | | | Feinschliff | | |
|----------------|---------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|
| | Schleifscheibendrehzahl n_s [1/min] | Zustellung a_e [mm] | Vorschubgeschwindigkeit v_f [m/min] | Schleifscheibendrehzahl n_s [1/min] | Zustellung a_e [mm] | Vorschubgeschwindigkeit v_f [m/min] | Schleifscheibendrehzahl n_s [1/min] | Zustellung a_e [mm] | Vorschubgeschwindigkeit v_f [m/min] |
| 4 | - | - | - | 5500 | 1 | 7,0 | 5500 | 1 | < 8,5 |
| 6 | - | - | - | 5500 | 1 | 5,0 | 5500 | 1 | 7,0 |
| 8 | 5500 | 2 | 2,5 | 5500 | 1 | 4,0 | 5500 | 0,5 | 6,0 |
| 10 | 5500 | 2 | 2,0 | 5500 | 1 | 3,0 | 5500 | 0,5 | 5,0 |
| 12 | 5500 | 2 | 2,0 | 5500 | 1 | 2,0 | 5500 | 0,5 | 3,5 |
| 15 | 5500 | 2 | 2,0 | 5500 | 1 | 1,5 | 5500 | 0,5 | 2,5 |
| 19 | 5500 | 2 | 2,0 | 5500 | 1 | 1,3 | 5500 | 0,5 | 2,0 |

Einsatzempfehlungen CNC-Schaftwerkzeuge für den Vorschliff

| Durchmesser | Einsatzdaten | Glasdicke | | | | | |
|-------------|------------------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 6 mm | 8 mm | 10 mm | 12 mm | 15 mm | 19 mm |
| 10 | Drehzahl (1/min) | 15000 | 15000 | 15000 | 15000 | 15000 | 15000 |
| | f_o (mm/min) | 250 | 250 | 200 | 150 | 100 | 100 |
| 12 | Drehzahl (1/min) | 15000 | 15000 | 15000 | 15000 | 15000 | 15000 |
| | f_o (mm/min) | 300 | 300 | 250 | 200 | 150 | 100 |
| 16 | Drehzahl (1/min) | 14000 | 14000 | 14000 | 14000 | 14000 | 14000 |
| | f_o (mm/min) | 750 | 750 | 700 | 700 | 500 | 400 |
| 20 | Drehzahl (1/min) | 12500 | 12500 | 12500 | 12500 | 12500 | 12500 |
| | f_o (mm/min) | 1000 | 1000 | 1000 | 900 | 700 | 600 |

Mögliche Fehler und deren Behebung

Für die am häufigsten auftretenden Fehler stellen wir Ihnen hier Möglichkeiten zur Abhilfe vor. Bei der Behebung der Fehler empfehlen wir, die vorgeschlagene Reihenfolge zur Abhilfe einzuhalten. Gern stehen wir Ihnen auch telefonisch oder per Email zur Verfügung: Metal@Saint-Gobain.com.

| Fehler | mögliche Ursache | Empfehlung zur Abhilfe |
|--------------|--|---|
| Brandflecken | 1. Kühlmittelzufuhr 2. Vorschubgeschwindigkeit 3. Zustellung 4. Spindeldrehzahl | Düsen justieren reduzieren reduzieren reduzieren |
| Flinsen | 1. Vorschubgeschwindigkeit 2. Zustellung 3. Spindeldrehzahl 4. Schleifscheibenposition 5. Kühlmittelzufuhr | reduzieren reduzieren erhöhen justieren Düsen justieren |
| Rattermarken | 1. Vorschubgeschwindigkeit 2. Zustellung 3. Spindeldrehzahl | reduzieren reduzieren reduzieren |
| Profilfehler | Schleifscheibenposition | justieren |
| Maßfehler | 1. Sauger 2. Vorschubgeschwindigkeit 3. Zustellung 4. Spindeldrehzahl | reinigen und überprüfen reduzieren reduzieren erhöhen |

Trennschleifscheiben

Diamant-Trennscheiben werden eingesetzt, um harte, kurzspanende und verschleißfeste Werkstoffe wirtschaftlich zu trennen, wie dies besonders für das Flachglas zutrifft. Die Werkzeuge bestehen aus einem vorgespannten Stahlkern, der an seinem Umfang den Schneidbelag trägt. Der Schneidbelag aus Sintermetall ist mit Hartstoffpartikeln aus Diamant durchsetzt. Die Kombination von Bindungsart, Hartstoffkonzentration und Korngröße führt zu unterschiedlichen Werkzeugeigenschaften, die auf der Grundlage von Erfahrungen und Versuchen an die jeweiligen Bearbeitungsaufgaben angepasst werden.

Trennschleifscheiben mit geschlossenem Schneidrand

Für das Trennen von Floatglas, z. B. für das Einbringen von Sonderformen wie Eck- und Randausschnitte, werden Trennscheiben mit geschlossenem Schneidrand verwendet. In einer Vielfalt von Ausführungen verfügbar, gewährleisten WINTER Trennschleifscheiben eine weiche, saubere Arbeitsweise und hohe Standzeiten. Der sorgfältig vorgespannte und gerichtete Kern garantiert verlaufsfreie und präzise Schnitte.



Musterspezifikation

| Form | Außendurchmesser | Schnittbreite | Belagstärke | Kernstärke | Bohrung | Spezifikation |
|------|------------------|---------------|-------------|------------|---------|----------------|
| 1A1R | 250 | 1,8 | 5 | 1,4 | 20 | D126 BZ335 C19 |

Bestellbezeichnung für Ausführung mit geschlossenem Rand in Metallbindung

| Form | Durchmesser | Schnittbreite | Belagstärke | Kernstärke | Bohrungsdurchmesser H | Korngröße | Bindung |
|------|-------------|---------------|-------------|------------|---|--|--------------------------------|
| 1A1R | 150 | 1,5 | 5 | 1,2 | Standardbohrungsdurchmesser 20 mm, andere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage | Abhängig von der Glasdicke empfehlen wir folgende Diamantkorngrößen: ≤ 8 mm = D107 8mm - 20 mm = D126, > 20 mm = D151 | BZ335 in der Konzentration C19 |
| | | 1,5 | 10 | 1,3 | | | |
| | 200 | 1,8 | 5 | 1,4 | | | |
| | | 1,8 | 10 | 1,5 | | | |
| | 250 | 1,8 | 5 | 1,4 | | | |
| | | 1,8 | 10 | 1,4 | | | |
| | 300 | 1,8 | 5 | 1,4 | | | |
| | | 1,8 | 10 | 1,4 | | | |
| | 400 | 1,8 | 5 | 1,4 | | | |
| | | 1,8 | 10 | 1,4 | | | |
| | 500 | 2,6 | 5 | 2 | | | |

Alle Maße in mm

Trennschleifscheiben mit segmentiertem Schleifrand

Da das Brechen von Verbundsicherheitsglas und feuerhemmendem Glas ab einer Glasdicke von 12 mm zu Komplikationen führen kann, kommen hier Trennscheiben mit segmentiertem Schneidrand zum Einsatz. Die Segmentierung stellt sicher, dass die Folie sauber durchtrennt wird und sich der Belag der Trennschleifscheibe nicht zusetzt. Trennschleifscheiben mit glatten Segmenten erzeugen eine bessere Oberfläche, gerillte Segmente bieten eine bessere Spanabfuhr und einen kühleren Schliff.



Segmentierte Trennschleifscheiben mit glatten Segmenten

| Durchmesser | Schnittbreite | Belagstärke | Bohrungs- durchmesser | Anschluss- styp | Bestellnummer |
|-------------|---------------|-------------|--------------------------|--------------------|---------------|
| 300 | 2,8 | 6 | 60 | RBB | 60157698468 |
| 350 | 3,2 | 6 | 60 | RBB | 60157698470 |
| 400 | 3,2 | 6 | 60 | RBB | 60157698472 |

Segmentierte Trennschleifscheiben mit gerillten Segmenten

| Durchmesser | Schnittbreite | Belagstärke | Bohrungs- durchmesser | Anschluss- styp | Bestellnummer |
|-------------|---------------|-------------|--------------------------|--------------------|---------------|
| 310 | 2,8 | 10 | 60 | RBB | 60157698463 |
| 360 | 3,2 | 10 | 60 | RBB | 69014143645 |
| 410 | 3,2 | 10 | 60 | RBB | 60157695704 |

Hinweis:

Der Standard-Maschinenanschluss ist RBB (Bohrungsdurchmesser 60 mm, vier Mitnehmer-Bohrungen Ø 11 mm auf Teilkreis Ø 130 mm). Bei Bedarf stellen wir Reduzierringe mit Bohrungsdurchmesser 50, 30 und 25,4 mm kostenlos zur Verfügung, bei Bestellung Ihrer Trennscheibe bitte angeben.

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Die Außendurchmesser und die Bohrung der Trennscheiben ergeben sich aus den vom Maschinenhersteller gewählten Abmessungen. Das Trennen von Float-, Verbundsicherheits- und feuerfestem Glas erfolgt stets im Nassschliff, da sonst die Schleifdiamanten beschädigt werden.

Je kleiner der Berührungsbogen zwischen Schleifscheibe und Werkstück ist, desto freier ist der Schnitt, und desto länger bleibt die Trennscheibe scharf. Das Nachschärfen der Trennscheiben kann mit einem WINTER-Stein erfolgen - Informationen hierzu finden Sie im Kapitel „Zubehör“.

Alle Maße in mm

Bohrer

Diamanthohlbohrer meistern die Herausforderungen des Bohrens in Glas auf hervorragende Weise, ob als Bohrungen für Halterungen oder Beschläge, oder als Ausgangspunkt für die Bearbeitung von Innenkonturen. WINTER Diamanthohlbohrer können sowohl auf CNC-Bohrautomaten wie auch im Handbetrieb auf stationären Bohrmaschinen eingesetzt werden. In der Glasbearbeitung werden sie ausschließlich im Nassschliff verwendet und verfügen über eine außerordentliche Qualitätskonstanz. Der metallgebundene Diamantbelag gewährleistet eine hervorragende Standzeit, die Innenkühlung sorgt für kühles Bohren und einen zuverlässigen Spanabtransport. Sollten Sie keine Angabe zur Maschinenaufnahme machen, liefern wir mit dem gängigen 1/2-Zoll-Anschluss. Sonderausführungen bieten wir auf Anfrage gern an: nicht nur im Bereich der Maschinenaufnahmen, sondern auch hinsichtlich Belaggeometrie und Grundkörperform.



Hohlbohrer **BLACK**

| Durchmesser [mm] | Gesamtlänge | Bestellnummer |
|------------------|-------------|---------------|
| 5 | 75 | 07958749584 |
| 5,1 | 75 | 07958742576 |
| 5,2 | 75 | 07958742579 |
| 6 | 75 | 07958752564 |
| 7 | 75 | 07958749585 |
| 8 | 75 | 07958749586 |
| 8,5 | 75 | 07958749497 |
| 9 | 75 | 07958749587 |
| 10 | 75 | 07958741194 |
| 11 | 75 | 07958749588 |
| 12 | 75 | 07958741195 |
| 12,5 | 75 | 07958749498 |
| 13 | 75 | 07958752566 |
| 14 | 75 | 07958749589 |
| 15 | 75 | 07958749590 |
| 16 | 75 | 07958749591 |
| 17 | 75 | 07958749592 |
| 18 | 75 | 07958752567 |
| 19 | 75 | 07958752568 |
| 20 | 75 | 07958743925 |
| 21 | 75 | 07958749593 |
| 22 | 75 | 07958749594 |
| 23 | 75 | 07958749595 |
| 24 | 75 | 07958749596 |

| Durchmesser [mm] | Gesamtlänge | Bestellnummer |
|------------------|-------------|---------------|
| 25 | 75 | 07958749597 |
| 26 | 75 | 07958749598 |
| 26,2 | 75 | 07958753397 |
| 27 | 75 | 07958749599 |
| 28 | 75 | 07958749600 |
| 29 | 75 | 07958749601 |
| 30 | 75 | 07958749602 |
| 31 | 75 | 07958752569 |
| 32 | 75 | 07958749603 |
| 33 | 75 | 07958752570 |
| 34 | 75 | 07958749604 |
| 34,6 | 75 | 07958752039 |
| 35 | 75 | 07958749605 |
| 36 | 75 | 07958749606 |
| 36,5 | 75 | 07958749435 |
| 37 | 75 | 07958752571 |
| 38 | 75 | 07958749607 |
| 39 | 75 | 07958752572 |
| 40 | 75 | 07958749608 |
| 41 | 75 | 07958752573 |
| 42 | 75 | 07958749609 |
| 43 | 75 | 07958752574 |
| 44 | 75 | 07958752575 |
| 45 | 75 | 0958749610 |

Alle Maße in mm

| Durchmesser [mm] | Gesamtlänge | Bestellnummer |
|------------------|-------------|---------------|
| 46 | 75 | 07958749611 |
| 47 | 75 | 07958752577 |
| 48 | 75 | 07958752578 |
| 49 | 75 | 07958752579 |
| 50 | 75 | 07958749612 |
| 51 | 75 | 07958752580 |
| 52 | 75 | 07958752581 |
| 53 | 75 | 07958752588 |
| 54 | 75 | 07958752589 |
| 55 | 75 | 07958752589 |
| 56 | 75 | 07958752591 |
| 57 | 75 | 07958752592 |
| 58 | 75 | 07958752593 |
| 59 | 75 | 07958752594 |
| 60 | 75 | 07958749613 |
| 61 | 75 | 07958752595 |
| 62 | 75 | 07958752596 |
| 63 | 75 | 07958752597 |
| 64 | 75 | 07958752598 |
| 65 | 75 | 07958752600 |
| 66 | 75 | 07958752601 |
| 67 | 75 | 07958752602 |
| 68 | 75 | 07958749614 |
| 69 | 75 | 07958752603 |
| 70 | 75 | 07958743827 |
| 71 | 75 | 07958752604 |
| 72 | 75 | 07958752605 |
| 73 | 75 | 07958752606 |

| Durchmesser [mm] | Gesamtlänge | Bestellnummer |
|------------------|-------------|---------------|
| 74 | 75 | 07958752607 |
| 75 | 75 | 07958752608 |
| 76 | 75 | 07958752609 |
| 77 | 75 | 07958752610 |
| 78 | 75 | 07958752611 |
| 79 | 75 | 07958752612 |
| 80 | 75 | 07958749615 |
| 81 | 75 | 07958752613 |
| 82 | 75 | 07958752614 |
| 83 | 75 | 07958752615 |
| 84 | 75 | 07958752616 |
| 85 | 75 | 07958749616 |
| 86 | 75 | 07958752617 |
| 87 | 75 | 07958752618 |
| 88 | 75 | 07958752619 |
| 89 | 75 | 07958752620 |
| 90 | 75 | 07958752621 |
| 91 | 75 | 07958752622 |
| 92 | 75 | 07958752623 |
| 93 | 75 | 07958752624 |
| 94 | 75 | 07958752626 |
| 95 | 75 | 07958752628 |
| 96 | 75 | 07958752629 |
| 97 | 75 | 07958752630 |
| 98 | 75 | 07958752631 |
| 99 | 75 | 07958752632 |
| 100 | 75 | 07958752634 |

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

Bohr / Senkkombination

BLACK



| Durchmesser [mm] | Gesamtlänge | Bestellnummer |
|------------------|-------------|---------------|
| 5 | 75 | 07958752749 |
| 6 | 75 | 07958752752 |
| 7 | 75 | 07958749618 |
| 7,2 | 75 | 07958741187 |
| 8 | 75 | 07958752753 |
| 9 | 75 | 07958749619 |
| 10 | 75 | 07958752754 |
| 11 | 75 | 07958752755 |
| 12 | 75 | 07958740319 |
| 13 | 75 | 07958752757 |
| 14 | 75 | 07958752758 |
| 15 | 75 | 07958752759 |
| 16 | 75 | 07958752760 |
| 17 | 75 | 07958752761 |
| 18 | 75 | 07958749822 |
| 19 | 75 | 07958752764 |
| 20 | 75 | 07958749620 |
| 21 | 75 | 07958749621 |
| 22 | 75 | 07958752765 |
| 23 | 75 | 07958749622 |
| 24 | 75 | 07958752766 |
| 25 | 75 | 07958752768 |
| 26 | 75 | 07958752770 |
| 26,2 | 75 | 07958753398 |
| 27 | 75 | 07958752772 |
| 28 | 75 | 07958752774 |
| 29 | 75 | 07958749623 |
| 30 | 75 | 07958752231 |
| 31 | 75 | 07958752775 |

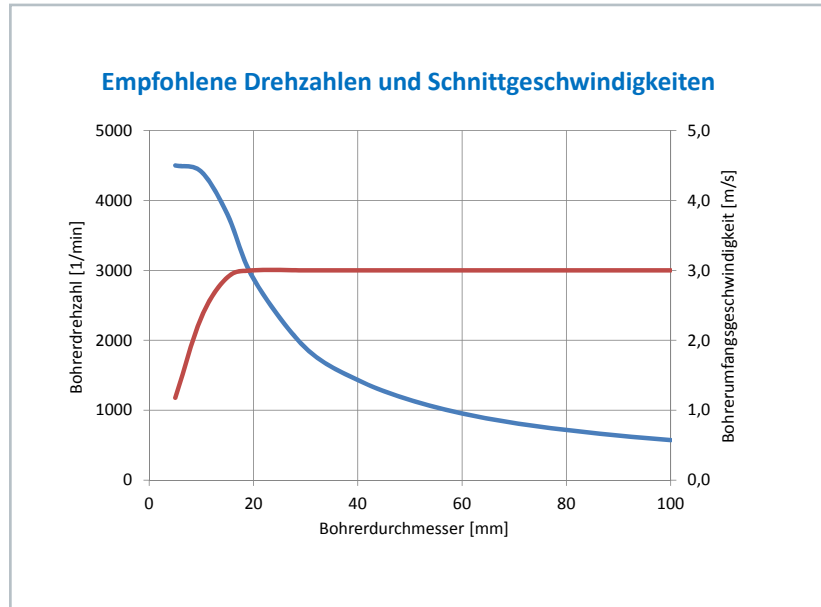
| Durchmesser [mm] | Gesamtlänge | Bestellnummer |
|------------------|-------------|---------------|
| 32 | 75 | 07958749624 |
| 33 | 75 | 07958752776 |
| 34 | 75 | 07958749625 |
| 35 | 75 | 07958752777 |
| 36 | 75 | 07958749626 |
| 37 | 75 | 07958752778 |
| 38 | 75 | 07958749627 |
| 39 | 75 | 07958752779 |
| 40 | 75 | 07958752780 |
| 41 | 75 | 07958752781 |
| 42 | 75 | 07958749628 |
| 43 | 75 | 07958752783 |
| 44 | 75 | 07958752784 |
| 45 | 75 | 07958752786 |
| 46 | 75 | 07958749629 |
| 47 | 75 | 07958752790 |
| 48 | 75 | 07958752791 |
| 49 | 75 | 07958752792 |
| 50 | 75 | 07958752793 |
| 51 | 75 | 07958752798 |
| 52 | 75 | 07958752799 |
| 53 | 75 | 07958752800 |
| 54 | 75 | 07958752802 |
| 55 | 75 | 07958752795 |
| 56 | 75 | 07958752803 |
| 57 | 75 | 07958752805 |
| 58 | 75 | 07958752806 |
| 59 | 75 | 07958752807 |
| 60 | 75 | 07958752797 |

Alle Maße in mm

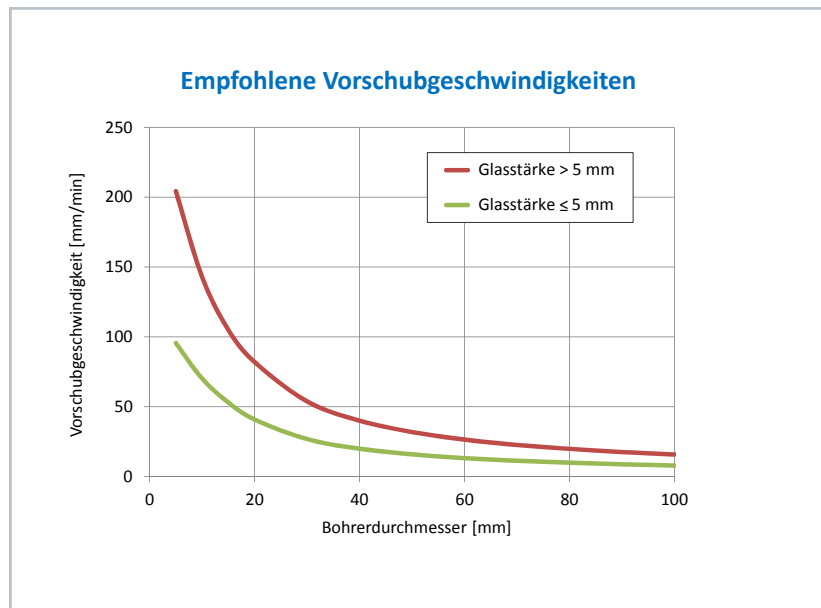
Technische Hinweise

Der Einsatz von Diamanthohlbohrern muss immer unter Innenkühlung erfolgen, damit das Wasser die Schleifzone durchläuft und neben der Kühlung auch für die Spanabfuhr sorgt. Hohlbohrer sollten vor ihrem Einsatz geschärft werden. Wir empfehlen hier den WINTER Stein Nr. 2 oder Nr. 5 - bitte beachten Sie das Kapitel „Zubehör“ dieses Katalogs. Bei nachlassender Schneidwirkung der Bohrer sollte der Schärfprozess wiederholt werden.

Die Drehzahl muss dem Durchmesser des Hohlbohrers angepasst werden. Als Orientierungshilfe dient das nebenstehende Diagramm.



Die empfohlene Vorschubgeschwindigkeit richtet sich nach der Glasdicke: Die Kräfte steigen mit der Vorschubgeschwindigkeit, weshalb sie bei dünneren Gläsern gering gehalten wird. Wir empfehlen, erst nach dem Anschnitt die volle Vorschubgeschwindigkeit zuzulassen.



Polierscheiben **FiveP**

Der letzte Schritt in der Bearbeitung der Glaskanten ist die optische Veredelung, das Polieren. Ob Industrieglanz oder Hochglanz, in der Massenfertigung gewinnen Polituren immer mehr an Bedeutung. Unser breites Sortiment an Polierwerkzeugen wird den unterschiedlichsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität gerecht.



Polierscheiben für die lineare Kantenbearbeitung

In der linearen Kantenbearbeitung kommen Topf- und Umfangscheiben zum Einsatz. Je nach Anspruch an den Oberflächenglanz werden Werkzeuge in unterschiedlicher Bindung und unterschiedlicher Korngröße verwendet. Wenn Sie uns Ihre Maschine und die relevante Station nennen, sind wir Ihnen bei der Auswahl des für Sie geeigneten Polierwerkzeugs gern behilflich, sprechen Sie uns einfach an!

Polierscheiben für die CNC-Kantenbearbeitung

Bei der CNC-gesteuerten Glaskantenbearbeitung liegen Formstabilität, Zerspanleistung und Standzeit im Fokus. Die Umfangschleifscheiben - mit und ohne Profil - sind in unterschiedlichen Ausführungen verfügbar. Bitte wenden Sie sich mit Ihren Polieraufgaben an uns - wir helfen Ihnen gern.

FiveP-EL für die Politur auf linearen Maschinen

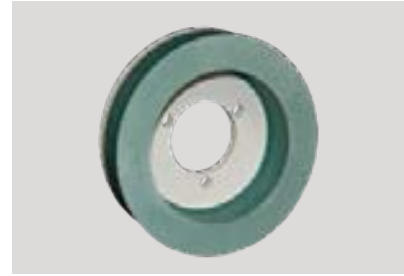
Unsere FiveP-EL-Polierscheiben für die Glaskantenpolitur auf linearen doppel- und einseitigen Kantenautomaten bestehen aus einer homogenen, sehr verschleißbeständigen Polyurethanbindung. Sie wurden speziell für das Polieren von geraden Kanten im Anschluss an die Diamantstationen entwickelt. Mit FiveP-EL-Scheiben erreichen Sie eine sehr gute Oberflächengüte der Glaskante. Für höchsten Glanz empfehlen wir den anschließenden Einsatz unserer Ceroxidprodukte FiveP-PR und FiveP-PE.

Passend für jeden Maschinentyp sind FiveP-EL-Scheiben als Topf- oder Umfangscheiben mit den erforderlichen Durchmesser und Anschlussmaßen verfügbar und in folgenden Korngrößen erhältlich:

- GR 46 sehr grob
- GR 60 grob
- GR 80 mittelgrob
- GR 120 mittelfein
- GR 180 fein
- GR 220 sehr fein

Einsatzbedingungen:

Maximale Polierscheibendrehzahl: 3.400 1/min
 Einsatztemperatur: 30 bis 60°C
 Polierdruck: 0,5 bis 3,0 bar
 Kühlschmierstoff: Wasser



Topfscheiben

| Außendurchmesser | Höhe | Bohrung | Innendurchmesser |
|------------------|------|-------------|------------------|
| 90 | 50 | 22-25 | 50 |
| 100 | 30 | 22-30-35-50 | 74 |
| 100 | 35 | 22 | 65 |
| 100 | 45 | 50 | 60 |
| 125 | 35 | 22 | 80 |
| 125 | 35 | 22 | 90 |
| 125 | 35 | 22 | 105 |
| 130 | 30 | 60 | 90 |
| 130 | 35 | 50 | 90 |
| 130 | 35 | 60 | 90 |
| 150 | 30 | 70 | 105 |
| 150 | 35 | 22 | 105 |
| 150 | 40 | 22 | 110 |
| 150 | 40 | 50-68-70 | 105 |
| 150 | 40 | 50-68-70 | 110 |
| 150 | 25 | 100 | 125 |
| 170 | 40 | 60-68 | 125 |

Alle Maße in mm

Umfangsscheiben

| Außendurchmesser | Breite | Bohrung |
|------------------|--------|----------------------|
| 100 | 15 | 22-25-30 |
| 100 | 20 | 22-25-50 |
| 100 | 25 | 22-25-30-50-60-70-80 |
| 100 | 30 | 22-25-30-35-40-50-60 |
| 100 | 35 | 22-25-50-60-70 |
| 100 | 40 | 22 |
| 100 | 45 | 22 |
| 100 | 50 | 22 |
| 120 | 15 | 22-35 |
| 120 | 20 | 22 |
| 120 | 25 | 22-35-50-80 |
| 120 | 30 | 22-35 |
| 125 | 15 | 25 |
| 125 | 25 | 22-80-90 |
| 125 | 30 | 22 |
| 150 | 15 | 22-25-50-70-90 |
| 150 | 20 | 22-25-30-40-50 |
| 150 | 25 | 22-25-30 |
| 150 | 30 | 22-25-40-50 |
| 150 | 35 | 22 |
| 200 | 15 | 60 |
| 200 | 20 | 60 |
| 200 | 25 | 60 |
| 200 | 15 | 90 |
| 200 | 20 | 90 |
| 200 | 25 | 90 |
| 200 | 15 | 130 |
| 200 | 20 | 130 |
| 200 | 25 | 130 |
| 250 | 30 | 50 |



Polierscheiben

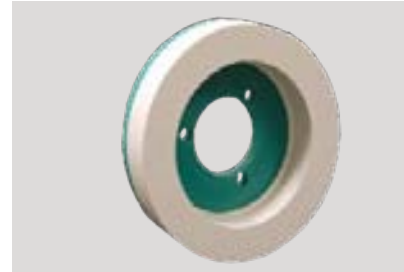
- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben**
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Alle Maße in mm

FiveP-PR Cerium für die Hochglanzpolitur auf linearen Maschinen

Unsere FiveP-PR Cerium Polierscheiben für die perfekte Hochglanzpolitur auf linearen doppel- und einseitigen Kantautomaten haben eine aus synthetischem Gummi hergestellte leistungsfähige Bindung. Beim Einsatz unter Wasser als Kühlschmierstoff erzeugen Sie mit diesen Scheiben eine hochglanzpolierte Kante für hochwertige Gläser.

FiveP-PR Cerium Polierscheiben sind als Topfscheiben in allen gängigen Maßen verfügbar.



Achtung:

Verwenden Sie diese Scheiben mit einer maximalen Drehzahl von $n_{max} = 1.700$ 1/min.

Einsatzbedingungen:

Maximale Polierscheibendrehzahl: 1.700 1/min
 Einsatztemperatur: 30 bis 60°C
 Polierdruck: 0,5 bis 2,8 bar
 Kühlschmierstoff: Wasser

Topfscheiben

| Außendurchmesser | Höhe | Bohrung | Innendurchmesser |
|------------------|------|----------|------------------|
| 100 | 35 | 50 | 60-70 |
| 100 | 35 | 60 | 60-70 |
| 130 | 35 | 50 | 90 |
| 130 | 35 | 60 | 90 |
| 150 | 25 | 100 | 125 |
| 150 | 30 | 22 | 110 |
| 150 | 40 | 22 | 110 |
| 150 | 30 | 50-68-70 | 110 |
| 150 | 40 | 50-68-70 | 110 |
| 170 | 40 | 68 | 125 |

Alle Maße in mm

FiveP-BL für Saumschliff und -politur auf linearen Maschinen

Diese Scheiben wurden speziell für das Säumen entwickelt. Sie bestehen aus einem hochwertigen Kunstharz mit dem eine sehr gute Schnitffreudigkeit bei gleichzeitig hoher Standzeit verwirklicht wird. Dadurch kann auch bei Maschinen ohne Diamantsaumscheibe eine hochwertige Industriepolitur am Saum hergestellt werden. FiveP-BL Topfscheiben sind in allen gängigen Maßen verfügbar.



Die FiveP-BL-Scheiben können in folgenden Korngrößen geliefert werden:

- 280 GR mittelfein, für den Einsatz auf Maschinen ohne Diamantsaumscheiben
- 400 GR fein, für den Einsatz im Anschluss an die Diamantsaumscheibe
- 600 GR extra fein, für den Einsatz im Anschluss an die Diamantsaumscheibe

Einsatzbedingungen

Maximale Polierscheibendrehzahl: 3.400 1/min
 Einsatztemperatur: 30 bis 60°C
 Polierdruck: 0,5 bis 2,8 bar
 Kühlschmierstoff: Wasser

Topfscheiben

| Außendurchmesser | Höhe | Bohrung | Innendurchmesser |
|------------------|------|-------------|------------------|
| 100 | 30 | 60 | 60-70 |
| 100 | 35 | 22-30-35-50 | 60-70 |
| 100 | 35 | 11-40 | 60 |
| 125 | 35 | 22 | 80 |
| 125 | 35 | 22 | 90 |
| 125 | 35 | 22 | 105 |
| 130 | 30 | 60 | 90 |
| 130 | 35 | 50 | 90 |
| 130 | 35 | 60 | 90 |
| 150 | 40 | 22 | 110 |
| 150 | 30 | 50-68-70 | 110 |
| 150 | 40 | 50-68-70 | 110 |
| 150 | 30 | Ring | 110 |

Alle Maße in mm

FiveP-PE Filzscheiben für die Politur mit Ceroxid

FiveP-PE Filzscheiben, für die Politur mit Ceroxid (CeO₂, Cerium) im Anschluss an die Vorpolitur, bestehen aus einem mit speziell angepassten Kunstharzen verstärktem Polyesterfilz. Diese Mischung garantiert eine sehr hohe Lebensdauer der Filzscheibe und die effiziente Nutzung des eingesetzten Ceroxids bzw. des verwendeten Poliermittels. Mit den FiveP-PE Filzscheiben wird die perfekte Hochglanzpolitur für hochwertige Glaskanten abgeschlossen.

FiveP-PE Filzscheiben sind in allen gängigen Geometrien verfügbar.



Einsatzbedingungen:

- Maximale Polierscheibendrehzahl: 1.700 1/min
- Einsatztemperatur: 30 bis 50°C
- Polierdruck: 0,5 bis 3,0 bar
- CeO₂-Konzentration: 100 bis 150 g/l

Filzscheiben

| Außendurchmesser | Höhe | Innendurchmesser |
|------------------|------|------------------|
| 100 | 25 | 25 |
| 100 | 25 | 40 |
| 125 | 25 | 40 |
| 125 | 35 | 70 |
| 130 | 25 | 70 |
| 130 | 30 | 70 |
| 130 | 35 | 70 |
| 130 | 40 | 70 |
| 140 | 25 | 70 |
| 150 | 25 | 25 |
| 150 | 30 | 25 |
| 150 | 40 | 25 |
| 150 | 25 | 40 |
| 150 | 30 | 40 |
| 150 | 40 | 40 |
| 150 | 25 | 70 |
| 150 | 30 | 70 |
| 150 | 35 | 70 |
| 150 | 40 | 70 |
| 150 | 25 | 90 |
| 150 | 35 | 90 |
| 150 | 25 | 105 |
| 150 | 35 | 105 |

| Außendurchmesser | Höhe | Innendurchmesser |
|------------------|------|------------------|
| 150 | 40 | 105 |
| 150 | 25 | 110 |
| 150 | 35 | 110 |
| 150 | 25 | 115 |
| 160 | 50 | 70 |
| 170 | 25 | 70 |
| 170 | 40 | 70 |
| 170 | 25 | 90 |
| 175 | 40 | 70 |
| 175 | 35 | 105 |
| 185 | 25 | 115 |
| 185 | 30 | 115 |
| 185 | 35 | 115 |
| 185 | 30 | 150 |
| 190 | 25 | 120 |
| 190 | 30 | 120 |
| 190 | 35 | 120 |
| 190 | 40 | 120 |
| 195 | 30 | 115 |
| 200 | 25 | 90 |
| 200 | 30 | 90 |
| 200 | 40 | 110 |

Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben**
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

FiveP-PU für die Politur auf CNC-Maschinen

FiveP-PU Polierscheiben bestehen aus einem speziellen Mix aus Kunstharzen und sind in mehreren Korngrößen und mit Ceroxid erhältlich. Die genau abgestimmte Bindungshärte sichert Ihnen einerseits eine hervorragende Standzeit, andererseits auch besten Glanz auf allen Hand-, semiautomatischen und vollautomatischen (CNC) Maschinen. Eine große Geometrievielfalt stellt sicher, dass wir für jede Ihrer Anwendungen die passende Polierscheibe liefern können.



Einsatzbedingungen:

Maximale Polierscheibendrehzahl: 3.400 1/min
 Einsatztemperatur: 30 bis 60°C
 Polierdruck: 0,5 bis 3,0 bar
 Kühlschmierstoff: Wasser

Umfangsscheiben

| Außendurchmesser | Breite | Bohrung |
|------------------|--------|----------|
| 34 | 15 | 12 |
| 35 | 20 | 12 |
| 35 | 25 | 12 |
| 35 | 30 | 12 |
| 35 | 35 | 12 |
| 35 | 40 | 12 |
| 100 | 10 | 22-25-30 |
| 100 | 15 | 22-25-30 |
| 100 | 20 | 22-25-30 |
| 100 | 25 | 22-25-30 |
| 100 | 30 | 22-25-30 |
| 100 | 35 | 22-25-30 |
| 100 | 40 | 22-25-30 |
| 100 | 45 | 22-25-30 |
| 100 | 50 | 22-25-30 |
| 100 | 55 | 22-25-30 |
| 100 | 60 | 22-25-30 |
| 120 | 15 | 22-25-30 |
| 120 | 20 | 22-25-30 |
| 120 | 25 | 22-25-30 |
| 120 | 30 | 22-25-30 |
| 120 | 35 | 22-25-30 |
| 120 | 40 | 22-25-30 |

| Außendurchmesser | Breite | Bohrung |
|------------------|--------|-------------------|
| 120 | 45 | 22-25-30 |
| 120 | 50 | 22-25-30 |
| 125 | 15 | 22 |
| 125 | 20 | 22 |
| 125 | 25 | 22 |
| 125 | 30 | 22 |
| 125 | 35 | 22 |
| 125 | 40 | 22 |
| 125 | 45 | 22 |
| 130 | 20 | 50 |
| 130 | 30 | 50 |
| 150 | 15 | 22-25-30-38-50-60 |
| 150 | 20 | 22-25-30-38-50-60 |
| 150 | 25 | 22-25-30-38-50-60 |
| 150 | 30 | 22-25-30-38-50-60 |
| 150 | 35 | 22-25-30-38-50-60 |
| 150 | 40 | 22-25-30-38-50-60 |
| 150 | 45 | 22-25-30-38-50-60 |
| 150 | 50 | 22-25-30-38-50-60 |
| 200 | 15 | 22-25 |
| 200 | 20 | 22-25 |
| 200 | 25 | 22-25 |
| 200 | 30 | 22-25 |

Alle Maße in mm

| Außendurchmesser | Breite | Bohrung |
|------------------|--------|----------|
| 200 | 35 | 22-25 |
| 200 | 40 | 22-25 |
| 200 | 45 | 22-25 |
| 200 | 50 | 22-25 |
| 200 | 15 | 50-60-90 |
| 200 | 20 | 50-60-90 |
| 200 | 25 | 50-60-90 |
| 200 | 30 | 50-60-90 |
| 200 | 35 | 50-60-90 |

| Außendurchmesser | Breite | Bohrung |
|------------------|--------|----------|
| 200 | 40 | 50-60-90 |
| 200 | 45 | 50-60-90 |
| 200 | 50 | 50-60-90 |
| 250 | 15 | 20-50-90 |
| 250 | 20 | 20-50-90 |
| 250 | 25 | 20-50-90 |
| 250 | 30 | 20-50-90 |
| 250 | 35 | 20-50-90 |
| 250 | 40 | 20-50-90 |

Rillenschleifscheiben



| Außendurchmesser | Breite | Bohrung |
|------------------|-----------|----------|
| 140 | 3 bis 12 | 22 |
| 140 | 13 bis 16 | 22 |
| 140 | 17 bis 20 | 22 |
| 140 | 21 bis 25 | 22 |
| 140 | 26 bis 30 | 22 |
| 140 | 31 bis 35 | 22 |
| 150 | 3 bis 12 | 22-40-60 |
| 150 | 13 bis 16 | 22-40-60 |
| 150 | 17 bis 20 | 22-40-60 |
| 150 | 21 bis 25 | 22-40-60 |
| 150 | 26 bis 30 | 22-40-60 |
| 150 | 31 bis 35 | 22-40-60 |
| 160 | 3 bis 12 | 50-60-90 |
| 160 | 13 bis 16 | 50-60-90 |
| 160 | 17 bis 20 | 50-60-90 |
| 160 | 21 bis 25 | 50-60-90 |
| 160 | 26 bis 30 | 50-60-90 |

| Außendurchmesser | Breite | Bohrung |
|------------------|-----------|----------|
| 160 | 31 bis 35 | 50-60-90 |
| 160 | 3 bis 12 | 22 |
| 160 | 13 bis 16 | 22 |
| 160 | 17 bis 20 | 22 |
| 160 | 21 bis 25 | 22 |
| 160 | 26 bis 30 | 22 |
| 160 | 31 bis 35 | 22 |
| 170 | 3 bis 12 | 22 |
| 170 | 13 bis 16 | 22 |
| 170 | 17 bis 20 | 22 |
| 170 | 21 bis 25 | 22 |
| 170 | 26 bis 30 | 22 |
| 170 | 31 bis 35 | 22 |
| 180 | 3 bis 12 | 22 |
| 180 | 13 bis 16 | 22 |
| 180 | 17 bis 20 | 22 |
| 180 | 21 bis 25 | 22 |

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

| Außendurchmesser | Breite | Bohrung |
|------------------|-----------|---------|
| 180 | 26 bis 30 | 22 |
| 180 | 31 bis 35 | 22 |
| 200 | 3 bis 12 | 22 |
| 200 | 13 bis 16 | 22 |
| 200 | 17 bis 20 | 22 |
| 200 | 21 bis 25 | 22 |
| 200 | 26 bis 30 | 22 |
| 200 | 31 bis 35 | 22 |
| 200 | 3 bis 12 | 60-90 |
| 200 | 13 bis 16 | 60-90 |
| 200 | 17 bis 20 | 60-90 |
| 200 | 21 bis 25 | 60-90 |
| 200 | 26 bis 30 | 60-90 |





| Außendurchmesser | Breite | Bohrung |
|------------------|-----------|---------|
| 200 | 31 bis 35 | 60-90 |
| 220 | 3 bis 12 | 60 |
| 220 | 13 bis 16 | 60 |
| 220 | 17 bis 20 | 60 |
| 220 | 21 bis 25 | 60 |
| 220 | 26 bis 30 | 60 |
| 220 | 31 bis 35 | 60 |
| 230 | 3 bis 12 | 60 |
| 230 | 13 bis 16 | 60 |
| 230 | 17 bis 20 | 60 |
| 230 | 21 bis 25 | 60 |
| 230 | 26 bis 30 | 60 |
| 230 | 31 bis 35 | 60 |

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben**
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Alle Maße in mm

Schleifbänder



Schleifbänder werden bei der Glasbearbeitung in erster Linie zum Säumen von Kanten eingesetzt. Unterschiedliche Schleifbandtypen erlauben den differenzierten Einsatz je nach geforderter Oberflächenqualität und Materialabtrag. Zur Auswahl stehen Diamantschleifbänder, SiC-Schleifbänder und Korkbänder zum Polieren.

| Typ | Schleifmittel | typische Anwendung |
|---|-------------------------------|---|
|  | Diamant | Säumen von Glaskanten |
|  | strukturiertes Siliziumkarbid | Säumen von Glaskanten |
|  | Siliziumkarbid | Säumen von Glaskanten in unterschiedlichen Korngrößen, je nach Abtrag und gewünschter Oberflächenqualität |
|  | Kork | Polieren von Glaskanten |

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

Diamantschleifbänder

| Abmessungen | | Spezifikation | |
|-------------|--------|---|---|
| Länge | Breite | Korngröße | Belagmuster |
| 533 | 30 | Erhältlich in den Korngrößen 60, 120, 200, 300, 400 |  |
| 830 | 70 | | |
| 1100 | 100 | | |
| 1180 | 80 | | |
| 1800 | 50 | | |
| | 75 | | |
| 1830 | 100 | |  |
| 2000 | 100 | | |
| 2400 | 100 | | |
| 2642 | 100 | | |
| 2690 | 100 | | |
| 3350 | 50 | | |
| | 60 | | |
| | 100 | | |

Schleifbänder NORaX®

NORaX® ist ein dreidimensional entwickeltes Schleifmittel auf Unterlage, das eine innovative Struktur benutzt, um Hochleistungen in Abtrag, Schliffbild und Standzeit zu erzielen. Durch seine spezielle Rastertechnologie lässt sich das Produkt besser an die unterschiedlichen Anforderungen anpassen und steigert Produktivität, Qualität und Reproduzierbarkeit, bei gleichzeitiger Reduktion von Kosten, Ausschuss und Materialeinsatz.

NORaX® weist gegenüber konventionellen SiC-Bändern eine bis zu 3-fache Standzeit oder eine um 1/3 geringere Schleifzeit auf. Dadurch können Sie Ihre Schleifkosten pro Stück um bis zu 20% verringern.

| Abmessungen | | | | Bestellnummer |
|-------------|--------|---------------|-----------|---------------|
| Länge | Breite | Spezifikation | Korngröße | |
| 457 | 25 | U466 | X70 | 66261191800 |
| 457 | 25 | U466 | X110 | 66261191801 |
| 762 | 50 | U466 | X30 | 66261191802 |
| 762 | 50 | U466 | X70 | 66261191803 |
| 762 | 50 | U466 | X110 | 66261191804 |

Andere Abmessungen auf Anfrage

| Die NORaX® -Korngröße entspricht der FEPA wie folgt: | | | | |
|--|------|------|------|------|
| FEPA | P80 | P150 | P180 | P220 |
| NORaX® | X210 | X110 | X90 | X70 |

Alle Maße in mm

Schleifbänder mit Siliziumkarbid

| Abmessungen für SiC-Schleifbänder | | Spezifikation | | Bestellnummer |
|-----------------------------------|--------|---------------|-----------|---------------|
| Länge | Breite | Bindung | Korngröße | |
| 330 | 10 | R445 | P80 | 66261190873 |
| 455 | 13 | R445 | P220 | 66261190888 |
| 475 | 15 | R445 | P100 | 63642547788 |
| | | | P120 | 69957382115 |
| | | | P150 | 66261190889 |
| | | | P220 | 66261190891 |
| | | | P240 | 66261190893 |
| | | | P320 | 66261190894 |
| | | | P80 | 69957382114 |
| 520 | 20 | R445 | P120 | 63642547790 |
| | | | P220 | 63642524658 |
| | | | P80 | 63642567304 |
| 530 | 30 | R445 | P120 | 69957382119 |
| | | | P150 | 69957371883 |
| | | | P60 | 66261190899 |
| | | | P80 | 69957382118 |
| 533 | 12 | R445 | P120 | 66261190885 |
| | | | P400 | 66261190886 |
| | | | P80 | 66261190884 |
| 533 | 19 | R445 | P180 | 69957382117 |
| | | | P80 | 69957382116 |
| 533 | 20 | R445 | P80 | 63642513590 |
| 533 | 25 | R445 | P180 | 66254401734 |
| | | | P400 | 63642525280 |
| | | | P60 | 66261190895 |
| 533 | 28 | R445 | P100 | 66261190902 |
| | | | P80 | 66261190900 |
| 533 | 30 | R445 | P100 | 69957384484 |
| | | | P120 | 69957371884 |
| | | | P180 | 66261188727 |
| | | | P220 | 66261190906 |
| | | | P240 | 66261190907 |
| | | | P320 | 66261188731 |
| | | | P400 | 66261188736 |
| | | | P60 | 66261190905 |

Schleifbänder

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder**
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Alle Maße in mm

| Abmessungen für SiC-Schleifbänder | | Spezifikation | | Bestellnummer |
|-----------------------------------|--------|---------------|-----------|---------------|
| Länge | Breite | Bindung | Korngröße | |
| 533 | 30 | R445 | P80 | 69957379493 |
| 550 | 30 | R445 | P320 | 66261190909 |
| 604 | 100 | R445 | P120 | 63642509078 |
| 610 | 25 | R445 | P80 | 66261190896 |
| 610 | 100 | R445 | P120 | 63642511650 |
| | | | P240 | 63642515267 |
| | | | P60 | 63642523985 |
| | | | P80 | 69957378516 |
| 820 | 60 | R445 | P80 | 66261190913 |
| 830 | 70 | R445 | P120 | 63642567280 |
| | | | P150 | 66261190921 |
| | | | P220 | 66261190923 |
| | | | P60 | 66261190918 |
| | | | P80 | 69957379492 |
| 1000 | 55 | R445 | P80 | 69957382099 |
| 1000 | 60 | R445 | P80 | 66254400058 |
| 1100 | 100 | R445 | P150 | 66261191103 |
| | | | P220 | 66261191104 |
| | | | P60 | 66261191402 |
| | | | P80 | 66261191102 |
| 1160 | 100 | R445 | P180 | 66254437615 |
| 1620 | 100 | R445 | P150 | 66261191114 |
| | | | P60 | 66261191397 |
| | | | P80 | 66261191112 |
| 1700 | 100 | R445 | P120 | 66261191117 |
| | | | P180 | 66261191119 |
| | | | P220 | 63642546590 |
| | | | P320 | 66261191121 |
| 1750 | 140 | R445 | P320 | 66261191186 |
| 1750 | 160 | R445 | P320 | 66261191192 |
| | | | P400 | 66261191195 |
| 1800 | 50 | R445 | P120 | 69957371898 |
| | | | P220 | 66261190912 |
| 1800 | 100 | R445 | P100 | 69957377321 |
| | | | P120 | 69957375909 |
| | | | P150 | 69957374301 |
| | | | P180 | 66261021473 |
| | | | P60 | 66261191960 |

Alle Maße in mm

WINTER
Faktenlineare
Glaskanten-
bearbeitungCNC-
Glaskanten-
bearbeitungTrenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheibenSchleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glasService
A-Z
Kontakt

| Abmessungen für SiC-Schleifbänder | | Spezifikation | | Bestellnummer |
|-----------------------------------|--------|---------------|-----------|---------------|
| Länge | Breite | Bindung | Korngröße | |
| 1800 | 100 | R445 | P80 | 69957375908 |
| 1803 | 38 | R445 | P180 | 69957382120 |
| 1830 | 100 | R445 | P80 | 69957375905 |
| 1835 | 100 | R445 | P180 | 66261191122 |
| 2000 | 100 | R445 | P120 | 69957382100 |
| | | | P80 | 63642559833 |
| 2000 | 300 | R445 | P400 | 66261191314 |
| 2350 | 100 | R445 | P180 | 66261191129 |
| 2400 | 90 | R445 | P60 | 66261191414 |
| | | | P80 | 66261191415 |
| 2400 | 100 | R445 | P100 | 69957351687 |
| | | | P120 | 66261020136 |
| | | | P150 | 69957382102 |
| | | | P180 | 66261191131 |
| | | | P220 | 66261191134 |
| | | | P400 | 63642561307 |
| | | | P60 | 66261191408 |
| | | | P80 | 69957382101 |
| 2400 | 150 | R445 | P180 | 66261191188 |
| 2500 | 100 | R445 | P150 | 63642508918 |
| | | | P240 | 63642511075 |
| | | | P80 | 66261177715 |
| 2500 | 150 | R445 | P400 | 63642551696 |
| 2600 | 100 | R445 | P150 | 66261191140 |
| 2640 | 150 | R445 | P120 | 63642509015 |
| 2650 | 100 | R445 | P100 | 66261191143 |
| | | | P120 | 66261180674 |
| | | | P80 | 66261191142 |
| 2690 | 100 | R445 | P100 | 69957382103 |
| | | | P150 | 69957382104 |
| | | | P180 | 66261191147 |
| | | | P220 | 66261191149 |
| | | | P400 | 66261191150 |
| | | | P80 | 69957379098 |
| 2850 | 100 | R445 | P150 | 66261191151 |
| 2900 | 60 | R445 | P150 | 66261190915 |
| | | | P80 | 66261190914 |
| 3000 | 100 | R445 | P100 | 69957375915 |

- WINTER
Fakten
- lineare
Glaskanten-
bearbeitung
- CNC-
Glaskanten-
bearbeitung
- Trenn-
scheiben
- Bohrer
- Polier-
scheiben
- Schleif-
bänder**
- Zubehör
- Kristall-
glas
- Service
A-Z
Kontakt

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

| Abmessungen für SiC-Schleifbänder | | Spezifikation | | Bestellnummer |
|-----------------------------------|--------|---------------|-----------|---------------|
| Länge | Breite | Bindung | Korngröße | |
| 3000 | 100 | R445 | P120 | 63642536495 |
| | | | P240 | 69957380030 |
| | | | P320 | 63642546843 |
| | | | P80 | 69957375914 |
| 3200 | 90 | R445 | P150 | 66261191962 |
| 3300 | 100 | R445 | P120 | 63642591483 |
| | | | P150 | 69957382105 |
| | | | P400 | 66254421513 |
| | | | P80 | 66254436702 |
| 3300 | 180 | R445 | P100 | 66261191198 |
| 3300 | 200 | R445 | P150 | 66261191200 |
| | | | P180 | 66261191203 |
| 3330 | 100 | R445 | P150 | 66261191162 |
| | | | P80 | 66261191160 |
| 3330 | 200 | R445 | P150 | 63642551353 |
| | | | P240 | 63642547791 |
| | | | P400 | 63642508142 |
| | | | P60 | 66261191413 |
| 3350 | 30 | R445 | P150 | 66261190910 |
| 3350 | 90 | R445 | P120 | 66261191967 |
| | | | P150 | 66261191964 |
| | | | P220 | 66261191968 |
| | | | P400 | 66261191969 |
| 3350 | 100 | R445 | P100 | 69957380284 |
| | | | P120 | 69957375918 |
| | | | P150 | 69957382107 |
| | | | P180 | 69957380167 |
| | | | P220 | 69957382108 |
| | | | P240 | 66261191166 |
| | | | P320 | 66261191167 |
| | | | P400 | 69957380169 |
| | | | P60 | 69957375917 |
| 3350 | 120 | R445 | P120 | 66254437775 |
| | | | P20 | 63642571034 |
| | | | P240 | 66254437776 |
| | | | P80 | 66254437774 |
| 3350 | 130 | R445 | P80 | 66261191182 |

Alle Maße in mm

WINTER
Faktenlineare
Glaskanten-
bearbeitungCNC-
Glaskanten-
bearbeitungTrenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheibenSchleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glasService
A-Z
Kontakt

| Abmessungen für SiC-Schleifbänder | | Spezifikation | | Bestellnummer |
|-----------------------------------|--------|---------------|-----------|---------------|
| Länge | Breite | Bindung | Korngröße | |
| 3350 | 150 | R445 | P80 | 69957382109 |
| 3350 | 200 | R445 | P120 | 63642546608 |
| | | | P180 | 63642546611 |
| | | | P220 | 63642546612 |
| | | | P240 | 63642546614 |
| | | | P320 | 63642546615 |
| | | | P80 | 63642546606 |
| 3500 | 180 | R445 | P60 | 66261191412 |
| 3550 | 100 | R445 | P240 | 66261191168 |
| | | | P80 | 69957375921 |
| 3700 | 100 | R445 | P120 | 66261191170 |
| | | | P150 | 66261191172 |
| | | | P180 | 66261191176 |
| | | | P80 | 66261191169 |
| 3970 | 100 | R445 | P80 | 66261191179 |
| 7000 | 60 | R445 | P150 | 63642590610 |

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

**Schleif-
bänder**

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

Polierbänder mit Kork

Korkbänder zum Polieren der Glaskante sind in zwei Spezifikationen erhältlich: W445 und W441. Bei W445 handelt es sich um reinen Kork für besten Glanz. W441 hat SiC in Korngröße P800 beigemischt, womit auch ein leichter Abtrag erzielt werden kann, um kleinere Fehler während des Polierens beseitigen zu können.

| Abmessungen für Kork-Polierbänder | | Spezifikation | Bestellnummer |
|-----------------------------------|--------|---------------|---------------|
| Länge | Breite | | |
| 475 | 15 | W445 | 66261191177 |
| 530 | 30 | W445 | 66261191171 |
| 533 | 30 | W445 | 66261189249 |
| 533 | 19 | W445 | 66261191173 |
| 533 | 12 | W445 | 66261191178 |
| 550 | 30 | W445 | 66261191181 |
| 604 | 75 | W445 | 66261190980 |
| 762 | 50 | W445 | 69957383553 |
| 830 | 70 | W445 | 69957382111 |
| 1100 | 100 | W445 | 66261191132 |
| 1300 | 100 | W445 | 66261191130 |
| 1620 | 100 | W445 | 66261191127 |
| 1700 | 100 | W445 | 66261191126 |
| 1800 | 100 | W445 | 66261191110 |
| 1830 | 100 | W445 | 69957376908 |
| 2000 | 300 | W445 | 66261087943 |
| 2000 | 75 | W445 | 66261191183 |
| 2000 | 150 | W445 | 69957378939 |
| 2000 | 350 | W445 | 69957379542 |
| 2400 | 100 | W445 | 69957351686 |
| 2690 | 100 | W445 | 66261191124 |
| 2700 | 100 | W445 | 66261191123 |
| 3000 | 100 | W445 | 69957375925 |
| 3350 | 200 | W441 | 66261089427 |
| 3350 | 200 | W445 | 66261191135 |
| 3350 | 100 | W445 | 69957375926 |
| 3680 | 100 | W445 | 66261191125 |

Andere Abmessungen auf Anfrage

Alle Maße in mm

Zubehör

Reinigungs- und Schärfeite

Lagerprogramm Blocksteine zum Reinigen und Schärfe

| Beschreibung | Anwendung | Bestellnummer |
|--|--|---------------|
| WINTER-STEIN Nr. 2 (100x24x13) | Edelkorund weiß, keramisch gebunden, 180 Mesh, Schärfe von kunstharz- u. metallgebunden Schleif- u. Trennscheiben mit Korngröße \geq D46 | 66260195816 |
| WINTER-STEIN Nr. 4 (90x70x20) | Edelkorund rosa, keramisch gebunden, 60 Mesh, Schärfe von metallgebunden Schleifscheiben mit Korngröße \geq D251 | 60157642665 |
| WINTER-STEIN Nr. 5 (100x50x25) | siehe WINTER-STEIN Nr. 2 | 66260389054 |
| Stein WA150GV (25x25x150) | Reinigen und Schärfe kunstharz- und metallgebundener Schleifscheiben mit Korngröße \geq D107 | 69936621643 |
| Stein WA220GV (25x25x150) | Reinigen und Schärfe kunstharz- und metallgebundener Schleifscheiben mit Korngröße zwischen D46 und D107 | 69014165446 |
| Stein WA320GV (25x25x150) | Reinigen und Schärfe kunstharz- und metallgebundener Schleifscheiben mit Korngröße \leq D46 | 69936651380 |
| Stein für Hohlbohrer 8A100-G8 (8x50x200) | Reinigen und Schärfe aller Hohlbohrer | 60157651338 |
| Schärfeplatte für Hohlbohrer 8A120-I8 (10x155x285) | Reinigen und Schärfe aller Hohlbohrer | 66253270933 |

Reinigungs- und Schärfeite für profilierte Umfangsleifscheiben

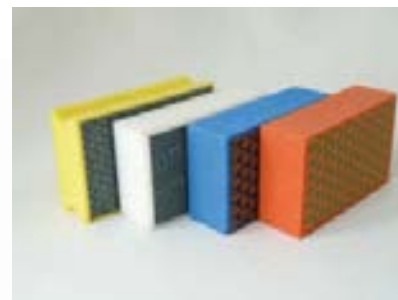
| Abmessungen | | | Korngröße Schleifscheibe | | |
|-------------|----|-----|---------------------------------|------------|---------------|
| B | H | L | \geq D107 (140/170) | Glasdicke | Bestellnummer |
| 3 | 50 | 200 | 150-G10 | PE/FA 3 mm | 60157651361 |
| 4 | 50 | 200 | 150-G10 | PE/FA 4 mm | 60157651374 |
| 5 | 50 | 200 | 150-G10 | PE/FA 5 mm | 60157651356 |
| 6 | 50 | 200 | 150-G10 | PE/FA 6 mm | 60157651114 |
| 8 | 50 | 200 | 150-G10 | PE/FA 8 mm | 60157651116 |
| B | H | L | D91 (170/200) bis D76 (200/230) | Glasdicke | Bestellnummer |
| 3 | 50 | 180 | 180A-F8 | PE/FA 3 mm | 60157665606 |
| 4 | 50 | 230 | 180-H10 | PE/FA 4 mm | 60157651131 |
| 5 | 50 | 200 | 180A-F8 | PE/FA 5 mm | 60157665598 |
| B | H | L | \leq D64 (230/270) | Glasdicke | Bestellnummer |
| 3 | 50 | 200 | 220-J10 | PE/FA 3 mm | 60157651355 |
| 4 | 50 | 200 | 220-J10 | PE/FA 4 mm | 60157651381 |
| 5 | 50 | 200 | 220-J10 | PE/FA 5 mm | 60157651107 |
| 6 | 50 | 200 | 220-J10 | PE/FA 6 mm | 60157651108 |

Alle Maße in mm

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

Handpads

Diese handlichen Schleifsteine sind ideal für die manuelle Korrektur kleinerer Fehler und Unregelmäßigkeiten. Die Korngröße wird durch die Farbe des Handpads angegeben. „Snake“-Handpads mit ihrem hohen Diamantgehalt verfügen über eine sehr hohe Standzeit, „Electroflex“-Handpads als Standardprodukt sind die kostengünstige Alternative.



| Typ | Abmessungen | Farbe | Korngröße | Bestellnummer |
|-------------|-------------|---------|-----------|---------------|
| Snake | 90 x 55 | grün | 60 | 66260376326 |
| Snake | 90 x 55 | schwarz | 120 | 66260322698 |
| Snake | 90 x 55 | rot | 200 | 66260329702 |
| Snake | 90 x 55 | gelb | 400 | 66260329704 |
| Snake | 90 x 55 | weiß | 800 | 66260329706 |
| Snake | 90 x 55 | blau | 1800 | 66260329708 |
| Typ | Abmessungen | Farbe | Korngröße | Bestellnummer |
| Electroflex | 90 x 55 | grün | 60 | 69014135833 |
| Electroflex | 90 x 55 | schwarz | 120 | 69014137298 |
| Electroflex | 90 x 55 | rot | 200 | 69014137295 |
| Electroflex | 90 x 55 | gelb | 400 | 69014137292 |

Zubehör

- WINTER
Fakten
- lineare
Glaskanten-
bearbeitung
- CNC-
Glaskanten-
bearbeitung
- Trenn-
scheiben
- Bohrer
- Polier-
scheiben
- Schleif-
bänder
- Zubehör**
- Kristall-
glas
- Service
A-Z
Kontakt

Alle Maße in mm

Randentschichtungsschleifscheiben

BearTex® Randentschichtungsscheiben sind das ideale Werkzeug, um Beschichtungen sicher und zuverlässig zu entfernen. Sowohl die hohen Standzeiten als auch die hervorragenden Abtragswerte gewährleisten hohe Wirtschaftlichkeit.



Randentschichtungsschleifscheiben

| Durchmesser | Breite | Bohrung | Spezifikation | Bestellnummer |
|-------------|--------|---------|---------------|---------------|
| 125 | 10 | 76,2 | D18S.F | 66254403793 |
| 150 | 10 | 25,4 | D17S.F | 66254403086 |
| 150 | 10 | 25,4 | D19S.M | 66254476456 |
| 200 | 10 | 76,2 | D18S.F | 66261092884 |
| 200 | 10 | 76,2 | D19S.M | 66254473469 |
| 200 | 20 | 76,2 | D18S.F | 66261095228 |
| 200 | 20 | 76,2 | D19S.M | 66261023567 |
| 200 | 28 | 76,2 | D19S.M | 66254477146 |
| 200 | 30 | 76,2 | D19S.M | 66254479315 |

Alle Maße in mm

Werkzeuge zur Bearbeitung von Kristallglas



Karaffen, Trinkgläser, Pokale, aber auch Schmucksteine, Figuren und Lüster erhalten ihre edle Erscheinung erst durch den Dekorschliff:

Neben dem Brechungsindex durch die Materialzusammensetzung sorgen vor allem die unterschiedlichen Schliffe für das charakteristische Erscheinungsbild. Viele kleine Flächen, Profile und Facetten brechen das Licht, lassen die Spektralfarben funkeln und machen das Leben schöner.

Die umfassende Palette der Anwendungen erfordert zahlreiche sehr individuell zugeschnittene Schleifwerkzeuge. Eine kleine Auswahl finden Sie auf den nächsten Seiten - bitte sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern bei der Spezifizierung Ihres geeigneten Werkzeugs.

Info

Weitere Information zu Anwendungen und Produkten finden Sie auf unserer Website
www.winter-superabrasives.com

106 Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Kristallglas

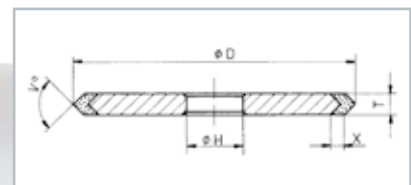
- 106 Schleifscheiben für den Spitzprofilschliff
- 108 Schleifscheiben für den Rundprofilschliff
- 111 Schleifscheiben für den Flächenschliff
- 113 Schleifscheiben für den Planschliff
- 113 Trennschleifscheiben
- 114 Schleifscheiben für die Mundrandbearbeitung

Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Kristallglas

Kreativität und funkelnde Schönheit sollen sich bei der Bearbeitung von Kristallglas verbinden. Die klassischen Anwendungen im Dekorschleif sind neben dem Spitzprofilschliff der Rund- oder Olivenschliff und der Flächenschliff; die funktionalen Schleifoperationen sind Trennen, Mundrandbearbeitung und der Planschliff. Ob automatisierter oder handgeführter Einsatz, die Anforderungen an die Schleifwerkzeuge sind vielseitig: Profilhaltigkeit und Standzeit sind die wichtigsten Kriterien beim Automatschliff, beim Handschliff wird durch das Fehlen definierter Vorschübe und Zustellungen ein auf den einzelnen Schleifer zugeschnittenes Schleifverhalten geschätzt. WINTER bietet hier individuelle Spezifikationen für jeden Anwendungsbereich.



Schleifscheiben für den Spitzprofilschliff



1EE1 Schleifscheiben

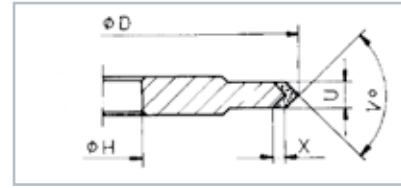
Musterspezifikation

| Form | Durchmesser D | Belagbreite T | Belaghöhe X | Winkel V | Bohrung H | Diamantkorngröße | Bindung | Konzentration |
|------|---------------|---------------|-------------|----------|-----------|------------------|---------|---------------|
| 1EE1 | 200 | 20 | 10 | 90° | 51 | D151 | BZ387 | C50 |

Bestellbezeichnung für 1EE1-Diamantschleifscheiben für den Spitzprofilschliff

| Form | D | T | X | V | H | Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung | | |
|------|------------------|---------------------|-----------|----------------------------------|---|--|------------------|-----|
| 1EE1 | 50 | 8, 12.5, 15, 20 | 5 oder 10 | von 90° bis 130° in 5°-Schritten | Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6 | Diamantierung | | |
| | 75 | | | | | Vorschliff | D151 | C50 |
| | 100 | | | | | Feinschliff | D25 - D46 | C30 |
| | 150 | 8, 12.5, 15, 20, 30 | 5 oder 10 | | | Bindung | | |
| | 200 | | | | | BZ387 | freischleifend | |
| | 250 | | | | | BZ488 | verschleißfester | |
| 300 | 12.5, 15, 20, 30 | 5 oder 10 | BZ427-V1 | sehr kantenstabil | | | | |

Alle Maße in mm



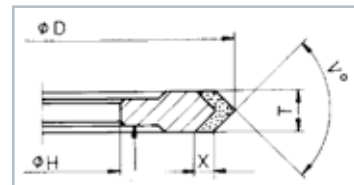
14EE1 Schleifscheiben

Musterspezifikation

| Form | Durchmesser D | Belagbreite U | Belaghöhe X | Winkel V | Bohrung H | Diamant-korngröße | Bindung | Konzentra-tion |
|-------|---------------|---------------|-------------|----------|-----------|-------------------|---------|----------------|
| 14EE1 | 200 | 12.5 | 10 | 90° | 51 | D151 | BZ387 | C50 |

Bestellbezeichnung für 14EE1-Diamantschleifscheiben für den Spitzprofilschliff

| Form | D | T | U | X | V | H | Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------------|---------------------|------------------|-----------|----------------------------------|---|---|---------------|--|--|------------|------|-----|-------------|-----------|-----|---------|--|--|-------|----------------|--|-------|------------------|--|----------|-------------------|--|
| 14EE1 | 50 | nach Kundenangabe | 8, 12.5, 15, 20 | 5 oder 10 | von 90° bis 130° in 5°-Schritten | Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6 | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Diamantierung</th> </tr> <tr> <td>Vorschliff</td> <td>D151</td> <td>C50</td> </tr> <tr> <td>Feinschliff</td> <td>D25 - D46</td> <td>C30</td> </tr> <tr> <th colspan="3">Bindung</th> </tr> <tr> <td>BZ387</td> <td colspan="2">freischleifend</td> </tr> <tr> <td>BZ488</td> <td colspan="2">verschleißfester</td> </tr> <tr> <td>BZ427-V1</td> <td colspan="2">sehr kantenstabil</td> </tr> </thead></table> | Diamantierung | | | Vorschliff | D151 | C50 | Feinschliff | D25 - D46 | C30 | Bindung | | | BZ387 | freischleifend | | BZ488 | verschleißfester | | BZ427-V1 | sehr kantenstabil | |
| | Diamantierung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Vorschliff | | D151 | | | | | C50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Feinschliff | | D25 - D46 | | | | | C30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Bindung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | BZ387 | | freischleifend | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BZ488 | verschleißfester | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BZ427-V1 | sehr kantenstabil | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300 | | 8, 12.5, 15, 20, 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 12.5, 15, 20, 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



9EE1 Schleifscheiben

Musterspezifikation

| Form | Durch-messer D | Belagbreite T | Belaghöhe X | Winkel V | Bohrung H | Diamant-korngröße | Bindung | Konzentra-tion |
|------|----------------|---------------|-------------|----------|-----------|-------------------|---------|----------------|
| 9EE1 | 150 | 20 | 10 | 90° | 32 | D151 | BZ387 | C50 |

Alle Maße in mm

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

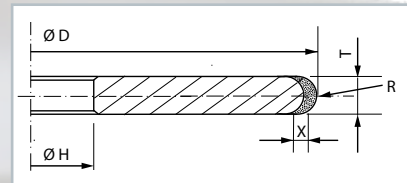
Service
A-Z
Kontakt

Bestellbezeichnung für 9EE1-Diamantschleifscheiben für den Spitzprofilschliff

| Form | D | E | T | X | V | H | Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung | |
|------|----------------------|-------------------|---------------------|-----------|----------------------------------|---|--|------|
| 9EE1 | 50 | nach Kundenangabe | 8, 12, 5, 15, 20 | 5 oder 10 | von 90° bis 130° in 5°-Schritten | Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6 | Diamantierung | |
| | 75 | | | | | | Vorschliff | D151 |
| | 100 | | Feinschliff | | | | D25 - D46 | C30 |
| | 150 | | Bindung | | | | | |
| | 200 | | BZ387 | | | | freischleifend | |
| | 250 | | BZ488 | | | | verschleißfester | |
| 300 | 12, 5, 15, 20, 30 | BZ427-VI | sehr kantenstabil | | | | | |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Schleifscheiben für den Rundprofilschliff



1FF1 Schleifscheiben

Musterspezifikation

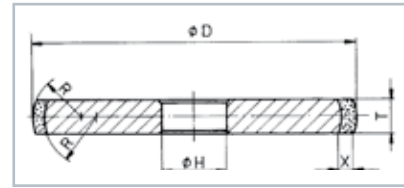
| Form | Durchmesser D | Belagbreite T | Belaghöhe X | Bohrung H | Diamantkorngröße | Bindung | Konzentration |
|------|---------------|---------------|-------------|-----------|------------------|---------|---------------|
| 1FF1 | 125 | 12 | 3 | 52 | D126 | BZ335 | C50 |

Bestellbezeichnung für 1FF1-Diamantschleifscheiben für den Rundprofilschliff

| Form | D | T | X | R | H | Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung | | |
|------|-----|-------------------------|---|-----------|---|--|------------------|-----|
| 1FF1 | 40 | 6 | 3 | R = 1/2 T | Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6 | Diamantierung | | |
| | 50 | 6, 8 | | | | Vorschliff | D126 | C50 |
| | 75 | 6, 8, 10 | | | | Feinschliff | D25 - D46 | C30 |
| | 100 | 6, 8, 10, 12 | | | | Bindung | | |
| | 125 | 6, 8, 10, 12, 16 | | | | BZ335 | freischleifend | |
| | 150 | 6, 8, 10, 12, 16, 20 | | | | BZ366 | verschleißfester | |

Alle Maße in mm

712 Schleifscheiben



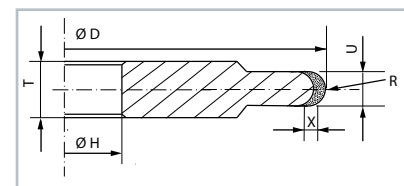
Musterspezifikation

| Form | Durchmesser D | Schleifscheibenbreite T | Belaghöhe X | Radius R | Bohrung H | Diamantkorngröße | Bindung | Konzentration |
|------|---------------|-------------------------|-------------|----------|-----------|------------------|---------|---------------|
| 712 | 300 | 20 | 5 | 30 | 100 | D126 | BZ335 | C50 |

Bestellbezeichnung für 712-Diamantschleifscheiben für den Rundprofilschliff

| Form | D | T | X | R | H | Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung | | |
|------|-----|--|---|-------------------|---|--|------------------|-----|
| 712 | 40 | 7, 10, 15, 20 | 5 | nach Kundenangabe | Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6 | Diamantierung | | |
| | 50 | | | | | Vorschliff | D126 | C50 |
| | 75 | | | | | Feinschliff | D25 - D46 | C30 |
| | 100 | | | | | Bindung | | |
| | 120 | | | | | BZ335 | freischleifend | |
| | 150 | 7, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 | | | | BZ366 | verschleißfester | |
| | 200 | 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 | | | | | | |
| | 250 | | | | | | | |
| 300 | | | | | | | | |

14FF1 Schleifscheiben



Musterspezifikation

| Form | Durchmesser D | Belagbreite U | Belaghöhe X | Bohrung H | Diamantkorngröße | Bindung | Konzentration |
|-------|---------------|---------------|-------------|-----------|------------------|---------|---------------|
| 14FF1 | 100 | 10 | 3 | 50,8 | D126 | BZ335 | C50 |

Alle Maße in mm

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

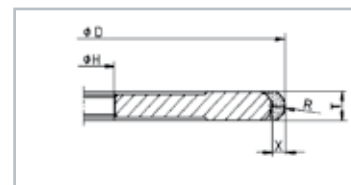
Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Bestellbezeichnung für 14FF1-Diamantschleifscheiben für den Rundprofilschliff

| Form | D | T | U | X | R | H | Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung | | |
|-------|-----|-------------------|----------------------|---|-----------|---|--|------------------|-----|
| 14FF1 | 40 | nach Kundenangabe | 6 | 3 | R = 1/2 U | Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6 | Diamantierung | | |
| | 50 | | 6, 8 | | | | Vorschliff | D126 | C50 |
| | 75 | | 6, 8, 10 | | | | Feinschliff | D25 - D46 | C30 |
| | 100 | | 6, 8, 10, 12 | | | | Bindung | | |
| | 125 | | 6, 8, 10, 12, 16 | | | | BZ335 | freischleifend | |
| | 150 | | 6, 8, 10, 12, 16, 20 | | | | BZ366 | verschleißfester | |



9FF1 Schleifscheiben

Musterspezifikation

| Form | Durchmesser D | Belagbreite T | Belaghöhe X | Bohrung H | Diamantkorngröße | Bindung | Konzentration |
|------|---------------|---------------|-------------|-----------|------------------|---------|---------------|
| 9FF1 | 125 | 10 | 3 | 25,4 | D46 | BZ335 | C30 |

Bestellbezeichnung für 9FF1-Diamantschleifscheiben für den Rundprofilschliff

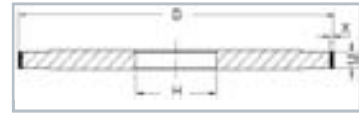
| Form | D | E | T | X | R | H | Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung | | |
|------|-----|-------------------|----------------------|---|-----------|---|--|------------------|-----|
| 9FF1 | 40 | nach Kundenangabe | 6 | 3 | R = 1/2 T | Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6 | Diamantierung | | |
| | 50 | | 6, 8 | | | | Vorschliff | D126 | C50 |
| | 75 | | 6, 8, 10 | | | | Feinschliff | D25 - D46 | C30 |
| | 100 | | 6, 8, 10, 12 | | | | Bindung | | |
| | 125 | | 6, 8, 10, 12, 16 | | | | BZ335 | freischleifend | |
| | 150 | | 6, 8, 10, 12, 16, 20 | | | | BZ366 | verschleißfester | |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Alle Maße in mm

Schleifscheiben für den Flächenschliff



1A1 Schleifscheiben

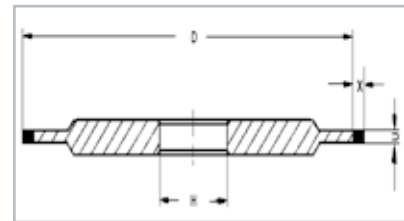
Musterspezifikation

| Form | Durchmesser D | Belagbreite U | Belaghöhe X | Bohrung H | Diamantkorngröße | Bindung | Konzentration |
|------|---------------|---------------|-------------|-----------|------------------|---------|---------------|
| 1A1 | 200 | 20 | 10 | 52 | D126 | BZ366 | C50 |

Bestellbezeichnung für 1A1-Diamantschleifscheiben für Flächenschliff

| Form | D | U | X | H | Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|---------------------|------------------|-----------|---|---|---------------|-----|--|------------|------|-----|-------------|-----------|-----|---------|--|--|-------|----------------|--|-------|------------------|--|
| 1A1 | 50 | 8, 12.5, 15, 20 | 5 oder 10 | Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6 | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Diamantierung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vorschliff</td> <td>D126</td> <td>C50</td> </tr> <tr> <td>Feinschliff</td> <td>D25 - D46</td> <td>C30</td> </tr> <tr> <th colspan="3">Bindung</th> </tr> <tr> <td>BZ335</td> <td colspan="2">freischleifend</td> </tr> <tr> <td>BZ366</td> <td colspan="2">verschleißfester</td> </tr> </tbody> </table> | Diamantierung | | | Vorschliff | D126 | C50 | Feinschliff | D25 - D46 | C30 | Bindung | | | BZ335 | freischleifend | | BZ366 | verschleißfester | |
| | Diamantierung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Vorschliff | | | | | D126 | C50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Feinschliff | D25 - D46 | | | | C30 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Bindung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | BZ335 | freischleifend | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | BZ366 | verschleißfester | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 8, 12.5, 15, 20, 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300 | 12.5, 15, 20, 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Weitere Abmessungen auf Anfrage



14A1 Schleifscheiben

Musterspezifikation

| Form | Durchmesser D | Belagbreite U | Belaghöhe X | Bohrung H | Diamantkorngröße | Bindung | Konzentration |
|------|---------------|---------------|-------------|-----------|------------------|---------|---------------|
| 14A1 | 100 | 8 | 5 | 25 | D25 | BZ335 | C30 |

Alle Maße in mm

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

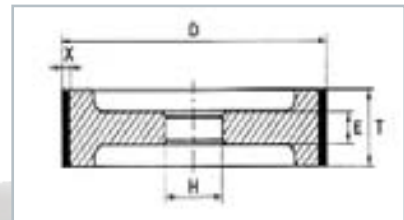
Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Bestellbezeichnung für 14A1-Diamantschleifscheiben für Flächenschliff

| Form | D | T | U | X | H | Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung | |
|------|-----|-------------------|------------------|-----------|---|--|------|
| 14A1 | 50 | nach Kundenangabe | 8, 12.5, 15, 20 | 5 oder 10 | Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6 | Diamantierung | |
| | 75 | | | | | Vorschliff | D126 |
| | 100 | | Feinschliff | | | D25 - D46 | C30 |
| | 150 | | Bindung | | | | |
| | 200 | | BZ335 | | | freischleifend | |
| | 250 | | BZ366 | | | verschleißfester | |
| | 300 | | 12.5, 15, 20, 30 | | | | |

Weitere Abmessungen auf Anfrage



9A1 Schleifscheiben

Musterspezifikation

| Form | Durchmesser D | Belagbreite T | Belaghöhe X | Bohrung H | Diamantkorngröße | Bindung | Konzentration |
|------|---------------|---------------|-------------|-----------|------------------|---------|---------------|
| 9A1 | 300 | 30 | 5 | 127 | D126 | BZ335 | C50 |

Bestellbezeichnung für 9A1-Diamantschleifscheiben für Flächenschliff

| Form | D | E | T | X | H | Orientierungshilfe zur Spezifikationsfindung | |
|------|-----|-------------------|------------------|-----------|---|--|------|
| 9A1 | 50 | nach Kundenangabe | 8, 12.5, 15, 20 | 5 oder 10 | Durchmesser nach Kundenangabe Standardpassung H6 | Diamantierung | |
| | 75 | | | | | Vorschliff | D126 |
| | 100 | | Feinschliff | | | D25 - D46 | C30 |
| | 150 | | Bindung | | | | |
| | 200 | | BZ335 | | | freischleifend | |
| | 250 | | BZ366 | | | verschleißfester | |
| | 300 | | 12.5, 15, 20, 30 | | | | |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Alle Maße in mm

Schleifscheiben für den Planschliff

| Form | D | W | X | H | Korngröße | Bindung | Konzentration |
|-------|-----|-----|-----------|----------------------------------|-----------|----------|---------------|
| 1K222 | 450 | 200 | 5 oder 10 | 35 oder nach Angabe (Passung H6) | D46 | K+888RYA | C40 |
| | 500 | 180 | 3 oder 5 | | | | |
| | 600 | 250 | 3 | 20 | D30W | B42 | C25 |

Trennschleifscheiben

Für das Trennen von Kristallglas werden Trennscheiben mit geschlossenem Schneidrand verwendet. In einer Vielfalt von Ausführungen verfügbar, gewährleisten WINTER Trennschleifscheiben eine weiche, saubere Arbeitsweise und hohe Standzeiten. Der sorgfältig vorgespannte und gerichtete Kern garantiert verlaufsfreie und präzise Schnitte.



Musterspezifikation

| Herstellverfahren/ Form | Außendurchmesser | Schnittbreite | Belagstärke | Kernstärke | Bohrung | Spezifikation |
|-------------------------|------------------|---------------|-------------|------------|---------|----------------|
| BZ 1AIR | 200 | 1,8 | 5 | 1,4 | 20 | D107 BZ335 C19 |

| Bestellbezeichnung für Ausführung mit geschlossenem Rand in Metallbindung | | | | | | | |
|---|-------------|---------------|-------------|------------|---|---|--------------------------------|
| Form | Durchmesser | Schnittbreite | Belagstärke | Kernstärke | Bohrungsdurchmesser H | Korngröße | Bindung |
| 1AIR | 150 | 1,5 | 5 | 1,2 | Standardbohrungsdurchmesser 20 mm, andere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage | Abhängig von der Glasdicke empfehlen wir folgende Diamantkorngrößen: ≤ 8 mm = D107 > 8 mm - 20 mm = D126, > 20 mm = D151 | BZ335 in der Konzentration C19 |
| | | 1,5 | 10 | 1,3 | | | |
| | 200 | 1,8 | 5 | 1,4 | | | |
| | | 1,8 | 10 | 1,5 | | | |
| | 250 | 1,8 | 5 | 1,4 | | | |
| | | 1,8 | 10 | 1,4 | | | |
| | 300 | 1,8 | 5 | 1,4 | | | |
| | | 1,8 | 10 | 1,4 | | | |
| | 400 | 1,8 | 5 | 1,4 | | | |
| | | 1,8 | 10 | 1,4 | | | |
| | 500 | 2,6 | 5 | 2 | | | |

Alle Maße in mm

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Schleifscheiben für die Mundrandbearbeitung

Für Biebuyck-Maschinen

| Station | Form | D | W | X | H | Korngröße | Bindung | Konzentration |
|---------|--------|-----|----|---|----|-----------|---------|---------------|
| 1. | 1BZ222 | 200 | 30 | 1 | 24 | D107 | BZ308 | C40 |
| 2. | 1BZ222 | | | | | D91 | BZ308 | C40 |
| 3. | 1BZ222 | | | | | D76 | BZ308 | C40 |
| 4. | 1BZ700 | 40 | 6 | 2 | 8 | D64 | BZ315 | C75 |
| 5. | 1BZ222 | 200 | 30 | 1 | 24 | D46 | BZ308 | C40 |

Für Lindner-Maschinen

| Station | Form | D | T | W | X | E | R | H | Korngröße | Bindung | Konzentration |
|---------|--------|-----|-----|----|----|---|----|----|-----------|---------|---------------|
| 1. | 1A1R | 200 | 2,3 | | 10 | 2 | | 42 | D107 | BZ335 | C19 |
| 2. | 1BZ222 | 200 | | 13 | 5 | | | 42 | D91 | BZ5304 | C30 |
| 3.. | 1BZ714 | 60 | | 10 | 5 | | 30 | 20 | D20B | BZ315 | C30 |
| 4. | BZ6A2 | 100 | | 10 | 4 | | | 42 | D20B | BZ5304 | C30 |
| 5. | 1BZ222 | 200 | | 13 | 5 | | | 42 | D20B | BZ5304 | C30 |

Kompendium

WINTER ist eine Traditionsmarke mit über 160 Jahren Erfahrung auf dem Gebiet des Schleifens. Davon profitieren weltweit zahllose Unternehmen der industriellen Produktion.

Wir kennen die Erfordernisse unserer Kunden und stellen Ihnen unser technisches Know-how und unsere Kompetenz zur Verfügung. So gestalten wir Ihren Schleifprozess effektiver und senken Ihre Kosten.





118 Service

Neben dem Fertigen und Produzieren von Schleifwerkzeugen bietet WINTER eine Vielzahl von Dienstleistungen an.

120 A-Z

Für Sie zusammen gestellt: das kleine Nachschlagewerk erklärt Begriffe rund ums Schleifen: von „A“ wie „Abrichten“ bis „Z“ wie „Zeitspannvolumen“.

130 Index

Das katalogübergreifende Stichwortverzeichnis hilft Ihnen, schnell den richtigen Katalog für Ihre Anwendung und das dazu gehörige Werkzeug zu finden.

139 Kontakt

Wen frage ich zuerst? Wer ist mein nächster Ansprechpartner? Wo finde ich schnelle, unkomplizierte Hilfe?

Service

Der Wettbewerb ist intensiv, der Kostendruck steigt. Für mehr Produktivität und zur Maximierung Ihrer Technologie brauchen Sie einen Lieferanten, der effizient mit Ihnen zusammenarbeitet. WINTER zeichnet sich nicht nur durch hervorragende Werkzeuge aus, sondern auch durch das Angebot, die genau für Ihr Unternehmen richtige Lösung zu entwickeln und mit Ihnen gemeinsam umzusetzen.

Beratung

Unsere Außendienstmitarbeiter und unser Kundenservice beraten Sie jederzeit gerne bei allen Fragen rund um unsere Produkte und Ihre Schleifprozesse. Zu maßgeschneiderten Lösungen tragen darüber hinaus unser Produktmanagement und unsere Anwendungstechnik bei.

Produktentwicklung

WINTER ist technologisch führend und investiert in hohem Maße in Forschung und Entwicklung: In unserem EGTC (European Grinding Technology Centre) widmen wir uns den Grundlagen ebenso wie kundenspezifischen Anforderungen auf Produkt- und Prozessebene. Das EGTC und die Forschungs- und Entwicklungsabteilung in Norderstedt arbeiten im Verbund mit unseren internationalen Forschungs- und Technologiezentren in den USA, Frankreich und China.

Prozessoptimierung

In unserem EGTC (European Grinding Technology Centre) werten wir Ihre Operationen mit Messmethoden aus, die Ihnen selbst nicht zur Verfügung stehen. So lässt sich die Produktivität Ihrer Prozesse steigern, ohne Ihre Produktion zu stören.

Auch vor Ort begleiten und unterstützen Sie unsere Anwendungs- und Entwicklungstechniker, unsere Spezialisten mit fundierten Fachkenntnissen über komplexe Schleifsysteme. Sie passen mit Hilfe innovativer Mess- und Diagnosemethoden unter anderem Bearbeitungsstrategien an, verfeinern Techniken und perfektionieren Abläufe, um optimale Prozesse in der täglichen Praxis der Anwender zu erzielen.

Aus- und Weiterbildung

Wir bieten unseren Kunden Seminare zu aktuell diskutierten Themen und Entwicklungen in unserem EGTC (European Grinding Technology Centre) in Norderstedt an. Dort werden Fragen der wirtschaftlichen und modernen Produktion mit hochkarätigen Experten aus verschiedensten Bereichen der Industrie diskutiert. Zu bestimmten Themenbereichen laden wir interne und externe Referenten ein, die den aktuellen Stand der Technik ebenso kennen wie die neuesten Entwicklungstrends.

Fragen Sie Ihren Außendienstmitarbeiter doch nach den nächsten Terminen und melden auch Sie sich an! Regelmäßige Seminare können Sie ebenso buchen wie speziell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Schulungen. Lassen Sie sich beraten; wir machen Ihnen gerne ein auf Ihren Bedarf zugeschnittenes Angebot.

WINTER bietet Ihnen Seminare z.B. zu den Themen

- Technologieforum Werkzeugschleifen
- Grundlagen Schleifen
- Kühlschmierung
- Abricht-Technologie



Field Instrumentation System (FIS)

Optimieren Sie Ihren Produktionsprozess

Lassen Sie von uns eine **FIS-Prozessanalyse** durchführen und optimieren Sie Ihren Produktionsprozess: Das Field Instrumentation System (FIS) ist ein tragbares System zum Überwachen und Messen des Schleifprozesses. Mit ihm werden genaue, vergleichbare Daten erfasst, die dann zur Leistungs-optimierung beitragen:

- Optimierung von Prozessen, Reduzierung der Zykluszeit
- Verlängerung der Werkzeugstandzeit
- Maschinen- und Prozess-Studien
- Untersuchungen und Vergleichsanalysen/Benchmarking

Probieren Sie es aus!



MDress - Die mobile Abrichteinheit

Maschinen-Tuning für bessere Schleifprozesse

Durch die mobile Abrichteinheit MDress kann ein rotierendes Abrichtwerkzeug auf nahezu jeder CNC-Schleifmaschine nachgerüstet werden. Durch MDress sind wir in der Lage, Schleifscheibenprofile hochgenau zu regenerieren. Die Schleifscheibe erhält direkt auf der Hauptspindel ihren optimalen Rund- und Planlauf. Dies ermöglicht unseren Kunden, auf jeder CNC-Schleifmaschine z. B. keramisch gebundene Schleifscheiben zu testen und somit ein wirtschaftlicheres Schleifergebnis zu erzielen.

Unsere Anwendungingenieure kommen gerne zu Ihnen, um vor Ort auf Ihrer Maschine mit dem MDress- Abrichtsystem den optimierten Abrichtprozess durchzuführen. **Sprechen Sie uns an!**



RFID – Radio Frequency Identification

Die Abkürzung RFID steht für Funkerkennung. Dieses technische System ermöglicht die Datenübertragung von der Schleifscheibe zur Schleifmaschine. Nutzen Sie die Vorteile, die sich für Sie durch diese Technologie ergeben:

mehr Transparenz

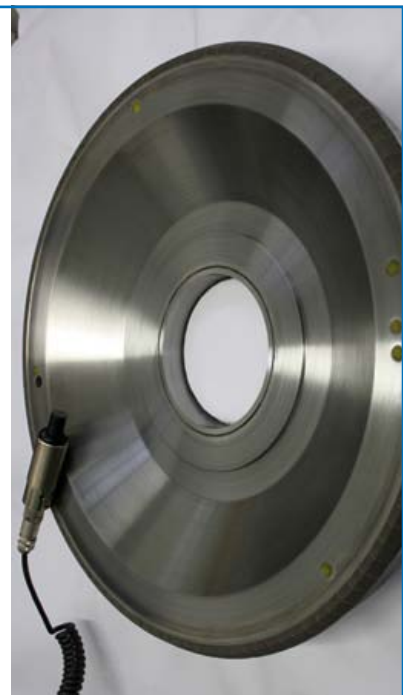
- integrierte Standzeitüberwachung
- elektronische Erfassung der Werkzeug-Standzeit

mehr Sicherheit beim Rüsten

- direkter Zugriff der Maschinensteuerung auf gespeicherte Schleifscheibendaten
- Ausschluss fehlerhafter Geometriedaten-Eingabe durch den Bediener

höhere Wirtschaftlichkeit

- verkürzte Nebenzeiten durch elektronischen Datentransfer zwischen Maschine und Schleifscheibe



Für Sie zusammen gestellt: das kleine Nachschlagewerk erklärt Begriffe rund ums Schleifen: von „A“ wie „Abrichten“ bis „Z“ wie „Zeitspanvolumen“.

Abrichten = Profilieren + Schärfen

Unter Abrichten versteht man das Profilieren und Schärfen einer Schleifscheibe. Grundsätzlich wird zwischen dem Profilieren, Schärfen und Reinigen einer Schleifscheibe unterschieden. Da Schleifscheiben aus konventionellen Schleifmitteln wie Korund oder Siliziumcarbid beim Profilieren gleichzeitig geschärft werden, wird hier allgemein vom Abrichten gesprochen. Anders verhält sich dies bei Schleifscheiben aus cBN und Diamant in Kunstharz- oder Metallbindung. Hier muss nach dem Profilieren die Bindung um die Schleifkörner zurückgesetzt werden, um die Schleifscheiben zu schärfen. Zusätzlich muss die Schleifscheibentopographie gereinigt werden (Abrichten + Reinigen = Konditionieren). Je nach Schleifverfahren und Materialpaarung (Schleifscheibe-Werkstück) müssen Schleifscheiben in unterschiedlichen Intervallen abgerichtet werden.

Das Abrichten profiliert eine Schleifscheibe, sorgt für deren korrektes geometrisches Profil und für genauen Rundlauf. Darüber hinaus werden Verunreinigungen an der Oberfläche sowie die stumpf gewordene Körnerschicht aus dem Schleifkörper entfernt und somit scharfe Körner freigelegt.

Für optimale Ergebnisse müssen Abrichtwerkzeuge, Stellgrößen und Abrichtstrategie genau auf die Schleifscheibe und den Schleifprozess abgestimmt werden. Hierfür existieren verschiedene Produkte und Verfahren, zum Beispiel Korund- oder SiC-Schärfsteine, SiC-Schleifscheiben, das WINTER-Abrichtgerät mit Fliehkraftbremse, Diamantformrollen zum bahngesteuerten Abrichten, Diamantabrichtleisten, Diamant-Profilrollen, etc.

Unsere anwendungstechnischen Berater helfen Ihnen gerne bei der Auswahl des für Sie geeigneten Verfahrens!

Bindungen

Um die zahlreichen unterschiedlichen Schleifaufgaben bestmöglich lösen zu können, sind auf die jeweilige Anwendung hin angepasste Bindungen erforderlich. Sie unterscheiden sich entsprechend ihrem Grundrohstoff nach Bindungstypen, die ihrerseits wiederum zahlreiche Varianten umfassen:

Kunstharzbindungen:

Als Bindemittel dienen Phenol- und Polyimidharze, denen neben der Schleifkörnung noch Füllstoffe beigemischt sind. Schleifscheiben mit Kunstharzbindung besetzen den unteren Teil der Bindungshärte-Skala. Sie gelten als weich, schnell und kühl schleifend, ergeben nur geringe Schleifkräfte und gestatten einen weiten Anpassungsspielraum.

Gesinterte Metallbindungen:

Gesinterte Metallbindungen sind überwiegend Bronzebindungen, seltener Stahl- oder Hartmetallbindungen. Gesinterte Bronzebindungen schließen in Richtung größerer Bindungshärte an die Kunstharzbindungen an, wenn auch im Grenzbereich gelegentlich Überlappungen vorkommen.

Noch härter wirken Stahl- und Hartmetallbindungen. Sie sind grundsätzlich verschleißresistenter als Kunstharzbindungen, umschließen die Körner fester, was zu längerer Standzeit führt, den Schleifkörper aber auch „stumpfer“ wirken lässt.

Metallgebundene Schleifscheiben schleifen langsamer und meist härter als kunstharzgebundene Schleifscheiben. Dabei erzeugen sie mehr Schleifwärme, können sie andererseits aber besser abführen. Metallbindungen eignen sich gut für Schleifscheiben mit scharfkantigen Profilen und zur Bearbeitung von Werkstoffen, die auf die Bindung stark verschleißend wirken. Außerdem sind Metallbindungen stoßunempfindlich, wodurch sie sich auch für „härteren“ Einsatz empfehlen. Der Einsatz erfolgt überwiegend im Nassschliff.

Eine Sondervariante sind die crushierbaren Metallbindungen, die sich innerhalb der Maschine mit einer speziellen Vorrichtung profilieren lassen. Diese Bindungen sind speziell für den Tiefschliff geeignet.

Galvanische Metallbindungen:

Bei diesem Bindungstyp wird die Bindung auf Grundkörpern aus Stahl oder Messing elektrolytisch abgeschieden. Weil die Körnung in dieser Bindung äußerst fest verankert ist, können Kornspitzen um 30 bis 50 Prozent des Korndurchmessers über das Bindungsniveau hinausragen. Dies führt zu einem Schleifbelag mit sehr großem Spanraumvolumen. Diese Aussage gilt jedoch nur für die oberste Körnungsschicht, und deshalb werden diese Werkzeuge überwiegend einschichtig ausgeführt. Diese einschichtige Bindungstechnik eignet sich auch hervorragend zum Belegen von profilierten Grundkörpern aller Art, wobei die Profilgenauigkeit u. a. von der Körnungsgröße abhängig ist.

Keramische Bindungen:

Eine keramische Bindung setzt sich aus schmelzbarem Glaspulver sowie Füllstoffen und Schleifkörnung zusammen. Während Kunstharz- und Metallbindungen ein weitgehend dichtes Gefüge aufweisen, können keramische Bindungen mit einem vorbestimmbareren Porenvolumen sowie unterschiedlichen Härten hergestellt werden. Die Variation von Porenvolumen und Härte geschieht analog zu den keramischen Bindungen konventioneller Schleifscheiben. Das Eigenschaftsprofil der keramischen Bindung ist vor allem gekennzeichnet durch

- gute Abricht- und Profilierbarkeit
- Freischleifvermögen durch Porosität und Selbstschärfung
- kühlen Schliff durch Porenraum und geringe Schleifkräfte
- hohe mögliche Schnittgeschwindigkeiten und große Zeitspannvolumina.

Diamant

Kohlenstoff tritt in drei Modifikationen auf: Diamant, Grafit und Fullerene. Diamant hat eine Mohshärte von 10 und ist damit das härteste bekannte Material; die Schleifhärte ist sogar 140 Mal höher als die des Korunds. Diamant wird aufgrund seiner Härte und seiner Verschleißigenschaften zum Schleifen von harten, spröden und kurzspanenden Werkstoffen eingesetzt. Das können beispielsweise Hartmetall, Glas, Keramik, Quarz, Halbleiterwerkstoffe, Graphit, verschleißfeste Aufspritz- und Aufschweißlegierungen, Kunststoffe mit Glasfaserverstärkung sowie ähnlich schwer zerspanbare Werkstoffe sein. Es kommen sowohl Naturdiamanten als auch synthetisch hergestellte Diamanten zum Einsatz.

- **Naturdiamanten:** Diese Diamantkörnungen sind im Erdmantel unter hohem Druck und Temperaturen (1200 - 1400°C) entstanden.
- **Synthetische Diamanten:** Synthetische Diamantkörnungen werden im Hochdruck-Hochtemperaturverfahren (HPHT) in Pressen gebildet (bis zu 60000 bar bei 1500°C).
- **MKD:** Synthetische Diamantstäbchen, die ähnlich wie die synthetischen Diamanten im Hochdruck-Hochtemperaturverfahren produziert werden.
- **PKD:** Polykristalline Diamantstäbchen bzw. -plättchen werden durch das Zusammensintern von Diamantpartikeln in einer Metallmatrix hergestellt.
- **CVD:** Diese Diamanten werden aus der Gasphase (Methan, Wasserstoff) in Vakuumanlagen abgeschieden (Chemical Vapour Deposition).

Drehrichtungspfeil

Kunstharz- und metallgebundene Diamant- und cBN-Schleifscheiben sind mit einem Drehrichtungspfeil versehen. Am Ende der Fertigungskette einer mehrschichtigen Schleifscheibe steht das Profilieren/Schärfen. Dabei bildet sich in Drehrichtung hinter dem Korn eine Art Bindungsüberstand, der so genannte „Bindungsrücken“, aus. Hinter dem Korn stützt der Bindungsrücken dieses ab und verhindert ein vorzeitiges Ausbrechen. Bei falscher Drehrichtung stünde der Belag vor dem Korn. Dies würde zu geringerem Spanraum, erhöhtem Schleifdruck und früherem Kornausbruch führen. Es ist daher wichtig, die durch den Pfeil angegebene Drehrichtung einzuhalten oder vor dem Einsatz die Schleifscheibe in entsprechender Drehrichtung neu zu schärfen.

Einflussgrößen auf die Schleifergebnisse

Die folgende Tabelle stellt einige Zusammenhänge zwischen verschiedenen Einflussgrößen und den Schleifergebnissen dar:

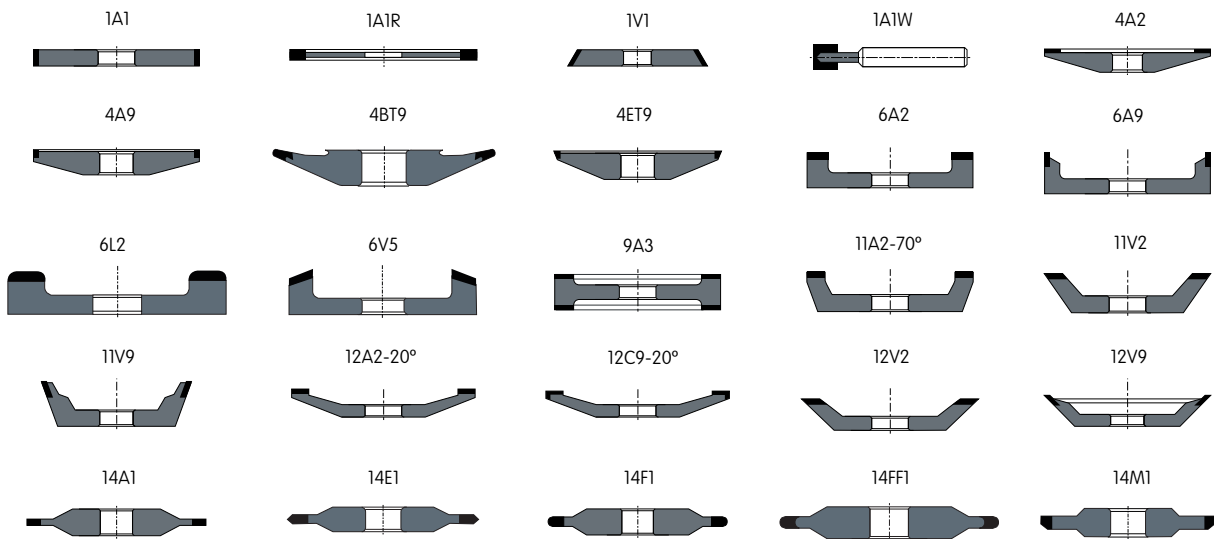
| Einflussgrößen | | Beurteilungskriterien | | Zerspankräfte F $F = f(\dots)$ | Schleifquotient G $G = f(\dots)$ | Rauheit R_a $R_a = f(\dots)$ | Temperatur ϑ $\vartheta = f(\dots)$ |
|--------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|--|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--|
| | | | | | | | |
| Maschine und Einstellungsbedingungen | Schnittgeschwindigkeit v_c (m/s) | | | | | | |
| | Zeitspanvolumen Q_w (mm³/s) | | | | | | |
| | Kühlschmierstoff (Ölgehalt) | | | | | | |
| Schleifscheibe | Körnunggröße (µm) | | | | | | |
| | Konzentration (Karat/cm³) | | | | | | |

FEPA

Die Federation of European Producers of Abrasives (FEPA) ist eine nicht-kommerzielle europäische Organisation der Schleifmittelhersteller, die Sicherheitsrichtlinien und Standards für Schleifwerkzeuge (konventionell und Diamant/cBN), Schleifmittel auf Unterlagen und reine Schleifmittel veröffentlicht. Unter anderem sind die Körnungsrößen von der FEPA standardisiert (siehe Korngrößen) und die gängigsten Schleifscheibengeometrien/Formen codiert.

Form

In der folgenden Abbildung sind einige Formen/Schleifscheibengeometrien dargestellt:



Grundkörper

Der Grundkörper bestimmt die statische und dynamische Festigkeit der Schleifscheibe. Er besteht – je nach Art des Schleifbelags und des gewünschten Schleifverhaltens – aus Aluminium, Kunstharz mit Füllstoffen, Messing, Stahl oder Keramik. Der Grundkörperwerkstoff nimmt wesentlichen Einfluss auf das Schwingungs- und Wärmeableitungsverhalten einer Schleifscheibe – wie in nachstehender Tabelle für kunstharzgebundene Scheiben qualitativ dargestellt.

| Grundkörperwerkstoff | Kennzeichnung | Schwingungs-dämpfung | Wärmeleit-fähigkeit | Mechanische Festigkeit |
|---|---------------|----------------------|---------------------|--|
| Kunstharz mit metallischen Füllstoffen | H | mittel | ausreichend | gut |
| Kunstharz mit nichtmetallischen Füllstoffen | B oder D | gut | schlecht | befriedigend (bei dünnwandigen Grundkörpern nicht ausreichend) |
| Aluminium | A | schlecht | gut | sehr gut |
| Stahl | E | schlecht | befriedigend | sehr gut |
| Kupfer | C | schlecht | sehr gut | sehr gut |

A-Z

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Härte von Schleifmitteln

Die Härte eines Stoffes ist immer durch die angewendete Bestimmungsmethode definiert. In der Technik bedient man sich ganz unterschiedlicher Messverfahren sowie -geräte. Die Härte wird in verschiedenen Einheiten und Skalen ausgedrückt, die nicht exakt vergleichbar sind, z.B.:

- Mohs-Härte: Ritzhärte („Widerstand gegen Einritzen“)
- Rosival-Härte: Schleifhärte („Widerstand gegen Abschleiff“)
- Vickers-Mikrohärte: Eindringhärte („Widerstand gegen Eindringen“)

In der folgenden Tabelle sind die verschiedenen Härtewerte von Schleifmitteln und einigen Vergleichsstoffen angegeben:

| Material | Mohs-Härte | Rosival-Härte | Vickers-Mikrohärte HV |
|---------------------|------------|---------------|-----------------------|
| Diamant | 10 | 140.000 | 10.000 |
| Kubisches Bornitrid | 9,9 | | 9.000 |
| Siliziumcarbid | 9,6 | | 2.600 |
| Korund | 9 | 1.000 | 2.060 |
| Quarz | 7 | 120 | 1.120 |
| Mangan | 5 | 6,5 | 540 |
| Gips | 2 | 1,25 | 36 |
| Talk | 1 | 0,03 | 2,6 |

Zu erkennen ist, dass Diamant bezüglich seiner Schleifhärte (Rosival) etwa 140-mal härter ist als Korund, doch hinsichtlich seiner Eindringhärte nur 5-mal.

Konditionieren

Das Konditionieren einer Schleifscheibe besteht aus Abrichten und Reinigen:

| Abrichten | | Reinigen |
|---|---------------------------------------|---|
| Profilieren | Schärfen | |
| Makrostruktur | Mikrostruktur | Mikrostruktur |
| Herstellen von Rundlauf und Schleifscheibenprofil | Erzeugen der Topografie | Beseitigen von Spänen aus dem Spanraum |
| Veränderung von Korn und Bindung beabsichtigt | Zurücksetzen der Bindung beabsichtigt | keine Veränderung der Schleifscheibe beabsichtigt |

A-Z

- WINTER Fakten
- lineare Glaskantenbearbeitung
- CNC-Glaskantenbearbeitung
- Trennscheiben
- Bohrer
- Polierscheiben
- Schleifbänder
- Zubehör
- Kristallglas
- Service A-Z Kontakt

Konzentration

Die Konzentrationsangabe beziffert den Volumenanteil von Diamant bzw. cBN im Schleifbelag.

| Diamant | | | cBN | | |
|---------------|-------------------------|-----------|---------------|-------------------------|-----------|
| Konzentration | Karat / cm ³ | Volumen % | Konzentration | Karat / cm ³ | Volumen % |
| C50 | 2,2 | 12,5 | V120 | 2,09 | 12 |
| C75 | 3,3 | 18,75 | V180 | 3,13 | 18 |
| C100 | 4,4 | 25 | V240 | 4,18 | 24 |
| C125 | 5,5 | 31,25 | V300 | 5,22 | 30 |

Diese Angaben gelten nicht für galvanisch einschichtig belegte Werkzeuge.

Korngrößen

Die Korn- bzw. Körnunggrößen für Diamant und cBN im Siebkörnungsbereich sind von der FEPA standardisiert (ISO 6106) und in der folgenden Tabelle dargestellt. Da es sich bei Schleifmitteln immer um eine Korngrößenverteilung handelt, sind zudem als ungefähre Anhaltswerte die mittleren Korngrößen und die Teilchenanzahl pro Karat (ct) angegeben.

| FEPA Körnunggröße D bzw B | Standard [Mesh] | Mittlere Korngröße [µm] | Teilchen per ct |
|---------------------------|-----------------|-------------------------|-----------------|
| 1181 | 16/18 | 1100 | 60 |
| 1001 | 18/20 | 930 | 100 |
| 851 | 20/25 | 780 | 160 |
| 711 | 25/30 | 660 | 270 |
| 601 | 30/35 | 555 | 450 |
| 501 | 35/40 | 465 | 760 |
| 426 | 40/45 | 395 | 1200 |
| 356 | 45/50 | 330 | 2100 |
| 301 | 50/60 | 280 | 3500 |
| 251 | 60/70 | 233 | 6000 |
| 213 | 70/80 | 197 | 10000 |
| 181 | 80/100 | 167 | 16000 |
| 151 | 100/120 | 140 | 28000 |
| 126 | 120/140 | 118 | 46000 |
| 107 | 140/170 | 99 | 80000 |
| 91 | 170/200 | 83 | 135000 |
| 76 | 200/230 | 72 | 200000 |
| 64 | 230/270 | 63 | 300000 |
| 54 | 270/325 | 55 | 460000 |
| 46 | 325/400 | 47 | 750000 |
| 39 | 400/500 | 38 | 1400000 |
| 33 | 500/600 | 33 | 2100000 |

Fein- und Mikrokorngrößen liefert WINTER nach einer eigenen Klassifizierung. Der FEPA Standard enthält ähnliche Bezeichnungen (M 63 ... M 1.0).

| WINTER Diamant-Bezeichnung | Körnungsgröße [µm] |
|----------------------------|--------------------|
| D 25 | 40 - 60 |
| D 20 C | 34 - 45 |
| D 20 B | 25 - 37 |
| D 20 A | 20 - 30 |
| D 15 | 8 - 25 |
| D 15 C | 15 - 25 |
| D 15 B | 10 - 20 |
| D 15 A | 8 - 15 |
| D 10 | 6 - 10 |
| D 7 | 5 - 10 |
| D 5 | 3 - 7 |
| D 3 | 2 - 5 |
| D 1 | 0,5 - 2 |
| D 0,7 | 0 - 1 |
| D 0,25 | 0 - 0,5 |

Kubisches Bornitrid (cBN)

Bornitrid kommt hauptsächlich in zwei Modifikationen vor: Das kubische Bornitrid (cBN) liegt in der von der Diamantstruktur abgeleiteten Zinkblende-Struktur vor und ist ein Hartstoff mit einer Härte etwas unterhalb der des Diamants. Die graphitähnliche hexagonale Modifikation des Bornitrids (hBN) wird als Schmiermittel eingesetzt.

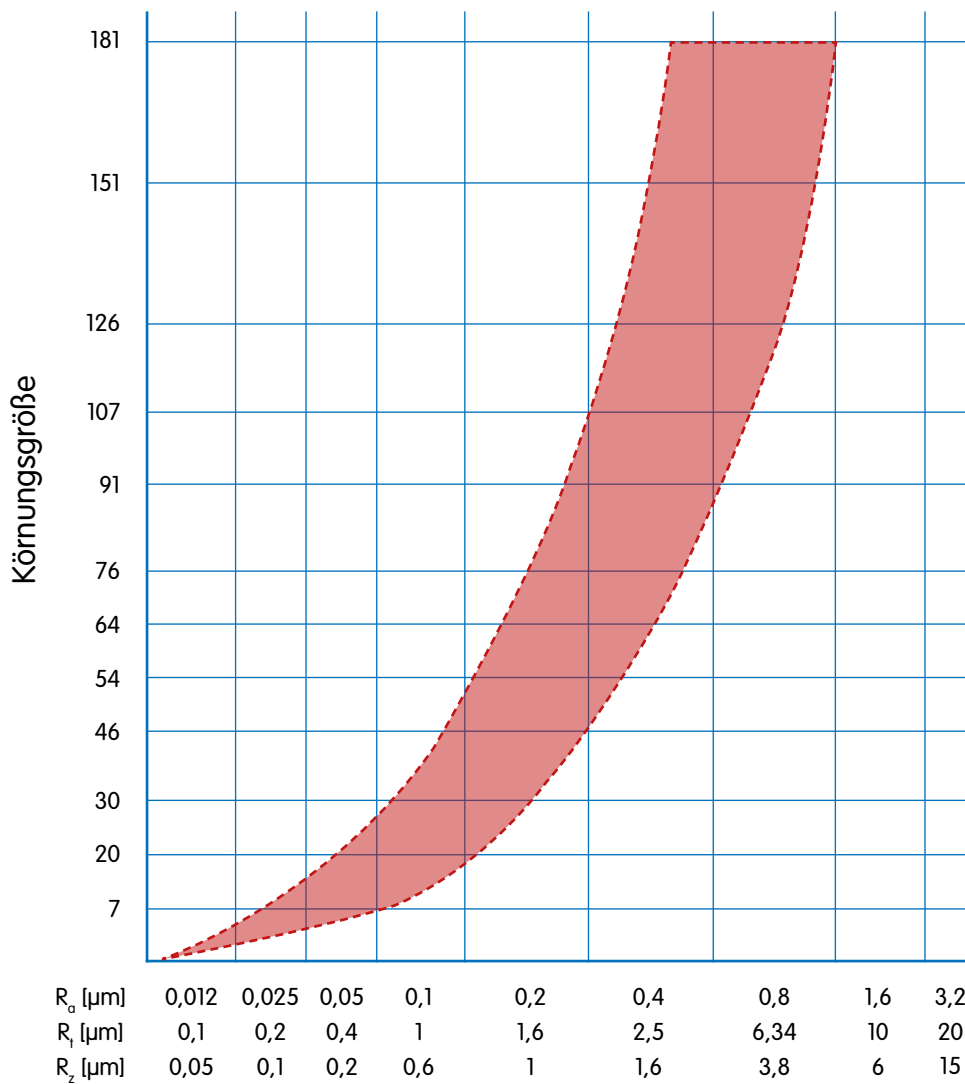
cBN hat im Vergleich zu Diamant technologische und wirtschaftliche Vorteile beim Schleifen von kohlenstoffaffinen Werkstoffen wie Stählen und eisenhaltigen Legierungen. cBN gewinnt mehr und mehr an Bedeutung, wie bereits wirtschaftliche Einsätze ab einer Werkstückhärte von 55 HRC beweisen.

Rauigkeit

Die Oberflächenrauigkeit der geschliffenen Werkstücke wird durch diverse Parameter beeinflusst:

- Körnungsgröße des Hartstoffs
- Konzentration des Hartstoffs
- Spezifikation des Bindungssystems
- Art und Härte des Werkstoffs
- Schleifverfahren
- Schleifparameter
- Abrichtparameter

Einen allgemeinen und eher qualitativen Zusammenhang zwischen der Körnungsgröße und der Rauigkeit zeigt das folgende Diagramm:



Schleifen

Nach DIN 8589 wird Schleifen als Spanen mit geometrisch unbestimmten Schneiden definiert. Alle Schleifscheiben mit Diamant oder kubischem Bornitrid (cBN) sind Schleifwerkzeuge nach DIN 8589. Die „Schneiden“ werden von den Schleifkörnungen Diamant oder cBN gebildet.

Schleifquotient (G-Wert)

Der Schleifquotient, auch G-Wert genannt, bewertet das Verschleißverhalten eines Schleifwerkzeugs. Der G-Wert ergibt sich rechnerisch aus dem Quotienten von zerspantem Werkstückvolumen V_w zum verbrauchten Werkzeugvolumen V_s .

Spezifikation

Die Spezifikation als Bezeichnung der Schleifwerkzeuge enthält die wesentlichen Informationen über die charakteristischen Eigenschaften dieser Produkte. Im Prinzip enthält die Spezifikation immer die folgenden Daten:

Beispiel:

| | | | | | |
|------|-------------|--------------|---------|---------------|-------------|
| 11V9 | 100-2-10-20 | D126 | K+888R | C75 | A |
| Form | Dimension | Körnunggröße | Bindung | Konzentration | Grundkörper |

Darüber hinaus kann die Spezifikation weitere Angaben zum Zeichnungsindex, dem Herstellungsverfahren, der Struktur etc... enthalten.

Superschleifmittel

Diamant und cBN sind die härtesten Stoffe, die nach heutiger Kenntnis in industriellem Maßstab existieren. Die Härte von Diamant und kubischem Bornitrid liegen wesentlich über denen der konventionellen Schleifmittel Korund und Siliziumcarbid (siehe Härte).

Verschleißerscheinungen an Diamant und Bornitrid

Der Verschleiß an Diamant- und cBN-Schleifkörnern vollzieht sich in mehrererlei Formen, die nebeneinander wirksam werden und unterschiedlich stark auftreten können. Die Härte eines Schleifmittels allein ist für die Beurteilung des Verschleißverhaltens eines Schleifkörpers nicht ausreichend.

Im Wesentlichen lassen sich zwei Hauptgruppen von Verschleißformen unterscheiden.

Mechanischer Verschleiß:

Abrieb, Absplittern der Schneidkanten, Zerschneiden des Kornes, Ausbrechen des Kornes aus der Bindung

Chemischer und thermischer Verschleiß:

Kohlenstoff-Diffusion, Graphitisierung, Verbrennen, Reaktionen mit Kühlschmiermitteln

Ein Beispiel für einen solchen chemischen Verschleiß beim Diamant ist die Reaktion des Diamantkohlenstoffes insbesondere mit Eisen, aber auch mit Metallen wie Chrom, Vanadium oder Wolfram. Verschleiß an cBN als Folge einer chemischen Reaktion mit Eisen und anderen Metallen wurde bisher nicht beobachtet. Daher lassen sich zum Beispiel Schnellarbeitsstähle mit cBN trotz der geringeren Härte besser schleifen als mit Diamant.

Äußeres Kennzeichen für das Überwiegen nichtmechanischer Verschleißerscheinungen ist die auffallend schnelle Ausbildung nahezu ebener Anflachungen an den Schleifkörnern, wenn gleichzeitig Kornabsplittierungen als mechanische Verschleißerscheinungen kaum feststellbar sind.

Zeitspanvolumen

Das Zeitspanvolumen Q_w ist das in der Zeiteinheit zerspannte Werkstoffvolumen und wird in $[\text{mm}^3/\text{s}]$ ausgedrückt. Das bezogene Zeitspanvolumen Q'_w wird auf 1 mm Eingriffsbreite berechnet $[\text{mm}^3/(\text{s} \cdot \text{mm})]$.

Index

- 37 – siehe Seite 37 in diesem Katalog
- K1 – siehe Katalog Nr. 1 „Automobil, Turbinen, Wälzlager“
- K2 – siehe Katalog Nr. 2 „Werkzeuge“
- K4 – siehe Katalog Nr. 4 „Elektronik, Photovoltaik, Optik, Sonderwerkstoffe“
- K5 – siehe Katalog Nr. 5 „Abrichtwerkzeuge“
- K6 – siehe Katalog Nr. 6 „Standardkatalog“

A

Abrichten.....120, K5

Abrichten von

- keramisch gebundenen cBN-Schleifscheiben

mit SD-Formrollen..... K5

mit SG-Formrollen K5

mit TS-Formrollen K5

mit DDS-Formrollen K5

- konventionellen Schleifscheiben

mit SD-Formrollen..... K5

mit SG-Formrollen K5

mit stehenden Abrichtern K5

mit TS-Formrollen K5

mit UZ-Formrollen K5

mit PKD-Formrollen K5

Abrichten von Schleifscheiben mit

Spezialkorunden, CVD/MKD-Formrollen..... K5

Abrichten von Schleifscheiben mit

Spezialkorunden, stehende Abrichter K5

Abrichtgerät 119, K2, K5

Abrichtleiste K2, K5, K6

Abrichtparameter K5

Abrichtrollensätze für eingängiges Abrichten (HP)..... K5

Abrichtstifte K2, K5, K6

Abrichtwerkzeuge für

- keramisch gebundene Schleifkörper K2, K5

- kunstharz-gebundene Schleifscheiben K2, K5

Abrichtwerkzeuge und WINTER-

Reinigungs- und Schärfeite 101, K5

Abrichtwerkzeuge zur Bearbeitung von

Getriebeeinheiten K5

Abrichtzylinder K2, K5, K6

Albert-Maschinenbestückungen 23

Anschntterkennung K5

Asphärische Flächen, Topfschleifwerkzeuge für K4

Aus- und Weiterbildung 118

Außenrundscheifen K2, K4

Außenrundscheifen (Ingot)..... K4

Ausspitzen K2

B

Bahngesteuerte Abrichtwerkzeuge (SG, TS,

PKD/CVD/MKD, SD, UZ, DDS)..... K5

Bandsägen mit Diamant K4

Bandsägenbearbeitung K2, K4

Baudin-Maschinenbestückungen 23

| | | | |
|---|----------------|---|--------|
| Bavelloni-Maschinenbestückungen | 24 | Diamant-Hohlbohrer | 80, K4 |
| Benteler-Maschinenbestückungen | 31 | Diamantkörnunggröße und | |
| Beratung | 12, 118 | Ausrollumdrehung | K5 |
| Besana-Maschinenbestückungen | 32 | Diamant-Läppwerkzeuge | K2 |
| Blattwerkzeuge | K5 | Diamantpasten | K2 |
| Bodo-Gerhard-Maschinenbestückungen | 33 | Diamant-Poliermittel | K2 |
| Bohren | 80, K4 | Diamant-Profilabrichtrollen (UZ, TS, SG) | K5 |
| Bohrerbearbeitung | K2 | Diamant-Schleifbänder | 93 |
| Bohr-Senk Kombination | 82 | Diamant-Suspensionen | K2 |
| Bottero-Maschinenbestückungen | 37 | Diamant-Trennscheiben | |
| Bovone-Maschinenbestückungen | 41 | für optisches Glas | K4 |
| Bremsbeläge | K1 | für Flachglas | 78 |
| Brust schleifen (HM Sägeblatt) | K2 | für Kristallglas | 113 |
| Busetti-Maschinenbestückungen | 44 | Diamond Dressing System (DDS) | K2, K5 |
| | | Diaplast® | K2 |
| | | Diprofil-Feilen | K2 |
| | | DIMLAP® | K2 |
| | | DMC | K2 |
| | | Doppelkegel-Abrihtscheiben | |
| | | und Abrihtrollen (HP und VU) | K5 |
| | | Drehrichtungspfeil | 122 |
| | | Dübelbohrer, Schleifen von | K2 |
| | | Düsenkörper | K1 |
| | | Düsenadel | K1 |
| | | | |
| C | | E | |
| cBN (kubisches Bornitrid) | 126 | Edge Grinding (Kantenverrunden) | K4 |
| Checkliste für | | Einflussgrößen auf die Schleifergebnisse | 122 |
| - Formrollen | K5 | Einkegel-Abrihtscheiben (HP) | K5 |
| - lineare Kantenveredelung | 67 | Einkorn-Abrihtdiamanten, mit synth. Nadel | K2, K5 |
| - Profilabrichtrollen | K5 | Einkorn-Abrihtdiamanten, unbearbeitet | K5 |
| - Neufertigung eines Abrihtrades für das | | Einspritzsystem | K1 |
| Honen und kontinuierliche Profilschleifen | K5 | Einweg-Abrihtdiamanten, unbearbeitet | K5 |
| - Neufertigung eines Abrihtwerkzeugs | | | |
| für das Wälzschleifen | K5 | | |
| - stehende Abrihtwerkzeuge | K5 | | |
| C-Kantenprofil, Glaskante | 17, 69, 73, 75 | | |
| CNC-Glaskantenbearbeitung | 68 | | |
| Crushierbindung | K2 | | |
| CVD-Abrihtrollen | K5 | | |
| | | | |
| D | | F | |
| DDS-Formrollen | K5 | Facettier- und Zentrierscheiben | |
| Dekorschliiff | 106 | in einteiliger Ausführung | K4 |
| Diamant | 121 | Facettieren | 17, K4 |
| Diamant-Bandsägen | K4 | Facettierscheibe (Profilscheibe) | K4 |
| Diamantdraht | K4 | Feilen | K2 |
| Diamantfeilen | K2 | Feinschleifen mit Pelletwerkzeugen | K4 |
| Diamantfliesen mit Naturkörnung | K5 | FEPA | 122 |
| Diamantfliesen mit Naturnadeln | K5 | | |
| Diamantfliesen mit synthetischen CVD- | | | |
| und MKD-Nadeln | K5 | | |

Ferrite und Magnetwerkstoffe,
 Schleifwerkzeuge für K4

Feuerfeste Werkstoffe,
 Schleifwerkzeuge für K4

Feuerfestes Glas 79

Field Instrumentation System (FIS)..... 119

FIS (Field Instrumentation System)..... 119

Flächenbearbeitung,
 Kristallglas 111
 optisches Glas K4

FiveP Polierscheiben 84

Flachmesserbearbeitung K2

Flachschleifen K2

Flanken schleifen (HM Sägeblatt) K2

Flat Grinding (Schleifen des Flat) K4

Fliese® K5

Form (Formen/Schleifscheibengeometrien) 123

Fräserbearbeitung K2

Fräser für die Glasbearbeitung 70

Freifläche schleifen (HM Sägeblatt) K2

Freiwinkel schleifen K2

Fehlerquellen und deren Behebung 77, K5

G

galvanisch belegter Diamantdraht K4

galvanische Metallbindungen 121

Geschwindigkeitsquotient q_d
 bei rotierenden Abrichtwerkzeugen K5

gesinterte Metallbindungen 120

Getriebewelle K1

Gewindebohrer, Schleifen von K2

Glasbearbeitung
 - Hohlbohrer 80
 - Schaftwerkzeuge 70

Glaskante
 - C-Profil 17, 69, 73, 75
 - CNC-Maschinen 68
 - gerades Profil 16, 72
 - lineare Maschinen 18
 - Trapezprofil 17, 74, 76

Grundkörper 123

Grundkörperlängen und Maschinen-
 anschlüsse für Topfschleifwerkzeuge K4

G-Wert (Schleifquotient) 128

Gleichlauf K5

Gegenlauf K5

H

Handabrichter K5

Handläpper K2

Handpads 102

Härte von Schleifmitteln 124

Hinweise zur Werkzeugauswahl
 bei stehenden Abrichtern K5

Hochleistungsnutenschleifen K2

Hohlbohrer, Glasbearbeitung 80

Hohlzahnbearbeitung K2

Homokinetisches Gelenk K1

Honleisten K2

Honprozesse, Abrichtwerkzeuge für K5

Hydrostößel K1

I

Igel® K5

Ingot-Schleifen K4

Innenlochsägen K4

Innenrundscheifen K2, K4

Insert* K2

Infiltrierte Formrollen K5

K

Käfig-Fenster K1

Käfig-Laufbahn K1

Kantenbearbeitung, Flachglas 16

Kantenverrunden (Edge Grinding) K4

Kegelradbearbeitung, Abrichtwerkzeuge für die K5

Keilriemen K1

Kenngößen von Konditionierprozessen K5

keramische Bindungen 121

Konstruktive Auslegung und Toleranzen für
 das Abrichten mit Diamant-Profilabrichtrollen K5

kontinuierliches Wälzschleifen,
 Abrichtwerkzeuge für das K5

Konzentration 125

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Koordinatenschleifen K2
 Kordelprofil (Schruppfräser) K2
 Korngrößen 125
 Kreismesserbearbeitung K2
 Kreissägeblattbearbeitung
 - Hartmetall K2
 - HSS K2
 - stellite K2
 Kristallglas 106
 Kubisches Bornitrid (cBN) 126
 Kugel-Laufbahn K1
 Kunstharzbindungen 120
 Kunststoffe, Schleifwerkzeuge für K4
 Kurbelwelle K1

L

Lagersitz K1
 Läppen und Polieren K4
 Läppwerkzeuge K2
 Lattuada-Maschinenbestückungen 46
 Level+ K2
 Lagerhaltige Werkzeuge K5, K6

M

Manuelles Schleifen K2
 Maschinelle Voraussetzungen für das
 Abrichten mit Diamant-Profilabrichtrollen K5
 Maxi Programm K2
 MDress - mobile Abrichteinheit 119
 Messerbearbeitung K2
 micro+ Schleifscheiben K2
 Mikrokorngrößen K2
 Mini-Tools, Bearbeiten von K2
 MKD-Abrichtrollen K5
 Montage und Demontage von Profilabrichtrollen K5
 MSL™ K1
 Mundrandbearbeitung 114

N

Nachschärfwerkzeuge K2
 Nadelfeilen K2

Nockenbohrung K1
 Nockenwelle K1
 NORaX® 94
 Notch Grinding K4
 Nutenschleifen K2

O

Oberflächenrauigkeit, Parameter 127
 Oberfräser, Schleifen von K2

P

Parameter, Oberflächenrauigkeit 127
 Passlagersitz K1
 Pasten K2
 PCBN-Bearbeitung K2
 Pellets, Feinschleifen mit K4
 Pellets, Technische Hinweise
 für den Einsatz von K4
 PKD/CVD/MKD- Formrollen K5
 PKD-Bearbeitung K2
 Planschleifen K4
 Planschleifen (Wendeschnidplatten) K2
 Planschliff, Topfschleifwerkzeuge K4
 Pleuel K1
 Polieren 84, K4
 Polierbänder 100
 Poliermittel K2
 Präzisionsnutenschleifen K2
 pro-dress® K5
 Produktentwicklung 118
 Profildiamanten, geschliffen K5
 profile S K2
 Profilieren (Wendeschnidplatten) K2
 Profilmesserbearbeitung K2
 Profilschleifen 17, 68, 106, K2
 Profilschleifen, Abrichtwerkzeuge für das K5
 Prozessanalyse K5
 Prozessoptimierung 118
 Q-Flute Schleifscheiben K2

R

| | |
|---|-----|
| Radio Frequency Identification (RFID)..... | 119 |
| Randentschichtungsschleifscheiben | 103 |
| Rauigkeit, Oberflächenrauigkeit, Parameter | 127 |
| Reptila II..... | 21 |
| RFID (Radio Frequency Identification)..... | 119 |
| Riffelfeilen..... | K2 |
| Rohmer & Stimpfig-Maschinenbestückungen..... | 57 |
| Rondisten | K5 |
| Rücken schleifen (HM Sägeblatt)..... | K2 |

S

| | |
|---|---------|
| Sägedrähte | K4 |
| Sägenbearbeitung | K2 |
| Schaftwerkzeugbearbeitung..... | K2 |
| Schaftwerkzeuge, Glasbearbeitung | 70 |
| Schälschleifen | K2 |
| SAL-Maschinenbestückungen | 59 |
| Schalen- und Rundierwerkzeuge | K4 |
| Schärfstein | 101, K5 |
| Schärfsteine, Bearbeitung von Sonderwerkstoffen | K4 |
| Schärfwerkzeuge..... | K2 |
| Schiatti-Maschinenbestückungen | 59 |
| Schleifbänder..... | 93 |
| Schleifen..... | 127 |
| Schleifen des Notch..... | K4 |
| Schleifvarianten für das Verzahnungs- schleifen - Komplettlösungen | K5 |
| Schleifquotient (G-Wert)..... | 128 |
| Schmucksteine, Schleifwerkzeuge für | K4 |
| Schruppfräsebearbeitung (Kordelprofil)..... | K2 |
| Schwenkhalter | K5 |
| SD-Formrollen | K5 |
| SG-Formrollen | K5 |
| Sinterwerkstoffe, Schleifwerkzeuge für | K4 |
| Spanfläche schleifen (HM Sägeblatt)..... | K2 |
| Spanteilernutenschleifen..... | K2 |
| Spezifikation, der Schleifscheibe..... | 128 |

Sphärische Flächen,

| | |
|-----------------------------------|-----|
| Topfschleifwerkzeuge für | K4 |
| Standardnutenschleifen | K2 |
| Stehende Abrichtwerkzeuge..... | K5 |
| Stirnseiten/Getriebewelle..... | K1 |
| Stufenbohrer, Schleifen von | K2 |
| Superschleifmittel | 128 |
| Suspensionen | K2 |

T

Technische Gläser,

| | |
|----------------------------|----|
| Schleifwerkzeuge für | K4 |
|----------------------------|----|

Technische Keramik,

| | |
|----------------------------|----|
| Schleifwerkzeuge für | K4 |
|----------------------------|----|

Tiger Schleifscheiben

| | |
|--|----|
| Topfschleifwerkzeuge für den Planschliff | K4 |
|--|----|

Topfschleifwerkzeuge für sphärische,

| | |
|---------------------------------------|----|
| asphärische und torische Flächen..... | K4 |
|---------------------------------------|----|

Topfschleifwerkzeuge, Grundkörperlän-

| | |
|---------------------------------------|----|
| gen und Maschinenanschlüsse für | K4 |
|---------------------------------------|----|

Topfschleifwerkzeuge,

| | |
|------------------------------|----|
| Technische Hinweise für..... | K4 |
|------------------------------|----|

Torische Flächen,

| | |
|--------------------------------|----|
| Topfschleifwerkzeuge für | K4 |
|--------------------------------|----|

Trapezprofil, Glaskante

| | |
|---------------|--------|
| Trennen | 17, 74 |
|---------------|--------|

Trennscheiben

| | |
|-----------------------|----|
| - für Flachglas | 78 |
|-----------------------|----|

| | |
|-------------------------|-----|
| - für Kristallglas..... | 113 |
|-------------------------|-----|

| | |
|----------------------------|----|
| - für optisches Glas | K4 |
|----------------------------|----|

| | |
|----------------------------|----|
| - Trennscheiben, cBN | K4 |
|----------------------------|----|

| | |
|-------------------------------|-------------|
| - Trennscheiben, Diamant..... | 78, 113, K4 |
|-------------------------------|-------------|

| | |
|-----------------------------|----|
| - Trennschleifscheiben..... | K2 |
|-----------------------------|----|

Trockenschleifen (Schärfoperationen).....

| | |
|--------------------|----|
| TS-Formrollen..... | K5 |
|--------------------|----|

Turbinengehäuse.....

| | |
|-------------------------|----|
| Turbinenschaufeln | K1 |
|-------------------------|----|

U

Überdeckungsgrad U_d für stehende und
 bahngesteuerte Abrichtwerkzeuge..... K5
 Umfangschleifen (Wendeschneidplatten) K2
 UZ-Formrollen..... K5

V

Ventil..... K1
 Verbundsicherheitsglas (VSG)..... 16
 Verbundwerkstoffe, Schleifwerkzeuge für..... K4
 Verschleißerscheinungen an Diamant und
 Bornitrid..... 128
 Vollprofil-Abrichtrollen (VU) K5

W

Wälzfräserbearbeitung K2
 Wälzlager K1
 Wendeschneidplattenbearbeitung..... K2
 Werkzeug- und Formenbau K2
 WINTER Stein 101
 Wirkrautiefe, Einfluss auf die -
 bei Profilabrichtrollen..... K5

Z

Zafferani-Maschinenbestückungen 63
 Zahnbrustbearbeitung K2
 Zahnflankenbearbeitung K2
 Zahnflankenhonen,
 Abrichtwerkzeuge für das K5
 Zahnrückbearbeitung K2
 Zeitspanvolumen..... 128
 Zentrier- und Facettierscheiben
 in einteiliger Ausführung K4
 Zentrieren, Technische Hinweise für das K4
 Zentrierscheiben mit Passansatz K4
 Zentrierscheiben ohne Passansatz K4
 Zustellung a_{ed} beim
 Abrichten mit Profilrollen K5
 Zustellung a_{ed} beim Abrichten mit stehenden
 Abrichtern und bahngesteuerten Formrollen K5

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

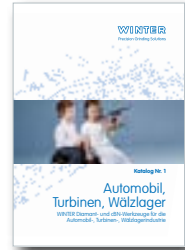
Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Katalog Nr. 1: Automobil-, Turbinen-, Wälzlager
 WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Automobil-, Turbinen-, Wälzlagerindustrie



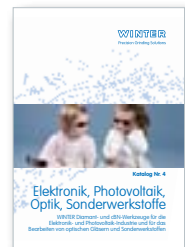
Katalog Nr. 2: Werkzeuge
 WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Werkzeugindustrie



Katalog Nr. 3: Flach- und Kristallglas
 WINTER Diamantwerkzeuge für das Bearbeiten von Flach- und Kristallglas



Katalog Nr. 4: Elektronik, Photovoltaik, Optik, Sonderwerkstoffe
 WINTER Diamant- und cBN-Werkzeuge für die Elektronik- und Photovoltaik-Industrie und für das Bearbeiten von optischen Gläsern und Sonderwerkstoffen



Katalog Nr. 5: Abrichtwerkzeuge
 WINTER Diamantwerkzeuge für das Abrichten von Schleifkörpern



Katalog Nr. 6 Standardkatalog
 WINTER Lagerprogramm für Diamant- und cBN-Werkzeuge



WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

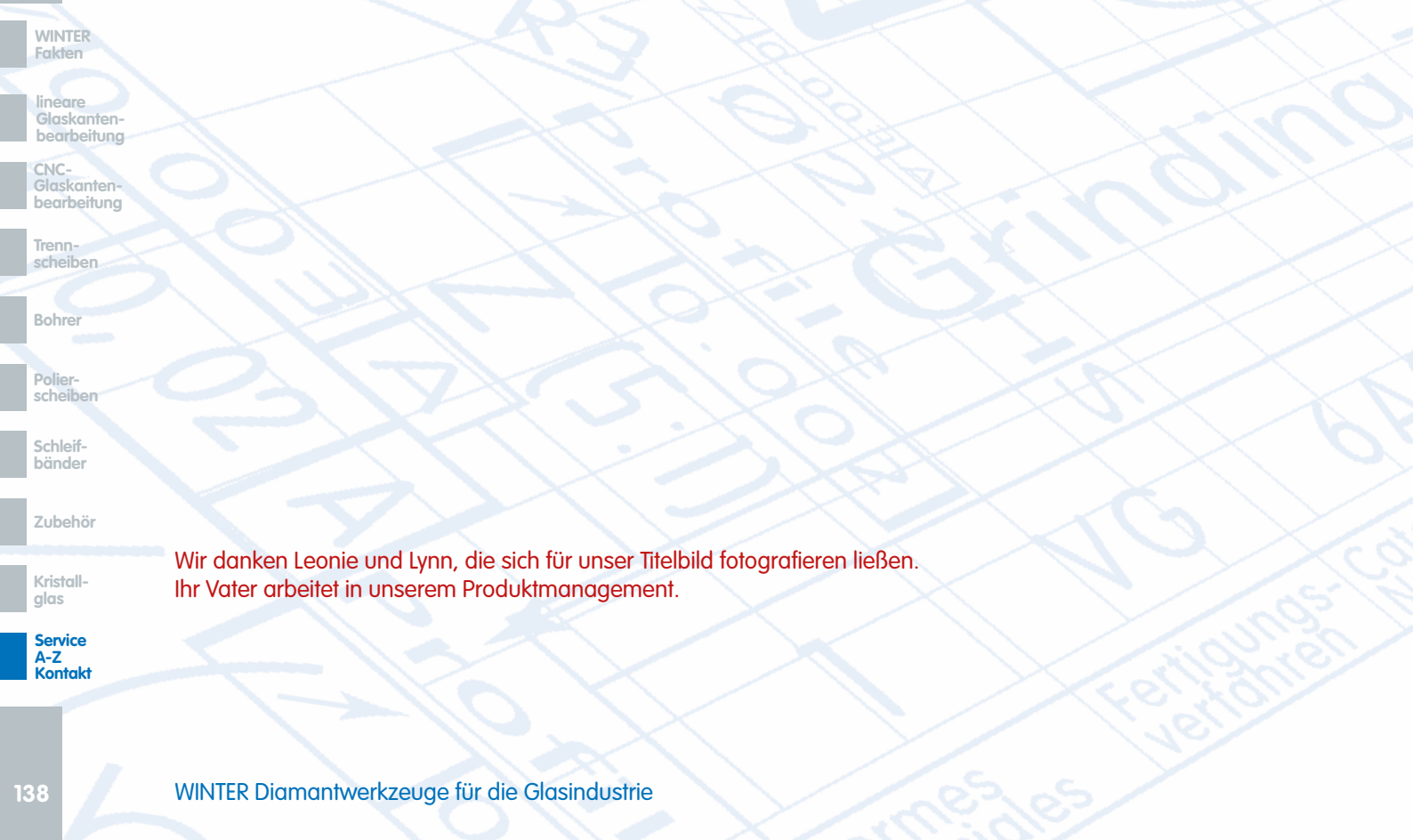
Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt



WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt

Gründing

Fertigungs-
Verfahren

Wir danken Leonie und Lynn, die sich für unser Titelbild fotografieren ließen.
Ihr Vater arbeitet in unserem Produktmanagement.

Kontakt

Wen frage ich zuerst? Wer hilft mir, wenn ich qualifizierte Beratung, Hilfe bei Prozessoptimierung, bei der Auswahl meines Schleifmittels brauche? Wer ist mein nächster Ansprechpartner? Wo finde ich schnelle, unkomplizierte Hilfe?

Für Ihre Anfragen wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater:

WINTER

Saint-Gobain Diamantwerkzeuge GmbH & Co. KG
Schützenwall 13-17
22844 Norderstedt

Telefon: +49 - (0)40 - 52 58 0
Fax: +49 - (0)40 - 52 58 215
E-Mail: info.winter@saint-gobain.com

www.winter-superabrasives.com

WINTER
Fakten

lineare
Glaskanten-
bearbeitung

CNC-
Glaskanten-
bearbeitung

Trenn-
scheiben

Bohrer

Polier-
scheiben

Schleif-
bänder

Zubehör

Kristall-
glas

Service
A-Z
Kontakt



SAINT-GOBAIN
DIAMANTWERKZEUGE
GmbH & Co. KG
SCHÜTZENWALL 13-17
D-22844 NORDERSTEDT
GERMANY
TEL: + 49 40 5258-0
FAX: +49 40 5258-215

#2262
Ausgabe 2012

SAINT-GOBAIN ABRASIVES N.V.
HEIDE 10
B-1780 WEMMEL
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.
VINOHRADSKÁ 184
130 52 PRAHA 3
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 267 132 256
FAX: +420 267 132 021

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
KORSKILDEENG 5
DK-2670 GREVE
DENMARK
TEL: +45 467 552 44
FAX: +45 467 550 60

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
PO BOX 18260
SUITE 404/405 - LOB17
JEBEL ALI FREE ZONE
UAE-DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 88 17 836
FAX: +971 4 88 73 210

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
RUE DE L'AMBASSADEUR - B.P.8
78 702 CONFLANS CEDEX
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN DIAMANTWERK-
ZEUGE GMBH & CO. KG
SCHUETZENWALL 13-17
D-22844 NORDERSTEDT
GERMANY
TEL: + 49 40 5258-0
FAX: +49 40 5258-215

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT
1225 BP.BÁNYALÉG U. 60/B
H-1225 BUDAPEST
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 024 4851
FAX: +39 024 478 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
L-4930 BASCHARAGE
TEL: +352 50 40 11
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AÏN SEBAË - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 22 66 57 31
FAX: +212 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
NL-7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
NL-7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
VESTVOLLVEIEN 6D
N-2019 SKEDSMOKORSET
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN ABRASIVES SP.Z
UL. TORUNSKA 239/241
PL-62-600 KOLO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA I-
SECTOR VIII , NO. 122
APARTADO 6050
P-4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN ABRASIVI SRL
PARC INDUSTRIAL HOLROM
DRUM CAREI NR. 11
RO-447355 VETIS JUD.
SATU-MARE
ROMANIA
TEL: +40 261 450 009
FAX: +40 261 750 010

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
18/3, DOLGORUKOVSKAYA STR.
RUS-127006 MOSCOW,
RUSSIA
TEL: +74959373223
FAX: +74959373224

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
NORRA MALMVÄGEN 76
S-19162 SOLLENTUNA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 01

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
BUYUKDERE CAD. BAHCELER SOK.
EFE HAN NO.20, K1
MECIDIYEKOY
TR-34394 ISTANBUL
TURKEY
TEL: +90 212 288 6371
FAX: +90 212 275 6734

SAINT-GOBAIN ABRASIVES LTD.
DOXEY ROAD
STAFFORD
ST16 1EA
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 222 000
FAX: +44 1785 213 487